



Тодорки Точэн

МАСТЕРСТВО
СТРИЖКИ
ОВЕЦ



ВОЗВРАТИТЕ КНИГУ

✓

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

В решении общенародной задачи по увеличению продуктов животноводства большое значение имеет овцеводство. Январский Пленум ЦК КПСС (1961 г.) намстил мероприятия по дальнейшему развитию овцеводства в стране. Чтобы в кратчайший срок увеличить поголовье овец, расширить производство шерсти и баранины, необходимо более полно использовать имеющиеся в колхозах и совхозах резервы и возможности для развития овцеводства, широко внедрить в производство достижения науки и передового опыта.

Одним из важнейших и сложных вопросов овцеводства является организация и техника стрижки овец. Овладение передовыми методами механической стрижки овец позволит улучшить качество шерсти, повысить производительность труда и снизить себестоимость продукции.

Значительный интерес для советских овцеводов представляет опыт известного новозеландского специалиста по механической стрижке овец Годфри Боуэна.

Г. Боуэн является одним из лучших мастеров стрижки овец в мире. В своей книге «Мастерство стрижки овец» Боуэн рассказывает о применяемых им наиболее рациональных приемах стрижки овец, рассматривает целый ряд вопросов, касающихся помещений и оборудования для стрижки, организации рабочего места, функций подсобных рабочих и т. д. Боуэн разбирает также особенности стрижки овец различных пород.

Изданная Сельхозгизом в 1957 году в переводе на русский язык книга Г. Боуэна была хорошо принята советским читателем и полностью разошлась.

Учитывая большой интерес, проявленный к этой книге со стороны овцеводов нашей страны, Сельхозиздат выпускает ее вторым изданием.

Отзывы и замечания по этой книге просим направлять по адресу: Москва, К-31, ул. Дзержинского, дом 1/19, Сельхозиздат.

ПРЕДИСЛОВИЕ К ПЕРВОМУ ИЗДАНИЮ

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров Союза ССР в своем письме партийным, советским, сельскохозяйственным и комсомольским органам союзных и автономных республик, краев, областей и районов, директорам машинно-тракторных станций, совхозов, председателям колхозов, ко всем колхозникам и колхозницам, работникам совхозов и специалистам сельского хозяйства от 26 мая 1957 года «О дальнейшем развитии овцеводства и увеличении производства шерсти» указывает на то, что в настоящее время назрела острая необходимость обратить особое внимание на развитие овцеводства и нельзя мириться с запущенностью овцеводства — этой важнейшей отрасли сельскохозяйственного производства.

Овцеводство — специфическая отрасль животноводства, и в ней есть много сложных вопросов, поэтому без глубоких специальных знаний нельзя хорошо вести овцеводческое хозяйство.

Организация и техника стрижки овец являются одним из важнейших и сложных вопросов овцеводства. Предлагаемая вниманию читателей книга Годфри Боуэна «Мастерство стрижки овец» представляет большой интерес для организаторов и специалистов сельского хозяйства, для всех овцеводов нашей страны. Каждый овцевод в этой книге может найти для своей работы много полезных советов.

С автором книги «Мастерство стрижки овец» Годфри Боуэном, главным специалистом по механической стрижке овец Департамента сельского хозяйства Новой

Зеландии, мы, члены советской сельскохозяйственной делегации, посетившей Новую Зеландию в октябре — ноябре 1956 года, познакомились на одной из овцеводческих ферм вблизи города Веллингтона. На этой ферме по нашей просьбе была организована показательная стрижка овец.

Зная, что в Новой Зеландии разработаны свои, отличные от наших приемы стрижки овец и что новозеландские фермеры — искусные стригали, мы надеялись увидеть их хорошую работу. Но, откровенно говоря, то, что мы увидели, превзошло наши ожидания.

Стрижка проводилась в производственных условиях в обычном стандартном сарае с продольными подмостками на три рабочих места. Стригаль сам заходил в загон для ловли овец, брал овцу, подводил ее к месту стрижки, пускал машинку, остригал, спускал остриженную овцу в покатый люк, шел за следующей овцой, потом за третьей и т. д. Руна убирались от стригали подсобным рабочим-подносчиком. Стригли годовалых ярок породы ромни-марш с настригом 4—4,5 кг шерсти с овцы. Стриг овец автор этой книги Годфри Боуэн — чемпион Новой Зеландии по механической стрижке овец.

За 10 минут (мы следили по часам) Боуэн остриг 7 овец. Овцы моментально выскакивали из-под его рук, оставив на подмостках руно. Но это, как мы узнали потом, не является его рекордом. Рекордную стрижку Годфри Боуэн показал на соревнованиях стригалей в г. Пальмерстоне в 1954 году, проведенных сельскохозяйственной выставкой. За 30 минут работы он остриг 26 голов овцематок породы ромни-марш со средним настригом шерсти 5 кг на голову, что в переводе на 9-часовой рабочий день составляет 468 голов.

В Новой Зеландии высококвалифицированные стригали за 9 часов работы обычно остригают по 300—350 овец, причем во время стрижки им помогает только подсобный рабочий, загоняющий овец в загон, и подносчик, убирающий руно и подметающий подмостки — места стрижки. Дневная выработка стригалей средней квалификации при стрижке мясо-шерстных полутонкорунных овец в Новой Зеландии составляет обычно 150—180, а мериносовых — 100—120 голов.

Посещая другие овцеводческие фермы, мы могли убедиться в том, что стрижка везде проводилась теми же

методами организации труда и теми же приемами, с которыми нас познакомил Годфри Боуэн. Сам Боуэн настолько овладел работой машинки, что при нас остриг овцу с завязанными глазами. Боуэн на нескольких овцах подробно показал применяемые им приемы стрижки.

Следует отметить, что новозеландские приемы стрижки достаточно совершенны, они разработаны с большой тщательностью и строгой экономией времени. В работе стригалей полностью устранены лишние движения. Эти приемы стрижки являются высокопроизводительными и обеспечивают высокое качество работы.

Отметим некоторые особенности работы по стрижке и содержанию овец в Новой Зеландии.

В Новой Зеландии уже на ферме, во время стрижки овец самим стригалем, а затем на классировочном столе, проводится не только классировка, но и сортировка шерсти. Не только допускается, но в обязательном порядке проводится обирание руна, т. е. удаление частей, имеющих огрубленный волос, а также загрязненных кусков шерсти. Всю шерсть, остриженную с брюха овцы, стригаль отбрасывает в сторону и с основным руном ее не смешивает. На классировочном столе от руна отделяют шерсть с шеи и крайки руна с загрязненной шерстью. Шерсть с брюха, шеи, крайки руна, обор и низшие сорта — обножка и охвостье — упаковывают отдельно. Это позволяет избежать загрязнения основной части руна и засорения ее грубым волосом.

Нам надо подумать о пересмотре своих заготовительных стандартов и инструкций, которыми запрещается обрыв и обор руна до поступления его на шерстомойки, так как это ухудшает качество шерсти, приводит к засорению ее, а следовательно, и к большим потерям.

В третьей главе своей книги Годфри Боуэн очень подробно и понятно для каждого стригаля излагает новозеландские приемы стрижки овец. Эти приемы усовершенствованы и проверены многолетней практикой самого Боуэна, и в настоящее время они начинают широко внедряться и в других странах.

Новозеландские приемы стрижки значительно отличаются от приемов стрижки овец, применяемых в СССР. В Новой Зеландии овец стригут несвязанными, причем во время стрижки овца находится, если так можно выра-

зиться, в сидячем вертикальном положении, и только когда состригается шерсть с левого бока, овцу на несколько секунд кладут на правый бок. Стригут овец в сарае для стрижки на деревянном чистом полу без настилов.

Изучая новозеландские приемы стрижки, наш стригаль не найдет в них приема стрижки овечьего хвоста, потому что в Новой Зеландии в обязательном порядке обрезают хвосты у всех ягнят длиннохвостых тонкорунных и полутонкорунных пород. Обрезка хвостов проводится в 2-недельном возрасте и является одним из важнейших хозяйственных мероприятий в овцеводстве, так как это улучшает гигиену овец и сохраняет чистоту шерсти.

В передовых овцеводческих хозяйствах нашей страны обрезка хвостов проводится только у ярочек и племенных баранчиков. В большинстве же хозяйств хвосты у овец не обрезают, что приводит к уменьшению выхода чистой шерсти, поступающей на заготовительные пункты от колхозов и совхозов.

Мы считаем, что наши зоотехники и ветеринарные работники этому вопросу должны придать важное значение. Рассуждения некоторых овцеводов, что, обрезав хвост у овцы, теряем 100—150 граммов шерсти, являются неправильными. На самом деле, не обрезая хвост, мы теряем больше шерсти от порчи основного руна, а в некоторых случаях теряем и овцу.

△ К важным вопросам культуры в овцеводстве относится также проведение подстрижки овец. Порядок проведения подстрижки освещен в пятой главе книги Боуэна.

◀ На эти и другие вопросы обеспечения чистоты шерсти нам надо обратить серьезное внимание потому, что борьба за качество шерсти в данное время для нас является большой проблемой, так как на заготовительные пункты от наших овцеводческих хозяйств поступает очень много испорченной засоренной так называемой ненормальной шерсти.

В шестой главе автор рассказывает о машинках для стрижки овец и об уходе за ними. Стригальные машинки в Новой Зеландии по своей конструкции почти ничем не отличаются от наших машинок. Гребенка имеет от 9 до 13 зубьев, ножи имеют одну или две нажимные лапки.

Причем гребенка и ножи существенных конструктивных отличий от наших не имеют и при хорошей заточке дают высокое качество работы. Обычно новозеландские стригали меняют гребенку после 50 остриженных овец, а ножи меняют через каждые 15 овец.

Отличие новозеландских машинок от наших состоит в том, что они, за счет уменьшения табарита корпуса машинки и применения более легкого сплава, значительно легче наших, что имеет большое значение при работе.

Вместо сплошного гибкого вала в Новой Зеландии применяют коленчатый вал, у которого из четырех колен три жестких и одно (второе от трансмиссии и третье от машинки) гибкое, пропущенное через сильную спиральную пружину. Пружина стремится привести вал в вертикальное положение и тем самым облегчает работу стригали, уменьшая усилие, необходимое для возвращения машинки в исходное положение. Число оборотов вала можно регулировать при помощи конусной фрикционной передачи, которой он соединен с приводным валом или электромотором (если это отдельный электрический агрегат).

Однако необходимо предупредить наших овцеводов, чтобы они изучение и распространение новозеландских приемов стрижки овец не связывали с улучшением стригальной машинки. Наша машинка для стрижки овец неплохая, не хуже новозеландской, и ею вполне можно пользоваться, применяя новозеландские приемы.

В десятой и одиннадцатой главах автор рассказывает об устройстве сараев для стрижки и дворов при них.

Несмотря на то, что для содержания овец фермеры Новой Зеландии не строят никаких помещений (кроме изгородей на пастбищах), считая наиболее подходящим круглогодичное содержание овец под открытым небом (зимы там бывают, особенно на Южном Острове, суровые и снежные), для проведения стрижки у каждого фермера обязательно имеется специальное помещение. Необходимо обратить внимание также на организацию работы в сарае для стрижки и распорядок рабочего дня, о котором рассказано во второй главе книги.

В Новой Зеландии в настоящее время имеется более 40 миллионов взрослого поголовья овец. Территория

страны равна 166 000 кв. километров, а сельскохозяйственные угодья занимают 13 млн. гектаров, из них 1 млн. гектаров под зерновыми культурами, садами и огородами, 7 млн. гектаров под сеяными пастбищами и 5 млн. гектаров используются как естественные пастбища. Кроме овец, в Новой Зеландии имеется 5,9 миллиона голов молочного и мясного крупного рогатого скота, а населения в стране всего 2 172 000 человек, причем более половины городского.

В Новой Зеландии очень высокая производительность труда — в овцеводстве. Один рабочий обслуживает 1500—2000, а в некоторых хозяйствах даже 3000—4000 тонкорунных и полутонкорунных взрослых овец.

Многие наши специалисты не верили, что возможна такая высокая производительность труда в овцеводстве, однако, побывав в Новой Зеландии, мы лично убедились, что можно добиться такой высокой производительности труда.

Как этого добиваются в Новой Зеландии? Во-первых, путем создания искусственных долгодетных пастбищ для круглогодичной пастбы овец. Эти пастбища создаются из травосмесей: райграс, белый клевер, тимфеевка и ежа сборная. Перепахиваются они через 15—20 лет. Ежегодно на пастбища вносятся минеральные удобрения. На одном гектаре многолетних пастбищ в течение круглого года содержится от 10 до 15 взрослых овец. На случай непогоды (летней засухи и выпадания снега зимой) создаются страховые запасы сена и силоса, заготовленные с этих же пастбищ. Таким образом, затраты труда на кормодобычу для овец очень небольшие.

Все искусственные пастбища, а в горах и естественные (их в Новой Зеландии также много) перегорожены на мелкие участки (по несколько гектаров) специальными изгородями. Обслуживание овец сводится только к перегону их с одного участка на другой. Этот перегон проводится, в зависимости от состояния пастбищ, раз в 4—10 дней. Новозеландцы считают более выгодным производить единовременные затраты на огораживание пастбищ, чем допускать большие затраты труда для пастбы и охраны овец.

Большое значение придается использованию пастушьих собак породы колли. Наши специалисты познакомились на ряде ферм Новой Зеландии с исключительно

четкой работой собак по сбору овец для осмотра их фермером, на перегонах овец с одного пастбища на другое, по загону овец в железнодорожные вагоны и автомашины для транспортировки на большие расстояния, на купке овец. Например, один рабочий с двумя специально обученными собаками обрабатывает на купке 700—800 овец в смену. Новозеландцы справедливо считают, что хорошо обученная собака заменяет в овцеводстве 2—3 человек.

Следует считать практику новозеландских фермеров — содержание овец круглый год под открытым небом — совершенно правильной. В нашей стране многие специалисты-овцеводы и производственники давно это поняли и практикуют круглогодичное пастбищное и выгульное содержание во все времена года и при любых климатических условиях. В Читинской области, например, ни один опытный чабан не загонит зимой отару тонкорунных овец в помещение (а там зимой бывают ночью морозы 40—45 и даже более градусов). Опытный чабан знает, что содержание зимой овец в теплых помещениях — гибель для овец. Кроме того, он знает, что при содержании овец в помещении хозяйство остается без шерсти. На страницах нашего журнала «Овцеводство» неоднократно освещался положительный опыт зимнего выгульного содержания овец в колхозах и совхозах центральных, северных и северо-западных районов страны.

Помещения для овец (кошары) нужны в районах страны, где бывают очень глубокие снега и сильные вьюги, но эти помещения должны быть легкого типа и неутепленными. Теплые помещения нужны только там, где проводятся зимние окоты.

К сожалению, есть еще овцеводы, зоотехники и ветеринарные работники, которые этого не понимают.

Овцеводам предстоит очень большая работа по распространению передовых методов содержания овец и ухода за ними. В этом отношении есть что перенять у новозеландских овцеводов.

Кроме стрижки овец, в Новой Зеландии также тщательно разработаны приемы многих других видов работ в овцеводстве. Так, для купки овец применяются специальные душевые установки, которые также требуют незначительных затрат труда. Кроме того, в Новой Зеландии широкое распространение получила механизация

водоснабжения овец на пастбище — водопровод, насосные установки, ветродвигатели. Такая организация поения овец не требует больших затрат труда.

△ Нам надо серьезнее заняться делом повышения производительности труда в овцеводстве. Надо решительно идти на укрупнение отар, создавая необходимые для этого условия, используя в этом отношении опыт передовых чабанов нашей страны, а также зарубежный опыт.

1957 г.

Г. И. ВОРОНОВ

СТРИЖКА. ПОРОДЫ ОВЕЦ. КАЧЕСТВО РАБОТЫ. ПРИЕМЫ И СПОСОБЫ СТРИЖКИ

Романтика стрижки

Стрижка овец является одним из наиболее тяжелых видов работы. Она требует от стригателя не только большой физической силы, но также ловкости, умения и хорошей слаженности всех его движений. Каждый стригаль должен в совершенстве обладать этими качествами.

Стригаль должен быть выносливым, терпеливым и иметь хорошее сердце, так как часто стрижка проходит в сарае в жаркие дни, когда от нагретой железной крыши и большого количества овец в помещении очень жарко.

Боль в спине от согнутого положения, скопившаяся кругом грязь — все это может вызывать раздражительность у человека. Однако хороший стригаль всегда будет достаточно терпеливым.

Как часто мне хотелось сказать своей старой руке: «Ну, это мой последний сезон, когда я работаю на стрижке». Однако на следующий год я вновь брался за это дело. Как видно, привычка прочно вошла в мою кровь.

В продолжение многих лет в своих многочисленных переездах с фермы на ферму я по долгу службы требовал от фермеров надлежащей организации стрижки и соблюдения правил ее проведения. При этом во мне всегда заговаривал старый стригаль, и дело заканчивалось тем, что я не выдерживал, сбрасывал свою одежду и сам остригал одну или две овцы.

Для читателя, не имеющего опыта стрижки большого количества овец, это может показаться несколько необычным. Однако настоящие стригали знают романтику стрижки, так называемую «болезнь стрижки» и то очарование, которое таит в себе эта большая интересная работа.

Отличная погода, хороший сарай для стрижки, хорошие овцы, хороший фермер и дружная бригада стригалей создают атмосферу особой прелести работы. С этим обычно всегда сочетаются шутки и смех, которые наполняют сарай и веселят сердце и дух любого настоящего стригаля.

Стрижка имеет свой собственный язык. Многие специфические термины будут приведены в этой книге. Настоящая книга — это описание моего личного опыта.

Породы овец

Стрижка овец различных пород имеет свои особенности. Овцы одних пород требуют для своей стрижки больше времени, и обработка их менее удобна, стрижка овец других пород проходит легко и быстро. Климатические условия, качество подстрижки овец, проведенной в предшествующие месяцы перед стрижкой, порода овец — все это играет большую роль в производительности труда стригалей. По этой причине выработка стригалей значительно колеблется.

Обычная ошибка молодых стригалей заключается в стремлении остричь как можно больше овец, добываясь высокой выработки. Между тем их основной целью должно быть качество работы. Все здравомыслящие фермеры-овцеводы считают качество работы стригалей более важным фактором, чем быстроту.

Стригаль, если он не проявляет спешки, а добивается тщательного выполнения работы, всегда будет более ценным специалистом и большего достигнет в дальнейшем, чем наскоро подготовленный торопливый стригаль. Конечно, высокое качество работы в соединении с быстротой выполнения дает самую высокую оплату для стригалей на стрижке. Мой совет стригалям — совет человека, имеющего опыт стрижки овец всех пород, — никогда преждевременно не стремиться получить слишком большую выработку и двигаться вперед лишь настолько быстро, насколько это позволяют им овцы и личная споровка.

Овец с хорошим качеством шерсти, особенно мериносов, стригут более медленно, чем помесных овец. На скорость стрижки в данном случае оказывает влияние складчатость кожи, густота шерсти и качество подстрижки. То обстоятельство, что тонкорунные овцы обычно сосредото-

точены в районах Новой Зеландии с твердой, каменистой почвой, является другой причиной, почему эти овцы тяжелее для стрижки. Эти овцы не подходят для районов с плодородной почвой, так как при передвижении по тяжелой влажной почве у них вскоре заболевают ноги. Впрочем, овцы этой части Новой Зеландии также сильно различаются в зависимости от особенностей отдельных районов.

Одной из задач, которые я преследую при стрижке, является умение приспособиться к различным породам и типам овец. Однако при правильном подходе и тщательном соблюдении техники стрижка овец различных пород не представляет большой трудности.

Размер дневного вознаграждения стригаль при стрижке тонкорунных и грубошерстных овец различается незначительно, так как за стрижку тонкорунных овец платят вдвое дороже.

Качество работы

Высота стрижки имеет большое значение. Данные, полученные в Новой Зеландии, показывают, что по отношению к годовому производству шерсти потери, возникающие в результате перестриги, очень велики. Такое же положение наблюдается и в других странах, производящих шерсть.

Мой совет в этом отношении состоит в том, чтобы твердо соблюдать правила держания гребенки при стрижке и воспитывать в себе внимание, стараясь не получать перестригу.

Следующее, на чем необходимо остановить внимание, — это порезы овец. Допустимо ли, чтобы стригаль постоянно делал порезы? Я говорю — нет! Стригаль всегда меньше острижет овец в день, если он будет делать порезы. Гребенка, врезаясь в кожу, причинит боль овце, овца дернется, от толчка закачается коленчатый вал и нарушится передача. Все это в общей сложности замедлит стрижку.

Если читатель в своей практике имел хлопоты в связи с порезами, то он будет внимательно присматриваться к передаче и правильно направлять гребенку. Мы будем правы, сказав, что стригаль должен приспособлять гребенку с таким расчетом, чтобы избежать порезов.

Всякий, очевидно, слышал, когда стригалей, допускающих порезы, называют «мясниками». Конечно, строго говоря, здесь виновен больше стригаль, а не гребенка и машинка. Необходимо отметить, что имеется большая разница между тем, что называют следом на коже и порезом. Стрижка овец, имеющих слипшуюся шерсть, практически невозможна без того, чтобы не оставить следы на коже, т. е. такие мелкие следы на поверхности кожи, которые не кровоточат и становятся незаметными уже на следующий день.

Эти следы не оказывают вредного влияния на животное.

Порезы бывают различного характера. Например, может быть полный порез кожи, когда гребенка делает большой порез с сильным кровотечением. Наиболее опасными являются порезы сосков у овец или препуция у валухов. Иногда наблюдается даже полное срезание как сосков, так и препуция. Ясно, что при наличии таких порезов ценность племенной овцы резко падает, а валухи могут серьезно переболеть. Все это — результат небрежной работы стригалья или поспешности, которую он проявляет при стрижке участков кожи вблизи сосков и препуция в погоне за большой дневной выработкой.

Если стригаль постоянно делает порезы в области вымени и препуция, он острижет меньше овец в день. В итоге стригаль потеряет значительно больше времени, чем если бы он расходовал лишние 2—3 секунды, обрабатывая более добросовестно каждое из этих опасных мест у животного.

Несчастный случай может произойти также, когда овца, сопротивляясь, ударит по передаче. Часто причиной этого является сам стригаль, который перед этим своей машинкой причинил животному боль.

Следует отметить, что до самого последнего времени не имелось по-настоящему места, где стригаль мог бы изучить приемы стрижки. Хозяин, похлопывая по спине стригалья, скажет ему: «Сынок, старайся выполнять работу получше!» А как добиться этого, стригаль не знает. Мы полагаем, что путем налаживания системы инструктирования и организации курсов по стрижке, используя в качестве преподавателей квалифицированных людей, можно многое сделать для повышения качества стрижки.

647097

На качество работы оказывает влияние также желание некоторых стригалей достичь высокой выработки прежде, чем они подготовлены к этому. Нам лично кажется, что никакая выработка не может быть названа настоящей выработкой, если овцы не острижены хорошо, без порезов и с минимальным количеством перестриги.

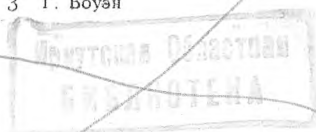
Я вспоминаю своего большого друга, который рассказывал мне о его первых днях работы стригалем в Новой Зеландии, когда машинки еще не были широко распространены. Они стригли овец у одного сурового фермера-шотландца. У овец шерсть на спине была загрязнена нескотом и пылью. Гребенка не проходила через шерсть, и они были вынуждены стричь выше над песком, в результате чего на спине оставались пучки шерсти длиной 5 см. Фермер отсутствовал в этот день. Ночью сильный проливной дождь смыл весь песок с остриженных овец. Когда на следующее утро хозяин увидел своих овец, он проворчал: «Гм, вы бы лучше обтесали их топором!»

Приемы и способы стрижки

Существует несколько известных приемов стрижки. Среди них различают старый метод, когда овце придают прямое положение и стригут круговыми проходами, и современный метод укладывания или изгибания овцы с проходами машинкой преимущественно вдоль тела животного. Существует и ряд промежуточных методов стрижки. Конечно, любой участок кожи овцы может быть обработан по крайней мере двумя способами.

Ниже мы попытаемся дать описание следующих основных приемов стрижки, которые имеют важное значение для того, чтобы легко и хорошо провести стрижку овец.

1. Наименьшая затрата сил. Ни один прием или способ стрижки не будет отличаться достоинствами, если он не обеспечивает минимум усилия. Любой проход при стрижке (не имеет значения, насколько красиво и нарядно он выглядит), если он требует большого усилия, должен быть исключен. Стригаль должен обрабатывать овцу легко, излишнее физическое усилие при стрижке любого участка кожи будет непроизводительно утомлять стригаль.



Для стригаля может явиться искушением показать результаты своей работы, особенно то, что может выглядеть для наблюдателя эффектным. Такое стремление, как правило, не дает хороших результатов. Особенно молодые стригали не должны увлекаться погоней за внешним эффектом. Вероятно, они получают даже по этому поводу предостережение от опытного стригаля. Несомненно, до тех пор, пока молодые стригали не научатся работать по-настоящему, они будут остригать за рабочий день мало овец.

2. Управление овцой. Следующей основной чертой приема стрижки является умение управлять овцой. Хороший стригаль уподобляется игроку в бильярд — он не выиграет, если, делая один удар, не предусмотрел удачный второй. Необходимо постоянно менять положение овцы в соответствии с ходом стрижки. Это особенно важно при машинной стрижке, когда правильное положение овцы имеет решающее значение. При управлении овцой важно соблюдать балансирование. Необходимо, чтобы стригаль стремился выработать в себе умение балансировать своим туловищем по отношению к центру тяжести находящейся у него в ногах овцы.

В ходе стрижки ноги стригаля должны быть расставлены и тело наклонено над овцой, как бы сливаясь с ней. В таком положении стригаль своим туловищем направляет овцу, придавая ей нужное положение; повороты стригаля напоминают движения при вальсировании.

Молодым стригалям потребуются годы обучения, чтобы выработать в себе умение управлять овцой, но стремиться к этому необходимо. На освоение приемов стрижки требуется не менее 10 лет, из которых 5 лет нужно затратить на изучение правил фиксации овцы и остальные годы — на отработку всех других моментов работы.

Правильное положение стригаля и овцы при стрижке — основное условие, при котором исключается перестрига.

3. Наименьшее количество проходов машинкой. Стригаль должен добиваться наименьшего количества проходов машинкой на овце. Нельзя привести в данном случае определенную цифру, так как характер проходов,

порода овец и особенности их стрижки могут сильно различаться. На хорошей помесной овце, стрижка которой является средней по трудности, бывает достаточно сделать около 55—60 проходов машинкой.

Встречаются отдельные стригали, которые делают более 90 проходов при стрижке одной овцы. Это означает, что для одинаковой выработки такие стригали должны делать в два раза быстрее движения рукой. Конечно, такая практика не может быть одобрена.

В своих поездках по стране я встречал стригалей, которые хвалились, что могут остричь одну овцу за 36—40 проходов. Я встречал также и людей, которые знали подобных стригалей. Все это, по-моему, нереально. Несомненно, стригаль должен быть умеренным в отношении количества проходов машинкой, но добиваться этого ценой расходования большого количества физической энергии и увеличения труда также является ошибкой.

На теле овцы есть места, как, например, внутренняя сторона задних ног, где проделать четыре прохода машинкой будет лучше и безопаснее для сосков, чем два прохода. В общем следует помнить, что если в подобных местах проделать два прохода машинкой безопасней, чем один, то определенно надо делать два прохода. Наименьшее количество проходов машинкой можно получить лишь в том случае, если следить за тем, чтобы полностью использовалась вся ширина гребенки.

4. Использование левой руки. Левая рука должна использоваться в работе как можно чаще. Работа левой рукой очень важна при стрижке, так как облегчает продвижение машинки вперед. Искусство управления овцой состоит в том, чтобы, удерживая овцу, главным образом ногами, оставлять левую руку свободной для выполнения этой работы.

Единственным возражением против использования левой руки является опасность ранения ее машинкой. Машинка — опасное орудие и может причинить тяжелую рану. Однако наш совет — тренировать себя так, чтобы иметь всегда уверенность в руке при сближении ее с машинкой. Достаточно понаблюдать за опытным стригалем в работе, чтобы убедиться в том, как уверенно производит он согласованные с ходом машинки движения левой рукой, причем в отдельных местах рука действительно почти вплотную сближается с машинкой.

5. Никакого сопротивления со стороны овцы. Во время стрижки нельзя допускать никакого сопротивления со стороны овцы. Стригаль должен хорошо уметь владеть собой.

Никто не знает лучше меня, как легко могут испортить настроение стригалю плохие овцы, например партия животных со слипшейся шерстью. Стригаль из душевного равновесия может вывести также тупой режущий аппарат, чувство усталости и множество других причин, слишком многочисленных, чтобы упоминать о них здесь. Наконец, стригаль может неожиданно ударить взрослый валух, причинив острым краем своего копыта сильную боль, а также внезапно может соскочить машинка и вызвать поломку хорошей гребенки. Поэтому стригаль во время стрижки должен всегда обладать достаточной выдержкой.

Самое худшее, что может сделать стригаль, это потерять присутствие духа в борьбе с овцой и дойти, возможно, до того, что, разозлившись, ударит животное по голове машинкой, что одинаково нехорошо как для овцы, так и для режущего аппарата.

Стригалю в этом случае всегда следует помнить, что в загоне его дожидаются новые овцы, каждая из которых напоминает борца, выходящего на ковер. Следовательно, впереди его ожидают еще две сотни встреч. Поэтому благоразумнее никогда не бороться с овцами.

Ножницы или машинки

Этот вопрос, который подвергался обсуждению, может быть уподоблен старому положению — лошадь или трактор.

В настоящее время большинство наших старых стригалей, стригущих вручную, являются уже ветеранами, и всем ясно, что стародавнее ремесло ручной стрижки обречено на вымирание.

Мастера ручной стрижки могут рассказать много интересных и содержательных историй. Их воспоминания представляют такой же интерес, как история раннего периода овцеводства Новой Зеландии. Хороший ручной стригаль, конечно, заслуживает внимания.

Разница между двумя методами стрижки состоит

главным образом в приемах обращения с овцами. Хороший стригаль ручными ножницами, находясь около овцы, может остричь ее почти в любом положении на подмостках. Соппротивление овцы не беспокоит стригая.

Но не так обстоит дело при электромеханической стрижке. Механизм не может оторваться от стены и следовать по подмосткам за стригалем. При стрижке машинкой овца должна находиться в строго определенном положении. Овца за время стрижки проделывает почти полный круг в ногах стригая.

Это подтверждает, что машинная стрижка сложнее и требует более продолжительного изучения по сравнению с ручной. Однако, если машинная стрижка хорошо освоена, она становится много легче ручной.

Без сомнения, это явилось одной из причин, почему в первый период внедрения механизации ручные ножницы превосходили машинки, к тому же режущий аппарат у машинок был более грубым.

Если овца выбилась из нужного положения, то стригаль должен остановить машинку и оттащить овцу назад, так как иначе машинка не достанет овцы.

При ручной стрижке положение двери загона для овец по отношению к подмосткам или к люку для выпуска остриженных овец не имеет такого важного значения, как при машинной стрижке. В том случае, если дверь загона находится позади машинки, стригаль должен подтаскивать каждую овцу вперед к машинке, так как при машинной стрижке можно занять только одно правильное положение на подмостках.

Что касается подготовки к стрижке режущего аппарата, то, несомненно, машинки имеют преимущества. Заточка режущей части машинок отнимает меньше времени, чем заточка ножниц, проводящаяся ручным способом на точильном камне. Это, конечно, более продолжительная и утомительная работа. Стригали, работающие машинками, задержат лишь на небольшое время овец в загоне, чтобы переменить ножи, в то время как стригали ручными ножницами вынуждены делать несколько заточек за время, пока стригут овец одного загона.

Наблюдается также огромная разница в обстановке сарая, где проходит стрижка,—при ручной стрижке здесь стоит тишина, при машинной — шум.

Забавно слышать в этом отношении различные мнения стригалей. Так, люди, привыкшие работать ручными ножницами, не могут выносить шума машинок, заявляя, что это действует на их нервы; наоборот, люди, работающие машинками, не могут выносить безмолвия и говорят о скуке и недостатке активности. Люди, привыкшие к машинкам, утверждают, что шум машинок заставляет их работать в такт с мотором. Здесь все подчинено ритму мотора.

Сравнивать качество стрижки ручными ножницами и машинками — вопрос трудный. Однако всегда утверждалось, что если стрижка грубой машинкой груба, то стрижка ручными ножницами является значительно более грубой. Мы уверены, что в среднем машинка всегда дает лучшую работу. Следующий вопрос: какой способ стрижки более быстрый? Здесь, конечно, нет реального основания для сравнения. Конечно, стрижка машинками всегда будет более быстрой.

Правда, все знают о больших выработках, полученных в прошлом с помощью ручных ножниц. Однако следует принять во внимание, что овцы в те дни не имели такой шерсти и не требовали такой зачистки, как наши современные овцы. В прошлом зачистка на ногах, голове и в области задних ног у овец производилась лишь в незначительной степени. Раньше голое брюхо и голые конечности у овец были более частым явлением, чем в настоящее время.

Потребовалось много лет, чтобы улучшить породные качества овец и получить улучшенную шерсть. Современные ромни, имеющие шерсть на концах ног и даже на верхней губе, во многом отличаются от ромни 50 лет назад, не имевших обросших конечностей.

Строго говоря, ни мне и никому другому не следует подвергать обсуждению способности и умение стригалей, работающих машинным или ручным способом. Однако я убежден, так как мне приходилось много слышать и читать об условиях, в которых работали раньше стригали, — что они были более твердыми и крепкими людьми, чем мы.

Следующее условие — наличие хорошей наждачной бумаги, используемой при заточке. Встречается много фермеров, которые ради экономии дают стригалим уже негодную бумагу. Во многих случаях, особенно на фер-

мах с мелкими стадами, хозяева неохотно производят замену наждачной бумаги, несмотря на то, что цена на нее невысокая.

Фермеры не должны ограничивать стригалей точильной бумагой. Следует помнить, что хорошая наждачная бумага дает фермерам возможность получить от стригалей более высокого качества работу.

Следующее требование касается овец со сбившейся шерстью, хотя это имеет значение лишь для районов с большим количеством осадков. Ключья сбившейся и слипшейся шерсти у таких овец должны быть удалены до того, как животные поступают в сарай для стрижки. Это прежде всего в интересах самого фермера. Любой фермер знает, что при выдергивании ключьев сбившейся шерсти из руна на классировочном столе допускаются большие потери, так как значительное количество ценной шерсти при этом попадает в отбросы. В углу сарая к концу дня образуется груда шерсти и грязных клочков. Таких потерь не будет, если овцы обработаны перед стрижкой.

Что важно в этом случае делать стригалю? Он, предположим, имеет хорошую гребенку, но при стрижке овец со сбившимися ключьями шерсти он наверняка испортит свою гребенку. Не удивительно, если стригаль теряет терпение при стрижке таких овец. При отсутствии внимания со стороны фермера стригаль, естественно, не вложит должного трудолюбия в свою работу. Наконец, стригаль, наступая мокасинами на грубые ключья сбившейся шерсти, валяющиеся на полу, может набить себе ноги.

Большое значение имеет правильное устройство сарая для стрижки овец. Каждый стригаль должен иметь отдельный загон для ловли овец. Дверь этого загона должна быть правильно расположена по отношению к рабочему месту стригалья. Это следует принять во внимание при подготовке сарая для стрижки овец. Рабочее место стригалья должно быть освещено через окно в стене или через стеклянный люк в крыше.

В сарае для стрижки должно быть как можно больше свежего воздуха. Для этой цели необходимо иметь высокие подмости и хорошую вентиляцию. Подмости должны быть такой ширины, чтобы стригалю не приходилось подтаскивать овец к рабочему месту издали.

Загон, где стригаль ловит овец для стрижки, должен иметь правильные размеры.

Важным условием является также санитарное состояние сарая. Грязные, вонючие шкуры, старые, выпачканные навозом мешки и другие ненужные предметы следует удалить из сарая до начала стрижки. Существенное значение имеет очистка и уборка подмостков, где проводится стрижка, которые требуют очень небольшой затраты времени и создают лучшие условия для работы стригаля.

**ТРЕБОВАНИЯ К ФЕРМЕРАМ.
ПИТАНИЕ И ОДЕЖДА СТРИГАЛЕЙ.
РАСПОРЯДОК РАБОЧЕГО ДНЯ СТРИГАЛЕЙ**

Требования к фермерам

Стригали и их рабочий инвентарь обычно подвергаются обсуждению значительно больше, чем фермеры, сараи для стрижки и основное оборудование в них. Необходимо изложить те обязательства и требования, которые должны выполняться фермерами.

Ответственность за стрижку двусторонняя, и поэтому фермер должен приготовить все необходимое, чтобы по настоящему встретить стригалю, по возможности удовлетворить его нужды и обеспечить ему необходимое сотрудничество и поддержку.

Прежде всего стригалю необходим сарай для стрижки и хороший точильный аппарат. Как может человек проводить стрижку, если он не имеет возможности заточить режущий аппарат. Совершенно ясно, что стригаль не сможет подготовить режущую часть машинки без хорошо налаженного точильного аппарата. Если человек видит в сарае плохой точильный аппарат, то при выходе наружу, оглядев остриженных овец, он обязательно обнаружит и последствия работы плохого точильного аппарата.

Каждый фермер должен с особым вниманием оборудовать квартиры для стригалей. В прошлом в ряде случаев в этом отношении наблюдались большие недостатки.

В холодные дни стригаль может потребовать от фермера, чтобы овцы были укрыты для согревания. Это особенно важно для овец, имеющих липкий жиропот.

На фермах с небольшими стадами, где выращивают мясных ягнят, овец часто загоняют во дворы небольшими группами сразу с выгонов, запыленных, задыхающихся, с переполненными желудками, что делает их стрижку

очень трудной. Я видел много павших овец. Наш совет стригалям: если овца задыхается, необходимо сразу приостановить стрижку и пустить животное обратно в загон. Необходимо овец загонять во дворики по крайней мере за 3—4 часа до стрижки. Следует отметить, что ягнят можно стричь прямо с выгона. Отдельные большие стада выдерживаются во дворах в течение 2—3 дней до стрижки.

Конечно, крайне трудно установить общие правила для всех овцеводческих хозяйств. В каждой стране и каждом районе имеются большие различия в характере овцеводческих хозяйств. Однако мы пишем с надеждой, что из написанного найдется что-либо полезное для всех.

Питание и одежда стригалей

Довольно трудно изложить вопрос о питании, необходимым стригалю. Укажем прежде всего на лучшие и наиболее существенные виды пищи. Сюда относится обилие хорошего мяса и растительной пищи, а также любые овощи.

Стригаль не начнет работу рано утром без чашки чая и какой-либо еды. Важно иметь что-нибудь в желудке до начала стрижки, иначе стригаль почувствует слабость. Напрягаясь выше нормы, стригаль теряет аппетит. Но он должен заставлять себя кушать, поэтому важно, чтобы пища была аппетитной и привлекательной.

Во время напряженной работы стригаль не должен слишком много пить жидкости. При большом испарении стригаль ощущает огромную жажду и может выпить двойное количество жидкости по сравнению с человеком, находящимся в нормальных условиях. Хотя желание утолить жажду представляет для стригалья большое искушение, он должен всячески предохранять себя от излишнего употребления жидкости, пока идет стрижка. Хорошо тренировать себя так, чтобы делать только один или два глотка воды каждые полчаса или даже только смачивать губы и не употреблять жидкости.

Мы вызовем настоящий спор, если попытаемся предложить какой-нибудь лучший напиток для стригалья во время стрижки, чем холодный чай, но лично я всегда предпочитаю холодный чай.

К сожалению, следует отметить, что многие известные мастера-стригали не придают значения одежде и пытаются не заниматься этим вопросом. Между тем это важный вопрос, так как удобная одежда повышает производительность труда стригали.

Первым условием является наличие шерстяных брюк, которые хорошо впитывают грязь. Тонкие хлопчатобумажные материалы пропускают грязь и не защищают стригали. Если грязь от овцы, содержащая болезнетворные пачала, попадет в поры кожи, могут возникнуть фурункулы и другие заболевания кожи.

Важно, чтобы брюки были по размеру стригали. Слишком тесные брюки не дадут возможности свободно двигаться, а слишком широкие и мешковатые будут мешать при работе с овцами.

Следующим моментом является вопрос о фуфайке. Это тоже важно. Стригалю нужна шерстяная фуфайка, которая впитывает пот, хотя в жаркую погоду ее тяжело носить. Мы пользуемся фуфайкой без рукавов, составленной из хорошей шерстяной спинки и легкого прохладного переда, с большими проймами, обеспечивающими свободное движение рук. Шерстяная спинка фуфайки имеет существенное значение для предупреждения простуды.

Спрашивается, что лучше носить — подтяжки или пояс? Здесь все зависит от физического телосложения стригали. Так как подтяжки не скапливают пот у поясницы, как это делает пояс, надо думать, что стригаль поступит лучше, если будет носить подтяжки.

Хорошей обувью для стригали являются мешочные или кожаные мокасины*. Такая обувь носится менее продолжительный срок. Однако лучше всегда иметь хорошую чистую пару обуви на малое время, чем старую и грязную на длительный срок. В Новой Зеландии в настоящее время все стригали используют этот тип обуви, предпочитая его башмакам, комнатным туфлям или работе босиком.

При стрижке немаловажное значение имеют кожаные наколенники, надеваемые поверх брюк с внутренней стороны ног. Для прикрепления наколенников лучше

* Мокасины — обувь, сшитая из одного куска шкуры без твердой подошвы, шерстью наружу. — Р е д.

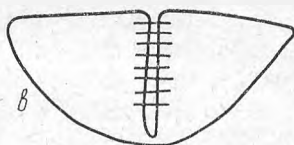
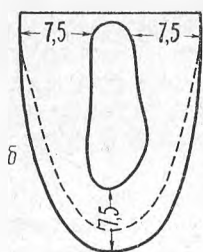
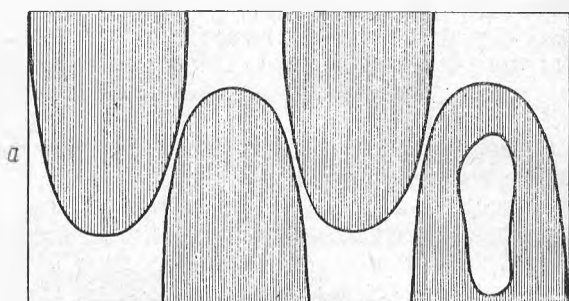


Рис. 1. Изготовление мокасин:

а — кройка модели из сложенной вдвое мешковины; *б* — отделка внутренней стороны слоя; *в* — подворачивание и зашивание задней части мокасин; *г* — прокалывание складок; *д* — подтягивание складок; *е* — зашнуровывание.

использовать ремни, чем шпагат, — они не перетягивают ногу и не нарушают кровообращения. Кроме того, ремни удобнее и легче для закрепления. Без наколенников при постоянном управлении овцами с помощью ног брюки быстро изнашиваются. Шерстяные носки, одетые поверх брюк, обеспечивают опрятный рабочий вид. Если стригалю слишком жарко, он может снять носки.

Небольшое чистое полотенце для лица и шеи, повешенное на гвозде около двери загона, позволит стригалю вытирать пот без лишней потери времени.

Стригалю важно также иметь около себя шерстяную фуфайку, которую он может всегда одеть на короткое время, чтобы избежать простуды от переохлаждения.

На изготовление пары мокасин требуются следующие материалы и инструменты — хорошая мешковина, шпагат, мешочная игла и ножницы.

Кладут мешковину на пол и разрезают ее так, как показано на рисунке 1, а. На каждую ногу используют оба слоя мешка. Затем берут кусок мешковины (в два слоя) и ставят на него ногу так, чтобы пятка отстояла на 2,5 см от заднего края мешковины, и подравнивают края ткани вокруг ноги примерно на ширину 7,5 см (рис. 1, б).

Затем срезают верхний слой мешковины, приблизительно на 3,8 см ближе к пальцам (см. пунктир на рис. 1, б). Это позволит завернуть выступающий край нижнего слоя мешковины и наложить его на пальцы, образуя у мокасин как бы узкий носок. Если выреза не сделать, то носок мокасин, составленный из двух слоев мешковины, будет слишком толстым.

Задний край мешковины, согнутый пополам, простегивают от низа примерно на 2 см (см. рис. 1, в). Затем, поместив ногу на мешок и придвинув пятку плотно назад к простеганной части, собирают в четыре складки мешковину поверх пальцев.

Для стягивания используют шпагат нужной длины, продетый в иглу вдвойне. Для этого, как показано на рисунке 1, г, загибают нижний слой мешковины наверх и, начиная с правой стороны, собирают короткую складку и проталкивают через нее иглу со шпагатом. После этого делают вторую такую же складку, третью и четвертую, огибая кругом пальцы так, чтобы мешковина была свободно собрана над пальцами. Когда все четыре складки

прошиты иглой, выравнивают шпагат, плотно стягивают их и завязывают в узел (см. рис. 1, д). Затем пропускают концы шпата сверху поперек ноги с одного края мешковины на другой, подобно тому, как зашнуровывают ботинок. Так заканчивают изготовление мокасин (см. рис. 1, е). Концы шнурков плотно стягиваются и перевязываются сверху или вокруг лодыжки.

Можно считать напрасной тратой времени изготовление мокасин из плохих мешков или одинарных слоев мешковины. Такая обувь будет изнашиваться за несколько часов. Пара мокасин, изготовленная из хорошей мешковины в два слоя, служит 4—5 дней.

Распорядок рабочего дня стригалей

Распорядок дня на стрижке и количество рабочих часов неодинаковы в различных странах и районах. В Новой Зеландии для стригалей, как правило, установлен 9-часовой рабочий день. В Австралии на стрижке принят 8-часовой рабочий день. В некоторых районах Южного Острова Новой Зеландии также установлен 8-часовой рабочий день.

В районах с большим количеством осадков значительно более распространен 9-часовой рабочий день. Такая продолжительность дня здесь диктуется необходимостью, так как в этих районах стригали иногда выжидают по неделям, пока просохнут овцы. Такие неблагоприятные периоды нарушают расписание стрижки, и поэтому необходимо в момент, когда овцы сухие, работать по 9 часов.

Я, как стригаль, испытавший оба типа рабочего дня, предпочитаю 9-часовой рабочий день. Такая продолжительность рабочего дня дает стригалю преимущество, так как стригаль уже к завтраку обрабатывает большое количество овец. Стригаль при этом будет больше наслаждаться завтраком, чем если бы он приступил к нему прямо с постели. Я также думаю, что 2-часовая продолжительность работы без перерыва является слишком большой для стригалья.

В связи с тем что меня часто спрашивали, как я считаю лучше распределять рабочее время стригалья по часам, я привожу следующий распорядок 9-часового рабочего дня, полагая, конечно, что имеется много других

хороших расписаний рабочего дня и что 8-часовой рабочий день является наиболее частым размером рабочего дня стригалы, встречающимся в мировой практике.

Начало	Продолжительность	Остановка	Перерыв
5.30 до полудня	1 $\frac{1}{2}$ часа	7.00 до полудня	1 час
8.00 » »	1 $\frac{3}{4}$ »	9.45 » »	$\frac{1}{2}$ часа
10.15 » »	1 $\frac{3}{4}$ »	12.00 (полдень)	50 минут
12.50 после полудня	1 $\frac{3}{4}$ »	2.35 после полудня	$\frac{1}{2}$ часа
3.05 » »	1 $\frac{3}{4}$ »	4.50 » »	10 минут
5.00 » »	$\frac{1}{2}$ »	5.30 » »	—
Общее время работы 9 часов		Общее количество коротких перерывов 3 часа	

С короткими приятными перерывами в работе стригаль закончит свой день с более полным удовлетворением работой и своей выработкой.

Я полагаю, что читатели моей книги в других странах, которые не согласятся с 9-часовым рабочим днем, будут подходить критически к тому, что я написал здесь. Нельзя, конечно, утверждать, что продолжительность рабочего дня может быть установлена без учета климатических условий и особенностей стрижки в каждой стране и ее различных районах.

Глава III

СТРИЖКА ОВЕЦ *

Приемы ловли овцы для подачи на стрижку

Первым действием при стрижке является поимка овцы и подтаскивание ее к рабочему месту, чтобы поместить животное в правильное начальное положение.

Существуют различные приемы ловли и подтаскивания овцы.

1. Повернув голову овцы, кладут животное на бок и затем волочат его вперед за передние ноги.

2. Овцу подводят к рабочему месту на передних ногах. Для этого животное схватывают одной рукой за заднюю ногу, другая рука стригаль находится в это время на спине овцы. В таком положении овцу подталкивают к рабочему месту.

3. Отделяют группу овец в загон и ловят животных, не придерживаясь каких-либо правил.

4. Современный и наиболее правильный метод показан на рисунке 2.

При этом методе стригаль, подойдя сзади к овце, подхватывает ее под шею. Ноги стригаль в это время расставлены и находятся по бокам у задних ног овцы (см. рис. 2). Затем стригаль быстрым движением руки вверх поднимает от пола переднюю часть туловища овцы и идет быстро обратно, поддерживая овцу в положении под углом 45° на задних ногах. Овца при попытке опуститься будет передвигаться на задних ногах как бы по собственной воле. Конечно, чтобы освоить этот метод, требуется длительная практика. Большую роль играет уме-

* Для фотографий, иллюстрирующих эту главу, были использованы овцематки породы ромни-марш, которые имели 8-месячный рост шерсти и настриг 3,63 килограмма, что дало возможность показать более четко различные положения животного, чем это можно было бы сделать на овцах, имеющих полное годовое руно.

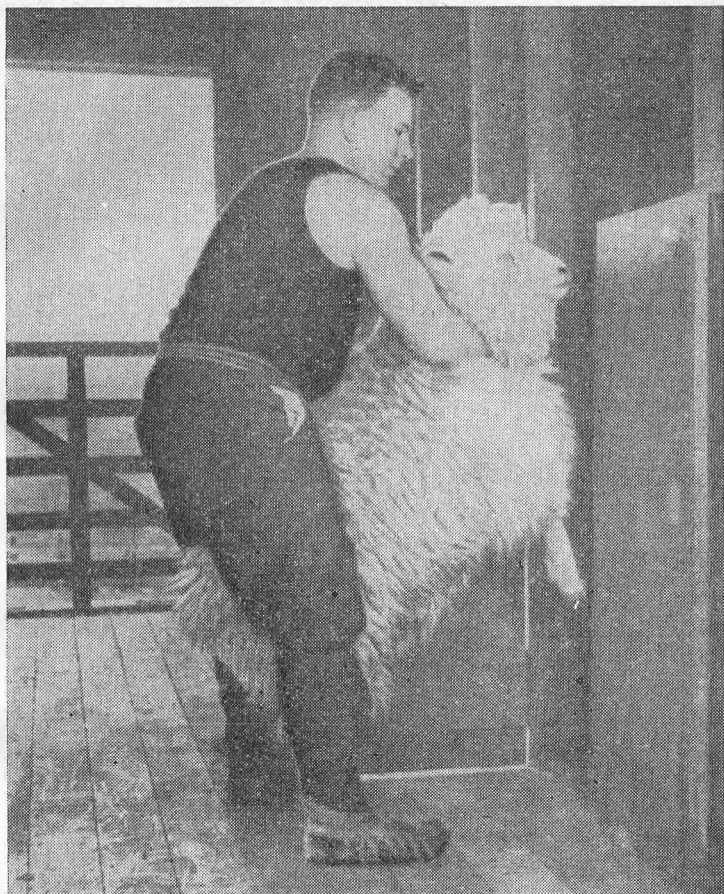


Рис. 2. Поимка овцы.

ние стригая балансировать, удерживая животное, а также предвидеть неожиданные движения животного. Следует выбирать в загоне овцу с головой, находящейся в естественном положении. Овцу с опущенной головой хватают в момент, когда представляется удобный случай. В каждой сотне овец найдется несколько животных, которые будут пытаться ускользнуть от человека, и поэтому

их придется вытаскивать с усилием. Однако от этого указанный прием не теряет своего преимущества — он значительно легче, чем все другие.

Могут сказать, что проделать все это на крупной овце способны только сильные люди. Но это ошибочно. Я обучил и видел много средних людей, которые с успехом ловили больших овец таким способом.

Если овца сопротивляется и упорно бросается на решетку, следует надавить ей под челюстью пальцами руки. Овца после этого будет послушной.

Преимущества описанного метода ловли овец перед другими заключаются в следующем:

- 1) он более легкий,
- 2) сберегает время,
- 3) овца принимает нужное положение без сопротивления,
- 4) способствует сохранению руна и меньше беспокоит животное, особенно в период подстрижки, когда овцы суягные.

Стрижка брюха *

Существует несколько различных способов стрижки брюха. И стригали различаются больше всего по приемам стрижки именно этой части туловища овцы.

До внедрения механической стрижки метод ручной стрижки включал следующие приемы: овцу помещали в вертикальное положение, переднюю ее погу закладывали под руку и остригали проходом вниз ближнюю сторону по наружному боку. Затем возвращались обратно к грудной кости, остригали этот участок направленными вверх короткими движениями и одновременно круговыми проходами — брюхо. Этот способ приводил к дроблению движений и увеличивал расходование сил. Однако он практикуется еще многими. От этого метода стригали перешли к стрижке брюха при положении овцы, лежащей почти плоско на спине. Этот способ имел много недостатков, так как стригаль находился в неправильном положении по отношению к овце в момент стрижки задних

* В этом разделе правые ноги и правая сторона животного обозначаются термином ближняя сторона, а левая сторона овцы и левые ноги как удаленная сторона. Ближняя сторона — это часть овцы, которая ближе к машинке в момент, когда овца находится в начальном положении перед стрижкой.

конечностей и обработки наиболее удаленной задней ноги. В дальнейшем на основе этого метода вдумчивые стригали разработали прием с выставлением брюха овцы наружу при более вертикальном положении животного. В своей работе нам пришлось видеть разнообразные приемы выполнения стрижки сотнями стригалей. Приемы стрижки брюха, показанные ниже, практикуются нами и являясь легкими и простыми для изучения.

Первое условие — овца должна находиться в правильном начальном положении, т. е. точно против машинки, которая перед началом стрижки лежит на подмостках, присоединенная к нижней трубке.

Второе условие — это лежащее положение овцы (рис. 3). Момент очень важный. Нельзя остричь брюхо этим способом, если овца не будет лежать в направлении к люку в стене и не будет находиться в этом положении в течение всего времени стрижки.

Начинают стрижку в области грудной кости с участка, лежащего на 15 см ниже по сравнению с методом стрижки, когда овцу держат в прямом положении. Это обеспечивает более легкое начало стрижки. Овца не может долго сопротивляться, так как она не находится точно в вертикальном положении и не опирается на хвост.

Шнур для включения машинки находится на расстоянии 45 см от пола. Для включения тока натягивают шнур, и машинка начинает работать, направляемая правой рукой. Для того чтобы научиться проделывать это, требуется только сноровка, и каждый обучающийся должен уметь владеть приемами переключения тока.

Левым предплечьем отстраняют вверх шерсть в области грудной кости (для того чтобы открыть участок для первого прохода).левой рукой придерживают переднюю правую ногу (рис. 3).

Следует заметить, что стригаль в этот момент находится несколько сбоку по отношению к овце. Ноги стригали хорошо расставлены. Правая нога выдвинута немного вперед и согнута.

Первый проход машинкой начинают в области верхней части грудной кости. Остригают правую сторону груди и заканчивают проход внизу с захватом на полную гребенку ближе к правому паху или совсем к внутренней его стороне. Так как брюхо находится в углублении, этого прохода оказывается недостаточно, чтобы выйти к



Рис. 3. Начало стрижки брюха.

паху. Объясняется это положением овцы. При стрижке мериносов животное следует оттянуть на себя, надавливая левой рукой на правую переднюю ногу. После первого прохода машинки на брюхе еще остается шерсть.

Следующий проход машинки идет от левой отдаленной стороны грудной кости вниз к противоположному боку, и если возможно, то вся шерсть с брюха состригается. Если слишком трудно состричь всю шерсть, оставляют это на третий проход машинкой.

У всех овец, поскольку гребенка переходит с участка грудной кости с твердым основанием на брюхо, машинка может погружаться в кожу, особенно если овца предварительно не напряжена и недостаточно выправлены складки. Этот второй проход относится к числу наиболее сложных для стригалы и является причиной того, почему обработка брюха считается трудной для всех новичков.

Следующий проход машинкой делают вниз и поперек брюха в том же направлении. Так как четвертый проход идет внутрь (рис. 4), левой рукой в это время сгибают



Рис. 4. Стрижка брюха (среднее положение).



Рис. 5. Конец стрижки брюха.

правую переднюю ногу овцы и отводят ее назад под правое колено стригателя *.

Овца надежно фиксирована и находится в подготовленном положении для стрижки между ногами и дальней (левой) задней ноги. Левая рука стригателя остается свободной, ее опускают вниз по брюху и пальцами натягивают кожу с тем, чтобы закончить стрижку брюха проходами машинки вниз.

Нельзя стричь брюхо круговыми проходами (рис. 5).

* Важно, чтобы эта нога убиралась за колено.

Шерсть с брюха, состриженную легко и быстро с минимальным количеством проходов, отбрасывают на правую сторону овцы. У валуха третий проход машинкой проделывают точно так же, как у матки. При этом его проводят так, чтобы он был не ближе 2,5 см от препуция.

Четвертый проход у валуха в том же направлении не делают, если делают, то лишь часть его. Затем следующий проход ведут вниз по правой стороне. Таким образом, проходами машинки с правой стороны и ниже обрабатывают область вокруг препуция. Применяя этот способ, редко кто поранит препуций. Я знаю многих быстро работающих стригалей, которые проходят машинками прямо вниз через препуций, не обводя его. Если это допустимо в отношении таких умелых стригалей, то для большинства стригалей или учеников это не может быть рекомендовано, так как может привести к очень большим порезам препуция.

Приемы стрижки ягнят различаются незначительно, и в общих принципах они одинаковы. Изложенные выше приемы любой стригаль будет приспособлять и к стрижке ягнят, проделывая, возможно, другие проходы машинкой или обрабатывая новые приемы.

Стрижка внутренней стороны задних ног

Правая передняя нога овцы находится еще позади правого колена стригалья. Овца лежит, обращенная к машинке. В этом положении, закончив стрижку брюха, переходят к правой задней ноге. Нет необходимости проводить одновременно с ногой и стрижку правого паха — это можно проделать легче и лучше во время обработки бока животного.

После продольного прохода машинкой по ноге возвращаются от скакательного сустава правой ноги назад, к паху, и делают другой проход также по направлению к концу ноги. Когда проделывают эти проходы, левая рука, находясь на правом боку животного, если необходимо, выпрямляет ногу, надавливая на сустав.

После того как эти проходы завершены, необходимо у ярочек, ярок и переярок пальцами левой руки закрыть соски, чтобы избежать порезов; третий проход проводят по внутренней стороне левой ноги. Левую руку затем



Рис. 6. Окончание стрижки внутренних сторон задних ног.

передвигают к левому паху, и четвертый проход машинки идет вниз по левой ноге, завершая обработку внутренней стороны задних ног (рис. 6).

Обработка задних ног может быть проделана, конечно, за два прохода машинки, направленных прямо и вокруг. Однако следует считать, что четыре прохода являются все-таки более легкими, особенно для учеников.

Важно проводить стрижку этой области быстро и наиболее безопасно для сосков. У овец с плохой оброслостью, с мокрой шерстью, а также у маток, имеющих большое вымя и умеренно обросшие задние ноги, легче

и проще делать проходы машинкой прямо вниз вместо круговых движений.

Всегда необходимо добиваться хорошей, чистой обработки задних ног. Стрижку левой ноги проводят так же, придавая ей напряженное состояние, и быстро заканчивают на боковой стороне. Следует помнить, что шерсть с внутренних сторон ног легче состригается именно при обработке задних ног, чем при каком-либо другом положении. У ярочек и ярок нет необходимости полностью стричь шерсть вокруг сосков. Лучше оставить здесь немного шерсти, чем рисковать повредить соски. Это особенно важно учитывать молодым стригалим.

Стрижка первой (левой) задней ноги

Овца находится почти в таком же положении, как и в момент начала стрижки. Правая передняя нога овцы все еще удерживается под коленом стригали. У животного со средней оброслостью проход машинкой на левой задней ноге делают по верхней выступающей части конечности, разделяя шерсть для следующего прохода. Следующий проход ведут от конца ноги рядом с первым проходом в направлении паха.

При этом способе гребенка легко движется по левой ноге, и проход не отнимает много времени. Левая рука в это время (рис. 6) находится на боку овцы; если необходимо, придавливают ею, чтобы выпрямить ногу у животного. Во второй проход, который идет вниз в направлении паха, лучшие стригали полностью остригают паховую область. Молодые стригали будут встречать некоторые трудности в этой работе.

При стрижке в области паха следует помнить, что эту обработку можно выполнить совсем легко, когда проделывают длинные проходы. При попытке остричь область паха раньше, можно потратить лишнее время и, кроме того, тяжело порезать овцу. Однако считается идеальным получить чистый пах за второй проход.

Третий проход на левой ноге проводят от скакательного сустава и затем вниз по диагонали почти к хребту. Это имеет важное значение (рис. 7), так как гребенка в этом случае прижимается к твердой части ноги и не сдвигается в сторону брюха овцы. Линия для начала длинного прохода получается прямая, с чистым срезом,

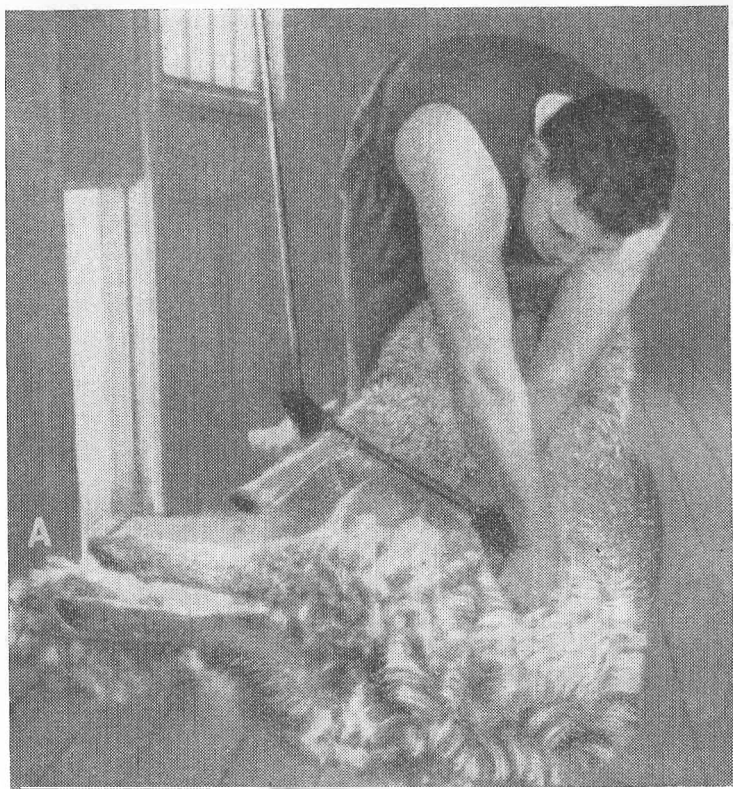


Рис. 7. Начало стрижки левой задней ноги:

А — шерсть состриженная с брюха.

без перестриги. Следующие проходы идут от скакательного сустава в том же направлении (нога стрижется в ее естественном положении) к хребту.

В конце каждого из этих трех или четырех параллельных проходов правая рука и правое запястье должны изгибаться, следуя движениям гребенки на овце (рис. 7).

Затем делают проход над и под хвостом. После этого стригаль отодвигает назад свои ноги, овца опускается, и в этом положении он проделывает два или три прохода,



Рис. 8. Окончание стрижки левой задней ноги.

начиная от хвоста и продвигаясь вдоль хребта овцы (рис. 8).

Необходимо отметить, что левая рука стригателя в этот момент находится на боку овцы, поддерживая шерсть от падения (рис. 8). Это позволяет стригалю видеть все проходы машинки и регулировать правильное положение гребенки на овце.

Если овца лежит спокойно, можно проделать третий проход. Колени стригателя при этом находятся в том же положении, но корпус его опирается больше на бедра и

спина обращена скорее в сторону помещения, чем по направлению к люку.

Такое положение стригаля имеет большое значение, если он хочет легко проделать проходы вверх по спине (рис. 8). Хорошо отработанные проходы в этом месте обеспечат в дальнейшем легкое и быстрое получение длинного прохода. Описанные приемы являются совершенно новыми и отличаются от обычного метода, в кото-



Рис. 9. Остриженная левая задняя нога. Шерсть откинута и разорвана для того, чтобы показать форму ноги.

ром проходы машинкой ведут от скакательного сустава к брюху овцы. При старом методе стригаль левой рукой приподнимает ногу овцы и проделяет короткие проходы машинкой над хвостом. Стрижка ноги по старому методу более тяжелая и медленная по сравнению с нашим методом. При этом стригалю неудобно сделать длинный проход на расстоянии почти от хвоста до головы, и получается больше сечки.

У мериновой овцы, которая имеет складки над хвостом, лучше поднять ногу с тем, чтобы выпрямить складки, но стригаль, помимо этого, будет еще пытаться сделать хороший проход машинкой вверх по спине, поэтому новый метод более короткого и более высокого прохода пригоден и для мериносов. У помесной овцы, имеющей очень хорошую шерсть, также лучше поднять ногу, так как для таких овец с тонкой шерстью важно чисто обработать бедро в области маклока.

Несомненно, новый метод будет применяться повсюду, где это возможно, так как стригали будут находить в нем определенное преимущество.

На рисунке 9 показана овца, обработанная по новому методу с соблюдением всех правил, и приводится пример стрижки, проведенной на полную ширину гребенки без сечки. Руно оторвано и отделено от неостриженной шерсти для того, чтобы более ясно показать этот способ стрижки ноги, хотя, как показано на рисунке 8, руно в нормальных условиях не отрывается и не отделяется.

Стрижка шерсти на голове и переход к шее

Из положения, когда овца лежит внизу на полу, не касаясь пола хвостом, стригаль ногами перемещает ее в более вертикальное положение для того, чтобы приступить к стрижке шеи.

Опытные стригали в момент, когда они меняют положение своих ног и пока овца находится в движении, успевают сделать два прохода на голове, удаляя шерсть у овцы. Это, конечно, достигается в результате многолетней практики и совершенствования приемов стрижки. Стригаль, который делает это, может быть действительно назван мастером своего дела. Молодые стригали вначале состригают шерсть на голове, а затем уже



Рис. 10. Начало стрижки шеи:

А — шерсть, состриженная с брюха; Б — шерсть с верхней части шеи.

поднимают овцу. Однако способ, описанный выше, должен являться конечной целью всякого стригателя.

Следует отметить (рис. 10), что правильным положением овцы при стрижке шеи и головы является такое положение, когда грудная кость овцы обращена к люку. При этом левая нога стригателя выступает из-за спинного хребта овцы. Овцу наклоняют и прислоняют к левому бедру и колену. Правая нога стригателя находится в это время между ногами овцы. Все это придает овце напряженное и сбалансированное положение.

Стрижка шеи и головы

Начинают стрижку шеи в области грудной кости. Левой рукой отделяют и отводят шерсть. Трех коротких быстрых проходов бывает достаточно здесь, чтобы очистить начало шеи для продолжения стрижки и дальнейшего хорошего чистого разрыва руна в области шеи. Один из этих проходов проводят вверх по шее на расстоянии около 5—8 см, следующий — вокруг левого плеча и, наконец, при третьем проходе, как показано на



Рис. 11. Состриженная и отброшенная шерсть с шеи.



Рис. 12. Стрижка головы.

рисунке 10, гребенкой, направленной в сторону, срезают шерсть на шее (первые около 5—8 см вверх по шее), которая всегда несколько огрублена и трудно удаляется. Хороший стригаль делает эти три прохода в очень короткий промежуток времени, и если не следить за этим, то, вероятно, эти движения можно даже не заметить. После этого проходят машинкой прямо вверх по шее под горло. Отмечено, что шерсть на шее при срезании легко

разваливается и может быть отвалена проходами машинки без помощи руки. Этому способствуют быстрые движения запястья.

Затем снова проходят по шее машинкой, начиная снизу, и переходят на щеки. После этого машинку не направляют обратно вниз по шее, а переходят на голову и одним или двумя короткими проходами остригают щеку и ухо, как показано на рисунке 11. Ухо теперь захватывают левой рукой и поворачивают голову на левое колено и одним или двумя проходами остригают участок прямо по направлению к другому уху (рис. 12). Голову не поворачивают для обработки щеки и прохода от носа к уху. Для этого бывает достаточно двух коротких движений, через центр челюсти к носу, чтобы остричь щеку и очистить ухо (рис. 11).

Как видно из рисунков 12 и 13, хотя голова и острижена, но еще остаются участки шерсти в верхней части шеи. Это не должно смущать стригалю, так как их легко можно удалить затем длинным проходом. Делают ошибку, когда пытаются остригать верхнюю часть шеи во время обработки головы, затрачивая на это два или три прохода машинкой. Все это за такое же время может быть сделано при длинном проходе.

Стрижка шеи и головы по нашему способу более быстрая и легкая, чем по старому методу, когда голова принимала неудобное положение, а шерсть на шее открывалась вверху позади уха и для обработки головы надо было проделывать несколько коротких проходов. Следует также отметить, что старый метод является более напряженным и медленным в сравнении с нашим методом.

У мериносовых овец, которые имеют несколько шейных складок, а также у валухов с рогами обработка шеи и головы представляет наиболее медленную часть всей стрижки, требует больше времени для выполнения и большего количества проходов машинкой, чем, например, у помесных овец. Для мериносов наш усовершенствованный метод в принципе также более правильный, за исключением того, что он требует больше коротких проходов по направлению шейных складок. Нелегко также проходить машинкой вокруг рогов, но левая рука в этом случае помогает преодолевать это препятствие.

Стрижка левого плеча и переход вниз к длинному проходу

После того как острижена голова, проход ведут к левой передней ноге и обрабатывают область плеча.

На рисунке 13 показано, как овца находится под контролем стригая: локоть левой руки его держит голову овцы против колена, а левая рука фиксирует левую переднюю ногу.

Затем проводят следующие один или два прохода от ноги прямо к нижней части плеча. В момент, когда про-



Рис. 13. Стрижка левого плеча.



Рис. 14. Начало длинного прохода машинкой.

дельваются эти проходы машинкой, стригаль передвигает на несколько сантиметров свои ноги, подготавливая овцу к положению длинного прохода, т. е. постепенно перемещая ее из сидячего положения в лежащее. Стригаль будет почти обращен в сторону люка (рис. 14).

В то время, как делают последний проход на плече, ногу у животного вытягивают вверх и поворачивают за запястье. В результате выравнивается плечевой сустав у овцы, что позволяет гребенке очистить этот участок одним легким проходом, направленным вниз. Овца теперь готова для длинного прохода (рис. 14).

Длинный проход

Обработка длинных проходов — это, вероятно, наиболее интересная часть стрижки, хотя стригаль занимает при этом одно из наиболее тяжелых положений. Стригаль, получающий хороший длинный проход, бесспорно, является хорошим мастером своего дела. Секрет нашего метода состоит в том, чтобы поддерживать овцу высоко на левой ноге ступней, подставленной под плечо овцы. Это важная деталь нашего метода. Неправильно, когда подставляют ступню под шею овцы, так как это не позволит овце описывать круг. Я показал правильное положение ноги на рисунке 16 на остриженной овце. В процессе стрижки это положение показано на рисунке 15.

Вначале тяжело выполнять приемы нашего метода, но когда они освоены, метод окажется очень легким и весьма эффективным, позволяющим получить отличный длинный проход.

Первые два прохода короткие, идущие от груди в области локтевого сустава к плечу. Затем обычно проделывают пять длинных проходов с двумя или тремя проходами, заходящими за хребет.

После того как проведены два коротких прохода, стригаль опускает вниз правое колено и спокойно прижимает брюхо овцы. Лево́й рукой стригаль поддерживает овцу в приподнятом положении, не охватывая ноги (рис. 14). Для того чтобы получить хорошую работу и минимальное количество перестриги, важно прозодить длинные проходы параллельно хребту.

Псокольку требуется остричь только половину шерсти по ширине на шее и на теле овцы, то необходимо следить за последовательностью трех длинных проходов (т. е. тех, которые идут после двух коротких), начиная их на теле с полным захватом гребенки и заканчивая на шее с половинным захватом гребенки. При этом, как указывалось, надо придерживаться уровня хребта. Это обеспечивает более легкий проход шейных складок и дает значительно лучшую работу, чем при коротких проходах, проводимых выше. Проведение этих трех длинных проходов, заканчивающихся стрижкой шеи, составляет лишь часть тех моментов стрижки, когда частично применяют неполный захват гребенкой. После того как второй из этих длинных проходов, направленный вверх к шее, доведен до конца,



Рис. 15. Длинный проход машинкой.

стригаль переступает правой ногой и помещает ее вне задних ног животного, что позволяет овце описывать круг.

Овцу в момент проведения трех длинных проходов придерживают левой рукой позади ушей (рис. 15). Стригаль в это время несколько отклоняется назад. Левая нога его несколько согнута. Ступня левой ноги подставлена под плечо овцы (рис. 16). Овца может вращаться вокруг ноги стригалья, а грудная кость овцы упирается в пол.

При стрижке участка туловища над хвостом стригаль делает ряд проходов поверх спины. Для этого не следует

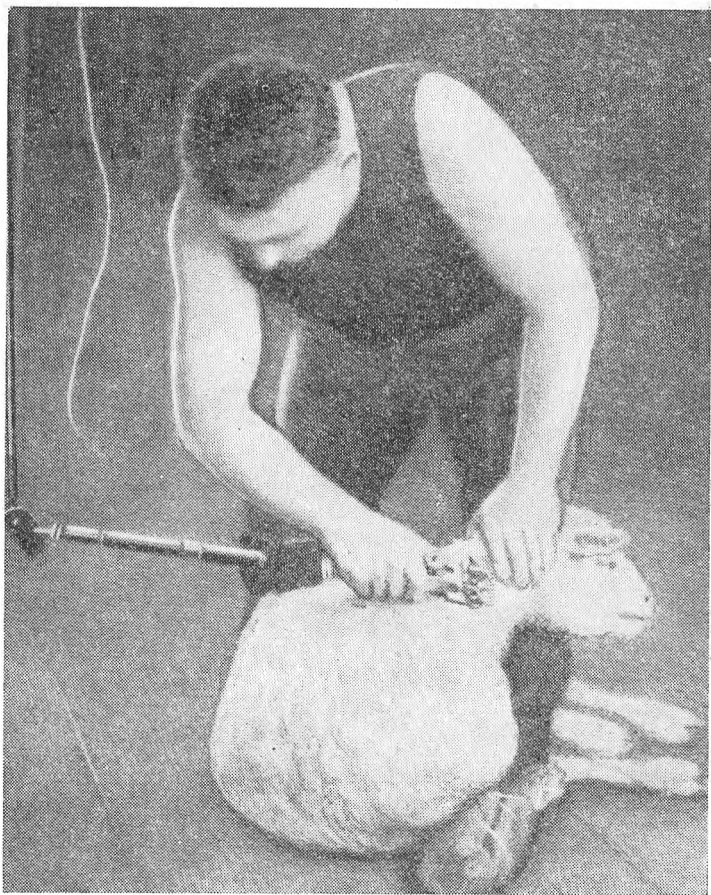


Рис. 16. Положение ноги стригателя для проведения длинного прохода, демонстрируемое на остриженной овце.

сильно поворачивать овцу, как поступали раньше, особенно если животное имеет сильно обросшую спину.

Последние два длинных прохода при этом положении овцы направляют прямо вверх к голове и проводят с полным захватом гребенки (рис. 15). Необходимо сохранять самообладание, когда гребенка подходит близко к левой руке.

Стрижка щеки и правого плеча

Когда закончены длинные проходы, овца должна быть повернута левой ногой по направлению к люку. Сравнивая рисунок 15 с рисунком 17, можно видеть, что овца почти описала круг около ноги стригателя. Такое положение овцы позволяет удобно поставить передачу в положение для стрижки правой стороны так, чтобы она не ударялась о ноги стригателя. Неостриженная сторона овцы обращена к подмошкам.



Рис. 17. Стрижка второй (правой) щеки.



Рис. 18. Стрижка второго (правого) плеча.

Это положение позволяет стригалю подвести свое правое колено к затылку овцы (рис. 17). Лево́й рукой стригаль нажимает на голову овцы и остригает правую щеку двумя продольными проходами. Остриженная шерсть со щеки падает вниз. Овца этим способом фиксируется легко.

Затем проходы ведут вниз, отделявая грудь, и переходят на внутреннюю поверхность правой передней ноги. В области плеча имеется нервный узел, надавливая на который можно выпрямить ногу вперед (рис. 18), что

позволяет тибетке легко очистить поверхность ноги. При стрижке внутренней стороны ноги стригаль перемещает свою левую ногу наружу позади овцы (см. положение овцы на рис. 17 и 18). Голова овцы фиксируется между коленями стригалья. Такой прием позволяет освободить левую руку, которая выполняет необходимую вспомогательную работу при стрижке правого плеча. Складки под передней ногой натягивают пальцами левой руки так, чтобы легко было остричь шерсть. Это особенно важно для молодых стригалей.

Стрижка правого бока

Существуют два способа стрижки правого бока овцы, и оба метода имеют своих мастеров стрижки.

Один способ заключается в том, что левую ногу стригаль ставит между ногами овцы, а правую отставляет наружу позади животного. Некоторые утверждают, что если нога находится внутри, то вторая сторона может быть изогнута, чем экономится время. В действительности такой изгиб туловища не экономит полный проход, а лишь, может быть, половину прохода — не больше. При этом, если стригаль невысокого роста, то вообще достигается незначительная экономия времени. Этот способ требует большого физического напряжения. Кроме того, обработка складчатой кожи не дает во всех случаях хороших результатов, и стригаль может легко порезать овцу.

Несмотря на то что я видел мастеров этого стиля, я все же рекомендую свой собственный метод, изложенный здесь, который является более легким и лучшим для среднего стригалья и ученика.

При стрижке правого бока я нахожусь за овцой. Как показано на рисунке 18, левая нога у стригалья отставлена назад и остается там все время, пока овца не будет острижена (рис. 18 и 19). Голова овцы зажата между коленями.

Проходы от плеча проводят вниз и вперед под углом около 45°. Прodelав два или три прохода от плеча, следующий затем проход (как на рис. 19) ведут вниз прямо через пах к скакательному суставу. Это один из наиболее длинных проходов в новом методе стрижки. Отмечаем (как показано на рис. 18 и 19), что для выполнения этих



Рис. 19. Стрижка правого бока.

проходов овца должна быть слегка согнута путем небольшого сдавливания ее коленями. В тот момент, когда длинный проход на правой стороне пересекает пах, тыльной стороной пальцев левой руки отодвигают шерсть в сторону от гребенки. После проходов, заканчивающихся у скакательного сустава, стригут овцу в области над хвостом.

Как показано на рисунке 20, левая рука стригателя находится у туловища и держит шнур (который должен висеть на 45 сантиметров от пола). Затем машинку выключают, а лежащая овца поднимается и направляется к выходу. Стригаль в то же время делает первый шаг левой ногой в сторону загона за следующей овцой. Применяемый выключатель очень удобен, не требует усилия и за-

траты времени. Некоторое усилие и время могут потребоваться, когда овца задерживается и оказывает сопротивление при проходе через люк.

Для стригалей-учеников рекомендуется при обработке правой стороны прижимать в это время голову овцы к коленям. В этом случае стригаль не потеряет овцу. Но так как стригаль постоянно совершенствуется и расходует с каждым разом меньше времени, он будет со временем в состоянии держать голову овцы внизу, пока она не будет острижена. Если овца сопротивляется при стрижке правой стороны, то лучше переместить ее голову обратно.



Рис. 20. Окончание стрижки овцы.

Стрижка передних ног

Если по договоренности с фермером требуется провести стрижку передних ног, то это лучше сделать перед началом первого прохода на брюхе. Внутреннюю сторону передних ног обрабатывают двумя зубьями машинки. Такая стрижка требует мало времени. Кроме того, экономится время в дальнейшем, когда обрабатывают ногу, проходя машинкой вниз при длинном проходе. Сокращаются также затраты на поднимание ноги при ее очистке во время обработки правой стороны. Стрижку ноги проводят последовательно по направлению к копытам, нажимая на первый узел, как упоминалось ранее.

Многие фермеры не любят проводить стрижку ног, так как при этом в шерсть попадает грубый волос.

У помесных овец шерсть на ногах имеет много грубого волоса. По этой причине у них часто передние ноги не стригут, хотя шерсть с задних ног нужно стричь, чтобы предупредить скопление помета на этих местах. У овец с тонкой шерстью встречается лишь небольшое количество грубого волоса на ногах, поэтому ноги этих овец необходимо стричь. В снежных районах обросшие ноги — серьезная помеха для передвижения животных.

Основные правила стрижки

1. Правильно держать овцу.
2. Изучать положение животного. Проводить стрижку каждого участка в правильном положении овцы по отношению к машинке.
3. Следить за правильным выполнением приемов. Контролировать движения. Не держать работающую машинку около животного в воздухе, а подносить ее к коже. Помнить, что машинка сделана для того, чтобы стричь шерсть.
4. Следить за работой гребенки, обеспечивая ей полный захват.
5. Держать гребенку на овце, касаясь кожи основаниями зубьев гребенки. Это предупредит перестригу.
6. Следить за физическим усилием. Стремиться делать работу так, чтобы стрижка каждой части овцы была физически легкой.

7. Молодые стригали не должны стремиться к большой выработке до тех пор, пока они в совершенстве не изучат стрижку. История всех наших мастеров-стригателей показывает, что в первые 1—2 года своей работы они имели низкую выработку.

8. Проводить стрижку, соблюдая равновесие и делая гибкие движения рукой. Держать машинку, легко сжимая, что обеспечивает лучшее осязание и управление. Плотное сжатие будет делать жесткой всю фуку стригателя.

9. Помнить, что человек никогда не стар, чтобы учиться. Поэтому особенно молодые стригали не должны пренебрегать советами опытных стригателей.

10. Никогда не терять самообладания, не бороться с овцой, не ворчать и не жаловаться.

Помнить, что главное в квалификации стригателя — это качество работы.

Глава IV

СТРИЖКА ОВЕЦ С ДЕФЕКТАМИ ШЕРСТИ

Стрижка овец со слипшейся шерстью

В начале сезона стрижки, особенно когда овцы перед этим имели затрудненную подстрижку, могут встречаться отдельные животные, имеющие липкую шерсть. Шерсть у таких овец кажется приклеенной к коже. За свою жизнь мне удалось остричь несколько тысяч овец с подобной шерстью и всегда приходилось наблюдать, как выработка снижалась с 300 до 150—170 овец в день, хотя труда затрачивалось в несколько раз больше. Овцы со слипшейся шерстью крайне нежелательны для стригалей. Однако стричь этих овец также необходимо.

Ниже изложены правила, которые могут помочь стригаям при проведении стрижки таких овец.

Овец со слипшейся шерстью перед стрижкой следует хорошо согреть. Для созревания таких овец наглухо закрывают в сарае и во время стрижки держат их плотной кучей, чтобы они начали потеть.

Подсобный рабочий должен внимательно следить за овцами, чтобы они не задохнулись. Первым признаком такого состояния является попытка животного выпрыгнуть из загона.

После такого содержания овец со слипшейся шерстью стрижка проходит значительно быстрее и лучше. Такое же скученное содержание необходимо и для ягнят, имеющих слипшуюся шерсть.

Для стрижки овец со слипшейся шерстью используют старую сточенную гребенку, близкую к износу. Для этой цели такие гребенки всегда должны быть в хозяйстве. Следует иметь в виду, чтобы тонкие концы гребенки были в то же время закругленными для предупреждения порезов овец. Нож следует правильно устанавливать по отношению к режущему краю.

При стрижке овец с липкой шерстью чаще останавливают машинку и чистят тыльную часть гребенки, которая в процессе работы быстро загрязняется. После обработки каждые 4—5 овец производят быструю очистку гребенки, что обеспечивает легкий заход машинки в шерсть. Гребенка нуждается также в обильном поверхностном смазывании.

Нельзя стричь таких овец, напрягая руку и кисть. Наоборот, их стригут, расслабляя руку и запястье и одновременно производя ими давление. Установлено, что таким путем приемы стрижки будут освоены быстрее и легче, чем при тяжелых, грубых толчках.

Нельзя производить сразу стрижку всего брюха. Это легче сделать при переходе на правую сторону. В момент, когда обрабатывают участок над хвостом, следует попытаться счистить как можно дальше заднюю часть бедра. Такая обработка наиболее легко может быть произведена именно в этом положении. Это относится также к овцам с очень тонкой шерстью.

Стрижка овец «коблер»

В Новой Зеландии овец с крайне трудно поддающейся стрижке шерстью называют «коблер».

Всегда забавно слышать замечания стригалей, когда на его долю достается слишком большое количество этих коблеров. Нам приходилось наблюдать случаи, когда подобных животных стригали перебрасывали через перегородки из загона в загон незаметно для других. Несомненно, это плохая практика, так как создается повод для возникновения недовольства и ссор между стригальями.

Наш совет — производить стрижку овец своего загона всегда с улыбкой, так как хорошая партия овец будет обычно чередоваться с плохой партией, и все это — обычное явление в практике стригалей. Овец коблер стригут, обычным способом, как и овец со слипшейся шерстью.

Если в загоне стригаль обнаружит овцу коблер, он должен смотреть на нее как на животное, которое также надо поймать, так как после не будет времени на то, чтобы обработать ее.

Стригаль обычно старается оставить овцу коблер на конец стрижки к моменту, когда в загон начнет заходить

новая группа овец. Следовательно, стригаль будет иметь коблера на подмостках в то время, когда гонг возвестит перерыв. Стригаль будет стремиться обязательно закончить стрижку овцы до перерыва. Стригали всегда следят за звонком, когда время идет к концу, и стараются работать в ногу, иначе может получиться так, что зазвонит на круге гонг, а в это время стригаль только начал стричь овцу или уже закончил стрижку, тогда как более медленные стригали еще работают, согнувшись на подмостках.

Стрижка овец с шерстью, засоренной песком

Овцы, имеющие в шерсти песок, также должны учитываться в практической деятельности стригалья, так как примесь песка, гравия и грязи в шерсти отрицательно влияет на ножи, гребенки и машинки.

При стрижке таких овец могут быть полезными следующие правила.

1. Необходимо обильно смазывать гребенку.

2. Использовать только старые или совсем новые гребенки (т. е. такие, которые в любом случае могут быть остановлены на непродолжительное время для заточки). Хорошие гребенки не следует использовать на таких овцах, так как гребенки быстро выйдут из строя.

3. Быть готовым к частой замене ножей и иметь сменяемые гребенки. Не доводить ножи и гребенки до большого затупления. Производить замену режущих частей немного чаще, чем при стрижке обычных овец.

4. Производить каждые полдня тщательную очистку песка и грязи с работающих частей переднего конца машинки, так как оставленная внутри грязь вызовет чрезмерное затупление.

5. Среди овец, имеющих примесь песка в шерсти, всегда найдется какой-то процент животных с чистой шерстью. Поэтому при стрижке таких групп овец следует использовать две машинки. Одна из машинок должна иметь хороший режущий аппарат для стрижки чистых овец. В загоне таких овец легко обнаружить, раскрывая шерсть на спине. Таким образом, машинку с чистым режущим аппаратом используют на стрижке незагрязненных овец, а другую — на обработке всех прочих овец, имеющих в шерсти примесь песка. Впрочем, так можно делать только в том случае, если имеются две

оборудованные машинки. Способ этот заслуживает внимания.

6. За стрижку овец с примесью песка в шерсти стригаль должен быть вознагражден премией, даже если это будет только в виде компенсации за дополнительные режущие части, которые он использовал и затупил. Должна быть предусмотрена также оплата за чрезмерное затупление машинки.

Стрижка овец со спутанным руном

Во влажных районах, когда шерсть чрезмерно смачивается дождем или когда овцы в течение года плохо содержались, руно часто становится очень спутанным, особенно на шее и брюхе. Такую шерсть бывает невозможно раскрыть и во многих случаях крайне трудно стричь ее машинкой. Такое явление встречается главным образом у помесных овец.

Начиная стрижку этих овец, всегда обращают внимание на то, как разделяется шерсть. Стригут не по правилам, следуя в данном случае естественному разделению шерсти. Например, очень часто наблюдается разделяющая прямая ниже центра брюха. Спутанная шерсть на брюхе обычно наиболее легко разделяется прямой линией, идущей посредине брюха. При стрижке овец со спутанной шерстью ни одного стригалья не будут проверять, оставил он или нет шерсть на брюхе у овцы (хотя при обычной стрижке, если требуется остригать брюхо, стригаль обязан снять эту шерсть). Спутанную шерсть с брюха не подают на классировочный стол. Существует легкий способ отделения спутанной шерсти с брюха. Для этого делают прямой продольный проход, а затем отрывают шерсть направленными вверх движениями предплечья.

Затем идет стрижка шеи — одного из наиболее трудных мест во всем спутанном руно. Отмечено, что почти у всех овец, имеющих спутанную шерсть, встречается в шерсти разделяющая линия, которая идет, начиная от грудной кости, далее к передней части плеча и через хребет. Образование этой линии объясняется движениями плеча овцы во время ее ходьбы. Другой характер разделения наблюдается на середине спины и на верхней

части шеи. На шее овцы со спутанной шерстью различают два типа такого разделения.

При стрижке шеи делают первый разделяющий проход машинкой прямо к хребту, следуя направлению линии плеча. Затем, когда задняя граница разделения прострижена, поворачивают машинку по диагонали наверх по направлению к верхней части шеи. Вначале проделывать это несколько трудно, но зато это делает в дальнейшем более легкой стрижку спутанной шерсти на шее и предупреждает от царапин и порезов при проходе через середину спутанных участков шерсти на шее.

При стрижке туловища овец, имеющих спутанную шерсть, отмечено, что такая шерсть своей тяжестью оттягивает вниз кожу. Поэтому стрижку необходимо проводить без большого нажима рукой, чтобы избежать тяжелых порезов овцы.

Порезы кожи будут незначительны, если стригаль следит за нажимом руки.

Очень часто при стрижке овец, имеющих спутанную шерсть, кисть стригали будет очень уставать. Это может быть крайне болезненным и серьезно замедляет стрижку. Как только почувствуется хотя бы слабая боль, следует наложить на кисть кожаную ленту или плотный бандаж для поддержки мышц кисти. Необходимо сделать также растирание. Используя эти средства, стригаль вскоре может продолжать работать. Кисть его руки перестает болеть.

Стрижка влажных овец

Стригаль не должен стричь влажных овец. При такой стрижке больше опасности для самого стригали, чем для шерсти. Все много слышали о самосогревании влажной шерсти и ее порче. Однако в грязной жиропотной шерсти небольшая влажность не является опасной, так как жиропот впитывает влагу. В очищенной от жиропота шерсти наличие влаги более опасно и может легко вызвать самосогревание и порчу. Я видел большое количество состриженной и упакованной в тюки влажной грязной жиропотной шерсти, но никогда не слышал ни о каких последствиях.

Стригаль при стрижке влажных овец может получить фурункулез от загрязнения, ревматизм и простуду.

Выигрыш времени при стрижке влажных овец является кажущимся, так как стригаль часто теряет больше времени в результате вредных для него последствий такой стрижки.

Как определить, что овцы слишком влажные для стрижки?

Наиболее простая проба при сомнении — это остричь двух или трех овец. Если стригаль чувствует даже слабый холод через брюки, это значит, что овца слишком влажная.

Если тыльная сторона гребенки не замазывается грязью и жиром, а остается чистой, это значит, что овцы слишком влажные.

Если ощущается влажность в руне, когда оно находится на классировочном столе, т. е. если руно дает ощущение холода вместо тепла, это значит, что овцы слишком влажные.

Иногда используется проба со скручиванием пучка шерсти и проверкой блеска влаги на солнце. Я проверял этот способ, при этом видел такой же блеск на шерсти после месяца отличной погоды у овец, пропотевших от жары. Для определения влажности, в случае сомнения, я пользуюсь первыми тремя методами.

Увлажнение шерсти вблизи кожи наиболее вредно для стригали. Обильная роса или легкий ливень вносит влагу только в верхнюю часть шерсти, в то время как шерсть вблизи кожи остается теплой и сухой. Такая влага не оказывает вредного влияния на стригали или шерсть. Стригали в целях сохранения собственного здоровья должны быть внимательными к стрижке влажных и мокрых овец. Для сушки овец ветер значительно лучше, чем солнце, хотя, конечно, оба эти фактора, вместе взятые, идеально обеспечивают условия сушки. Четыре часа проветривания овец на приторке обеспечат значительно лучшую сушку животных, чем содержание в течение 12 часов на солнце во дворах. Если необходимо высушить овец как можно скорее, они должны находиться в движении, а не оставаться на месте. Овцы будут хорошо высыхать также в сарае в течение ночи под влиянием самосогревания и движения воздуха через решетку. В течение длительного времени я интересовался вопросом о средствах против фурункулов. Предупреждение, конечно, лучше, чем лечение. Не следует стричь мокрых овец,

если человек чувствителен к этому неблагоприятному фактору, и нужно своевременно заменять наколенники, — все это предупредит появление фурункулов у стригалья. В том случае, если стригаль заболит фурункулезом, он должен дать отдых ногам. Горячая ванна является лучшим средством избавления от фурункулеза.

Стрижка баранов

Бараны составляют незначительный процент от общего поголовья. Стрижка их иногда может становиться проблемой. Справедливо, когда стригалью выплачивают двойную цену за барана, так как дополнительная работа полностью оправдывает высокую цену. Я скорее остригу двух овец, чем одного барана, при средней величине баранов и маток. Последнее, что надо учитывать при стрижке баранов, это чтобы стригаль был сильнее барана и мог с ним справиться.

Чем спокойнее стригаль обращается с бараном, тем более спокойно будет сидеть животное. Если не позволять барану со средним весом сопротивляться, он обычно и не пытается сопротивляться. Стрижку барана необходимо проводить скорее не по правилам, а довольствоваться тем, что шерсть срезается и баран не сопротивляется. Стричь баранов следует, применяя любые приемы, — старые, новые или какие-либо собственные приемы, выработанные стригалем. Пригоден любой способ — только бы баран сидел спокойно, особенно когда обрабатывается голова и шея.

Глава V

ПОДСТРИЖКА ОВЕЦ

Одним из важных процессов на ферме является подстрижка овец, которая проводится обычно в середине года, до начала основной стрижки. В связи с тем, что условия разведения овец резко различны, невозможно изложить какие-либо общие для всех правила проведения подстрижки. В отдельных очень влажных районах Новой Зеландии подстрижку овец проводят почти наполовину, в сухих районах, наоборот, проводится незначительная подстрижка.

Общее правило для подстрижки: не следует удалять шерсти больше, чем это необходимо для того, чтобы содержать овец чистыми и позволять ягнятам легко находить соски у матери. Сильная подстрижка может испортить руно ко времени основной стрижки, так как в руно окажется большое количество укороченной наполовину шерсти. Сильную подстрижку обычно проводят у маток, дающих ягнят для откорма. Хозяева этих овец не имеют такой заинтересованности в шерсти, как фермеры, которые разводят овец для шерсти или выращивают племенных животных.

Различают два способа подстрижки овец. Один способ старый, традиционный, при котором подстрижку начинают от скакательного сустава и ведут по направлению к хвосту, поворачивая овцу таким же способом, как и при основной стрижке. Этот метод известен под названием фантейл. При другом, современном, методе подстрижку начинают, наоборот, от верхней части хвоста (рис. 24 и 25) и ведут к скакательному суставу. При втором методе овцу поворачивают противоположным способом, чем при основной стрижке.

На основании многолетней практики мы считаем последний способ лучшим, так как овца здесь находится в одном положении. Подстрижка по старому способу, включающему два положения животного, физически более тяжелая и медленная.

По нашему мнению, современный способ обеспечивает также более высокое качество работы, так как здесь лучше удаляется шерсть в области хвоста. При старом методе, когда стрижку проводят в направлении естественного положения шерсти, часть шерсти может приминаться, и поэтому не получается чистый срез.

Овца, обработанная по старому способу, внешне выглядит лучше.

Однако это еще не значит, что такая овца обработана лучше, чем по новому методу. Если посмотреть на результаты подстрижки по двум различным способам через две недели, то не останется сомнения в том, какой из них лучше. При старом способе шерсть, выправившаяся после подстрижки, свесится клочьями вниз, а у длинношерстных овец можно даже наблюдать, как верхушки штапелей шерсти свисают над хвостом. Современный способ дает хороший чистый срез, обеспечивающий опрятный внешний вид животного.

В связи с тем, что современный способ подстрижки овец более практичен для использования, приведенное здесь изложение касается только этого способа. Следует признать, что старый способ широко практикуется и предпочитается некоторыми овцеводами.

В Новой Зеландии применяют три типа подстрижки овец.

1. В высоких и сухих районах, где при подстрижке удаляют небольшое количество шерсти, стригаль делает один проход машинкой выше сосков, обрабатывает ноги и состригает шерсть около хвоста на площади немного большей, чем он может накрыть рукой.

2. В районах со средним количеством осадков количество шерсти, удаляемой при подстрижке, различно. Здесь, я думаю, следует делать три прохода машинкой выше сосков; в действительности это только два полных прохода, а третий половинный, так как первый проход проводится под углом для того, чтобы сделать чистый срез шерсти на брюхе. Затем обрабатывают ноги, подстригают участок приблизительно на 7,5 см выше хвоста

и заканчивают подстрижку в виде полумесяца на скакательном суставе каждой ноги (рис. 26). У овцы, которая требует подстрижки шерсти около глаз, удаляют пучок шерсти на голове, и если нужно, то состригают также шерсть ниже глаз.

3. В очень влажных районах, характеризующихся высокой продуктивностью пастбищ и быстрым ростом трав весной, удаляют шерсть на брюхе целиком или по крайней мере наполовину, затем остригают оба паха и обрабатывают заднюю часть животного, как это указано выше. Голову у каждой овцы остригают почти с затылка и до ушей.

Этот способ подстрижки не практикуется так часто, как первые два способа. Его применяют в небольшом размере в тех районах Новой Зеландии, где развит откорм ягнят.

Размер оплаты труда стригали за подстрижку установить очень трудно вследствие различных потребностей хозяйства.

Я думаю, что справедливая основа такой оплаты может исходить из следующего расчета: $\frac{1}{3}$ величины оплаты труда при основной стрижке за подстрижку по типу I; немного больше за подстрижку по типу II и значительно больше за тип III, где обрабатываются паха животного, что требует дополнительного времени и усилия.

Правила и приемы проведения подстрижки овец

1. Приемы ловли овцы и подтаскивания ее к месту подстрижки такие же, как и при основной стрижке. Отличие заключается только в том, что овца на подмостках находится в несколько ином начальном положении, когда ноги ее обращены к двери загона, а животное лежит на бедре, удаленном по отношению к правой руке стригали (рис. 21). Практика показывает, что при слаженной работе ног стригаль легко добивается этого начального положения овцы. Следует отметить, что для подстрижки правильное начальное положение овцы не имеет такого важного значения, как для основной стрижки, так как стригали искусно проводят подстрижку, медленно проводя машинкой вперед и назад. Однако и при подстрижке надо ставить себе целью помещать живот-



Рис. 21. Начало полной подстрижки овец перед ягнением:
А — шерсть, состриженная с головы, закрывавшая глаза животного.

ное на соответствующее место, т. е. точно напротив или немного впереди нижнего колена вала. При этом следует подчеркнуть, что если животное с самого начала помещено не совсем правильно и в этом положении подстригается, то не следует делать усилия изменять положение животного.

2. Проходы машинкой на брюхе. При подстрижке брюха (рис. 21) овца должна находиться несколько

в стороне от вала и лежать не на спине или хвосте, а на боку, удаленном по отношению к правой руке стригаля. Овца поддерживается в лежащем положении левой ногой и коленом стригаля. Левая рука стригаля в это время опущена вниз и медленно разделяет шерсть для первого прохода машинки. На рисунке 21 показан этот момент, который имеет существенное значение для того, чтобы быстро и аккуратно приступить к работе. Первый

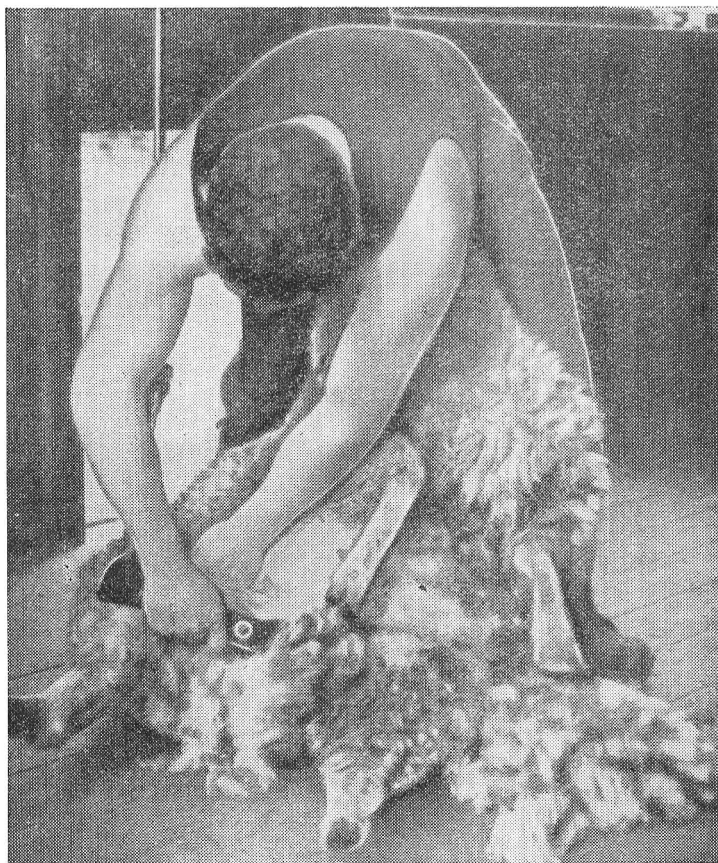


Рис. 22. Подстрижка внутренней стороны задних ног.



Рис. 23. Подстрижка внутренней стороны задних ног.

проход ведут при положении машинки под углом по отношению к овце (т. е. при таком положении машинки, когда основания зубьев гребенки прижаты к коже, а концы зубьев несколько приподняты) и проходят машинкой поперек брюха. Такой проход под углом дает чистый срез и удаляет шерсть на брюхе, не оставляя кусков, ко-

торые могли бы растеряться затем на выгоне. Следующий проход идет рядом с первым. Третий проход проводят вблизи верхней части сосков. Он должен быть сделан тщательно, чтобы не порезать соски. Овца продолжает находиться в том же положении.

Стригали находят возможным на многих овцах вместо одного такого прохода при обработке участка вблизи сосков делать два или три коротких прохода для того, чтобы более тщательно обработать это место и избежать порезов сосков.

3. Подстрижку внутренней стороны задних ног производят так же, как и при основной стрижке. При этом предпочитают делать эту подстрижку за четыре прохода. Овца лежит спиной к машинке, а не обращена к ней, как это требуется при основной стрижке.

Левой рукой надавливают на правый пах овцы, облегчая тем самым обработку внутренней стороны этой ноги. Этот момент показан на рисунке 22. Следует обратить внимание также на положение тела стригали. Подстрижку внутренней стороны задних ног также надо проводить осторожно, чтобы не порезать соски. У молодых овец закрывают соски пальцами левой руки, когда шерсть состригают вблизи этого места.

Положение левой руки стригали, находящейся на противоположной стороне животного, показано на рисунке 22. Надавливая рукой, выпрямляют левую ногу овцы и обрабатывают внутреннюю сторону этой конечности.

4. Подстрижка внешней стороны задних конечностей. После того как сделан последний проход при подстрижке внутренних сторон задних ног овцы, начинают стричь вокруг хвоста (рис. 24).

Следует обратить внимание (рис. 24), что при этом овцу кладут больше на бок, и тело стригали принимает новое положение, когда левая рука его надавливает на ближайший участок задней ноги (но не на брюхо) для того, чтобы держать ногу овцы выпрямленной.

На рисунке 25 показан следующий проход, заканчивающийся около хвоста и имеющий форму ровного кругового изгиба в направлении к скакательному суставу правой ноги. Этот проход машинки также делают под углом относительно поверхности кожи, подобно первому, который проводился при подстрижке брюха. При этом крайне



Рис. 24. Начальный момент проведения подстрижки
в области хвоста.

необходимо сосредоточить свое внимание главным образом на том, чтобы получить при подстрижке чисто обработанный край, а не пытаться срезать большое количество шерсти. На рисунке 25 показан этот проход в законченном виде. Он идет кругом скакательного сустава правой ноги, проходит вокруг конечности и заканчивается по направлению к копытцам, обеспечивая чистоту внутренней стороны ноги. Затем, как показано на рисунке 25, проводят машинкой поперек хвоста и ниже него по направлению к внутренней стороне скакательного сустава другой задней ноги, заканчивая проход на внеш-



Рис. 25. Подстрижка задней стороны ног (среднее положение).

ней стороне хвоста. При стрижке хвоста необходимо направлять гребенку поперек хвоста, чтобы хорошо его обработать.

На рисунке 26 показан последний проход машинкой, идущий внутрь, который является также круговым, напоминающим первый проход, сделанный вначале при стрижке задней стороны конечностей. Следует отметить (рис. 26), что тело стригателя в этот момент наклонено вниз, близко к овце, левая нога его отведена назад, левое предплечье лежит поперек овцы, а кисть левой руки сжимает шерсть выше хвоста. Нажимая левой рукой и дей-



Рис. 26. Окончание подстрижки.

ствуя ею, как рычагом, легко поворачивают заднюю часть овцы к себе.

На рисунке 27 показана подстриженная овца. Следует подчеркнуть образцовую обработку овцы, изображенной на этом рисунке.

После окончания подстрижки стригаль-новичок, осматривая своих овец в загоне, вскоре обнаружит, с какой стороны овцы он удалил шерсти больше, с какой — меньше.

Путем исправления можно получить ровную подстрижку.

Могут возразить, что при этом способе подстрижки стригаль рискует подрезать сухожилия у овец. Однако всякий стригаль при небольшом внимании к делу может скоро доказать, что это несправедливо, и будет проводить подстрижку многих тысяч овец этим способом без какого-либо повреждения конечностей. Повреждение сухожилий у взрослых овец может произойти лишь тогда,



Рис. 27. Вид овцы после подстрижки.

когда овца сильно бьется и когда стригаль, продвигая машинку вперед к скакательному суставу, встретит сопротивление ноги.

Существует небольшая опасность порезов у ягнят и годовиков со сбившимися клочками шерсти, но если все делать аккуратно и внимательно, возможность порезов будет исключена.

Подстрижку валухов проводят таким же способом. Ни один валух не должен проходить подстрижку без того, чтобы не был оставлен у него клочок шерсти вокруг препуция. Кроме того, необходимо, чтобы стригаль левой рукой разделял шерсть вблизи этого места и проявлял особое внимание к тому, чтобы не было порезов. Для валухов необходимо только, чтобы была обработана задняя часть мошонки. Сильная подстрижка задней стороны ног, так как это делают у маток, для них не требуется.

При подстрижке ярочек или переярок делают только один проход машинкой в области внутренней стороны задних ног.

При подстрижке сопротивляющихся ярочек может возникнуть опасность пореза сосков, особенно если стригаль стремится чисто обрабатывать эти места. Один проход машинкой для этих групп животных следует проводить на безопасном расстоянии от сосков.

Количество проходов машинкой, приведенное в этом изложении процесса подстрижки, является минимальным. Для учеников и средних стригалей потребуются дополнительные проходы в различных местах, чтобы закончить правильно подстрижку.

Наконец, многие овцы в период подстрижки могут иметь слипшуюся шерсть, и для всякого стригалья подстрижка такой шерсти потребует большого количества дополнительных проходов.

5. Подстрижка шерсти в области глаз. В процессе улучшений и достижений в области разведения овец наши овцеводы старались получить как можно больше шерсти. В связи с этим многие породы наших овец стали буквально ослепленными, т. е. шерсть у них растет над глазами так, что животные не могут видеть.

Эти овцы ко времени подстрижки обычно имеют как бы парики над глазами. Значительную часть этих нависающих на глаза пучков шерсти подрезают, так что

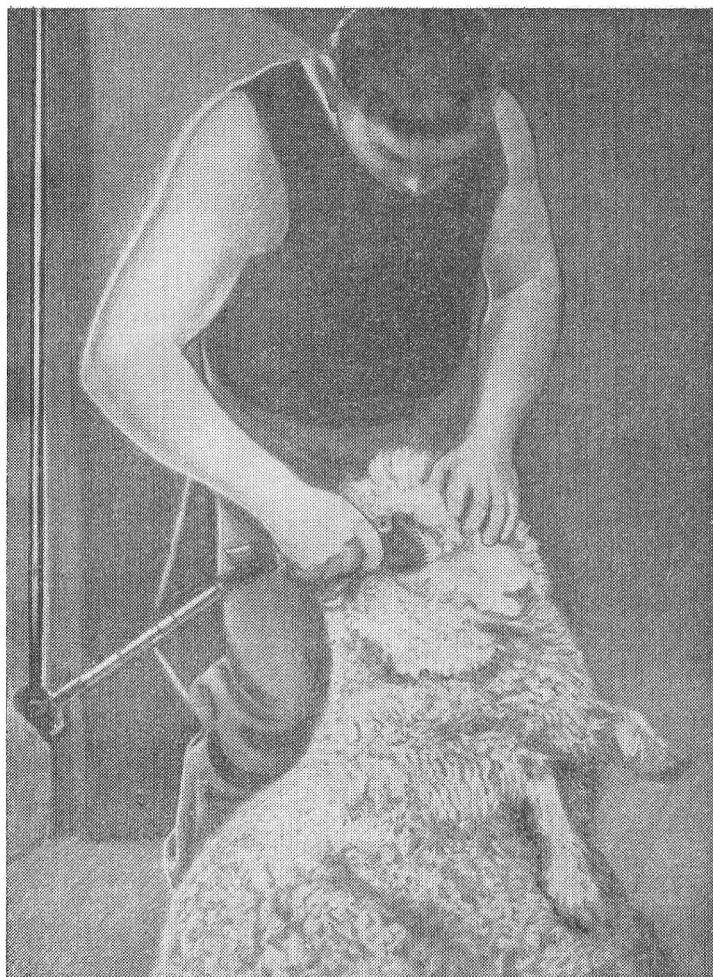


Рис. 28. Подстрижка в области глаз.

голова практически бывает остриженной. Шерсть на передней части головы, известная у овцеводов под названием чуб, или хохолок, свисает поверх глаз, ослепляя овцу. На участке под глазами также растет много шер-

сти, большое количество которой висит в стороне от глаза.

В связи с этим я рекомендую на таких овцах удалять только чуб, если даже он и частично закрывает глаза, чтобы иметь достаточно открытыми глаза животного. Конечно, встречаются овцы с заросшими глазами, у которых требуется удалять шерсть и с участков под глазами. На рисунке 28 показана овца, у которой подстрижка проводится в области глаз.

В случае, если требуется подстрижка шерсти около глаз, ее следует проводить в самом начале общей подстрижки, так как это дает возможность быстрее выключать машинку и удалять овцу, чем если бы это делалось после завершения основной подстрижки.

Как показали мои наблюдения, овцы с заросшими глазами уступают животным, имеющим открытую голову, по крепости конституции, жизнеспособности, племенным качествам, способности выращивать ягнят, а также и по общей продуктивности.

В точных опытах, проведенных в сельскохозяйственных колледжах, также показано, что овцы с заросшими глазами имеют более низкие показатели продуктивности, чем животные с открытыми глазами.

6. Ловля овец для стригалы в период подстрижки. Несмотря на то, что стригаль обычно сам ловит своих овец при подстрижке, можно видеть, что ему часто помогают ловить овец. Если стригалю не помогать подавать овец, он непроизводительно теряет много времени. Для того чтобы подтащить рукой овцу в начальное положение, стригалю требуется значительное усилие, и поэтому он часто проводит подстрижку, не помещая овцу в правильное положение. В любом случае, однако, стригаль все-таки имеет мало возможности отдыхать.

Правильным приемом подачи овцы для стригалы, работающего на подстрижке, считается такой прием, когда овцу подтаскивают вперед к ногам стригалы. При этом подавальщик своей спиной несколько оттесняет стригалю и затем, когда овца помещена на нужное место, кладет ее по направлению к стригалю. При этом способе подачи овца будет помещена в правильное начальное положение. Прием этот значительно лучше, чем когда подводят овцу на подмости сбоку стригалы, т. е. в такое положение, когда туловище овцы должно быть еще затем

повернуто поперек, чтобы занять правильное положение.

Подстрижка относится к числу тяжелых работ.

В связи с тем, что подстрижка требует ограниченного количества проходов, освоение их не требует большого времени для изучения. Однако условия работы при подстрижке тяжелее и стригалю приходится больше работать в течение дня.

Вызывает удивление количество работы по подъему тяжести, которую проделывает на подстрижке хороший стригаль за день.

При правильном распорядке работы подстрижка идет в хорошем, быстром темпе в течение получаса и затем делается пятиминутная передышка. Ритм, проворство, правильное балансирование и слаженная работа ногами дают возможность стригалю лучше и легче ловить и держать овцу. Стригаль не должен позволять овце сопротивляться, так как от этого он будет излишне утомляться на подстрижке.

Фиксирование овцы является важнейшим моментом процесса подстрижки, и хорошая работа будет обеспечена только в том случае, когда овца находится на подмостках и обрабатывается по всем правилам.

Последней важной деталью процесса подстрижки является подметание подмостков. После каждой подстриженной овцы подмостки вокруг стригалья должны быть чисто выметены. Если этого не делать, то, когда новая овца ляжет на загрязненные подмостки, клочья шерсти будут прилипать к ее спине и бокам, и такая овца, выпущенная из люка, окажется покрытой многочисленными клочками шерсти.

Вот почему многие счетные загоны и дворы с овцами после проведенной подстрижки имеют вид как бы покрытых снегом, и очень часто стригалей порицают за то, что они не делают чистые проходы, хотя причиной всего этого является обыкновенная метелка.

Глава VI

МАШИНКИ. ТОЧИЛЬНЫЙ АППАРАТ. ТОЧКА НОЖЕЙ И ГРЕБЕНОК

Для проведения правильной стрижки необходимо иметь хороший режущий аппарат. Вы никогда не увидите настоящего дровосека без хорошего топора, так же как настоящего стригалы без машинки с хорошим режущим аппаратом. Хорошие нож и гребенка — основа, на которой строится правильная стрижка.

Точильный аппарат

Первое условие — это иметь хороший точильный аппарат. Нельзя производить заточку режущих частей на точильном аппарате, который не отвечает своему назначению.

Всегда предпочтительнее иметь двухдисковый точильный аппарат, где диски могут использоваться попеременно в течение дня. Поскольку линейная скорость поверхности диска больше на его внешнем радиусе, снятие металла при заточке ножей и гребенок происходит больше с одной их стороны. Этот недостаток можно устранить чередованием заточки на различных дисках через каждые 1—2 дня.

Необходимо, чтобы диски точильного аппарата имели достаточно большое число оборотов. Распространенный недостаток точильных аппаратов — это слишком медленное вращение. Обычно заводы, выпускающие различные машины, сообщают данные о числе оборотов для своих моделей.

Необходимым условием для хорошей заточки является отсутствие вибрации у точильного аппарата.

Лучшим укреплением для точильного аппарата является бетонный постамент, идущий через пол в землю.

Сверху на постаменте укрепляют 10-сантиметровую деревянную колодку, к которой прикрепляют точильный аппарат.

Магнитная державка имеет преимущества по сравнению с пружинной державкой, поэтому лучше иметь державку, в которой нож и гребенка удерживаются с помощью штифтов и магнита вместо штифтов и пружины.

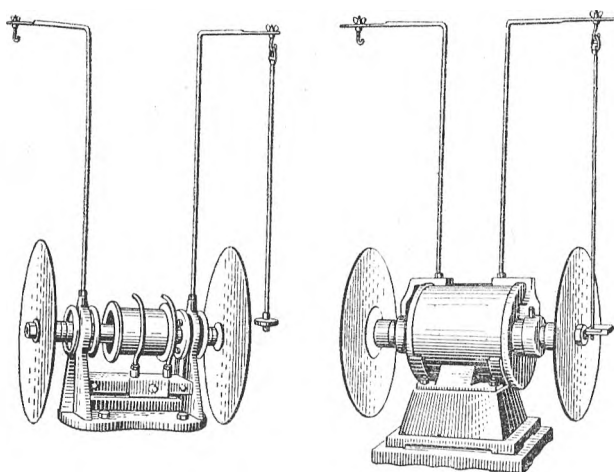


Рис. 29. Точильные аппараты:
слева -- от приводного вала; *справа* -- от электродвигателя.

В случае, если будут обнаружены диски неправильной формы, их рекомендуется вернуть заводу для замены.

Точильный аппарат устанавливается в сарае так, чтобы он не находился в углу или где-либо за кипами с шерстью. Неудобное расположение точильного аппарата может быть даже опасным. Стригаль для проведения заточки должен иметь достаточно просторную и светлую площадку перед точильным аппаратом.

Я наблюдал, как однажды стригаль, проводя заточку в темном углу сарая среди массы различных предметов, при неосторожном повороте тяжело поранил себя диском.

Прикрепление наждачной бумаги к дискам. Необходимо, чтобы наждачная бумага была всегда в хорошем

состоянии. Наждачную бумагу сохраняют в чистом сухом месте в несвернутом виде. Хорошим местом хранения может служить сухой шкаф.

Для заточки гребенок используют грубую наждачную бумагу. Более грубая бумага в этом случае лучше, например бумага № 3 лучше, чем № 2¹/₂. Для ножей следует использовать мягкую наждачную бумагу, хотя бо-

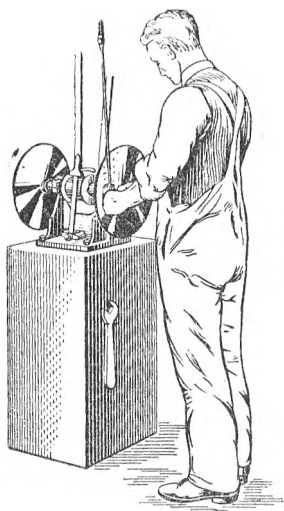


Рис. 30. Положение стригая у точильного аппарата.

лее грубая бумага из этого сорта также лучше, например, бумага № 1¹/₂ лучше, чем № 1.

Диски перед наклейкой наждачной бумаги должны быть чистыми и свободными от грязи, ржавчины, масла и т. п. Для этого их необходимо мыть горячей водой. После того как удаляется использованная наждачная бумага, диск должен быть смочен холодной водой и тщательно очищен от старого клея. Эту работу можно хорошо проделать с помощью старого ножа.

После очистки диска следующим требованием, несомненно, является чистота поверхности зажима. Если поверхность зажима грязная, ее следует зачистить старой наждачной бумагой. В сараях для стрижки, где об-

рабатывается большое количество овец, надо иметь два зажима; дополнительный зажим быстро окупит себя.

Для приклеивания наждачной бумаги на диск необходимо иметь клей. Если диск сильно нагрет после мытья горячей водой, перед нанесением клея его надо охладить. Клей на диск наносится тонким ровным слоем, распределяется ровно по всей поверхности и хорошо втирается в поры диска. В том случае, если клей нанесен очень густо, он будет выдавливаться большими сгустками за края бумаги. В этом случае клей надо счистить и нанести его снова на обратную сторону наждачной бумаги. Это предупреждает попадание клея на диск при прижимании бумаги.

После этого надо положить бумагу на зажим, затем положить диск и сильно закрутить гайку болта ключом от точильного аппарата. Бумагу в зажиме оставляют примерно на 12 часов, но если по условиям работы надо спешить, то можно рискнуть снять зажим раньше. Край вокруг диска перед тем, как будет снят зажим, должен быть очищен от клея при помощи старого ножа.

Если утро было сырое или если сарай был заполнен овцами с влажной шерстью, то наждачная бумага будет мягкой. На такой бумаге точить нельзя, ее нужно подсушить или искусственным теплом, или на солнце.

Регулировка точильного аппарата. На каждом точильном аппарате имеются регулирующие приспособления для перемещения маятника державки гребенки или ножа внутрь или наружу.

Мало использованный нож помещают в державку, которую подвешивают за крючок наверху, и ставят нож против диска, проверяя расстояние. Когда нож находится в нужном положении и точно напротив диска, расстояние от плеча рычага маятника до диска должно быть одинаковым на всем протяжении вниз. Это означает, что державка подвешена совершенно отвесно по отношению к поверхности диска с хорошим, достаточно тяжелым ножом в ней.

Затем регулируется длина рычага маятника. У всех точильных аппаратов державка может подниматься или опускаться. Правильным положением державки считается такое, когда она находится несколько ниже осевой линии и искры при заточке выскакивают перпендикуляр-

но по отношению к концам затачиваемого предмета. В том случае, если державка закреплена слишком высоко, искры будут рассыпаться вокруг или поперек зубьев. При низком положении державки искры будут выскакивать в поперечном или в каком-либо другом направлении.

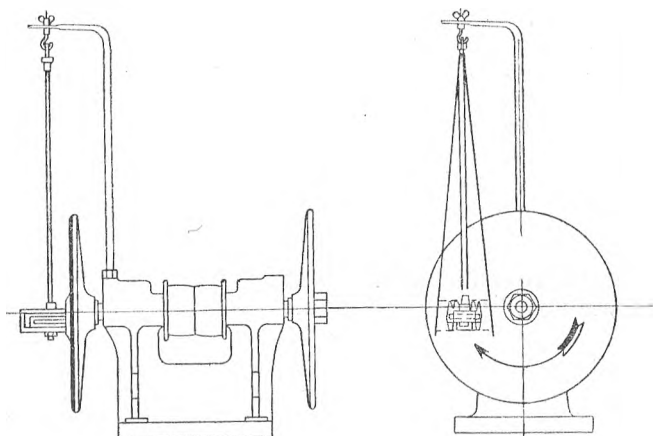


Рис. 31. Положение маятника державки точильного аппарата:

слева — рычаг маятника должен быть параллелен поверхности диска, когда нож находится в правильном положении; *справа* — правильное положение державки — несколько ниже осевой линии.

Державку всегда следует закреплять несколько ниже, поскольку зубья гребенки в державке находятся выше.

Окончательная регулировка делается на державке, висящей отвесно вниз так, чтобы внутренний ее край находился приблизительно на 1,25—2,5 см в сторону от центра диска.

Заточка ножей

После того как нож помещен в державку, необходимо прочно укрепить его. В момент заточки важно, чтобы пятка ножа первой касалась диска. Магнитные державки укрепляют так, чтобы выполнить это условие. Возможно, однако, что при тугих штифтах или недостаточно

сильном магните нож будет слабо вставлен в державку и его концы коснутся диска первыми. Если это случится, то нож вывалится, затупится, не будет резать и потребуются новая заточка его концов.

Заточку ножа лучше проводить в течение 20 секунд при слабом нажатии пальцев руки, чем при сильном нажиме в течение 10 секунд. При сильном нажиме нож будет нагреваться и сгорать, а наждачная бумага не использоваться соответствующим образом. При заточке необходимо становиться прямо по отношению к диску и подводить державку так, чтобы нож подходил к наждаку прямо и открывался прямо, т. е. чтобы все зубья ножа подходили и открывались одновременно. Это очень важное условие.

Если от легкого нажима искрения не будет, следовательно, наждак изношен, его нужно заменить. Никогда нельзя отточить деталь на изношенном наждаке, и, вероятно, эта деталь после такой заточки будет испорченной. Необходимо следить за искрами, вылетающими из-под ножа. Вначале, когда нож только что коснулся диска, искр будет очень мало. Но как только нож будет прижат к диску более плотно, искры начнут выскакивать из-под каждого зуба ножа ровным потоком. Это означает, что нож касается диска не кончиками зубьев (наиболее важной части ножа), а всей затачиваемой поверхностью, что и является правильным.

Если поток искр из-под зубьев ножа хоть слегка прерывист, значит, нож лежит на диске неправильно, т. е. он касается диска не всей затачиваемой поверхностью. Об этом можно судить также по заостренности ножа при его осмотре после заточки, хотя искры на точильном аппарате являются достаточно верным показателем. Несомненно, для того чтобы определить, насколько правильно нож касается диска своими зубьями, можно пользоваться всеми способами проверки.

Тыльные части ножей также следует проверить и сгладить. Для этого новые ножи берут за концы зубьев и подносят тыльной частью к наждачной бумаге. Установлено, что 50% ножей имеют несглаженную тыльную часть. Тыльную часть всех зубьев ножа (т. е. там, где вилка нажимает на нож) необходимо заточить до полного сглаживания. На некоторых ножах встречаются зубья, заостренные наподобие иглы; зубья таких ножей

должны быть слегка затуплены на точильном аппарате, так как затупленный конец всегда более прочен в работе, чем игольчатый. Такую заточку следует проводить осторожно, не делая ее слишком сильной.

Как при заточке ножей, так и при заточке гребенок путем перемещения с одной стороны диска на другую используют целиком всю точильную часть наждачной

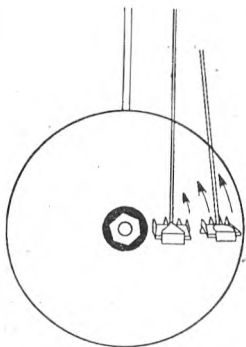


Рис. 32. Точильная дуга. Следует обратить внимание, что искры выскакивают перпендикулярно по отношению к концам зубьев ножа.

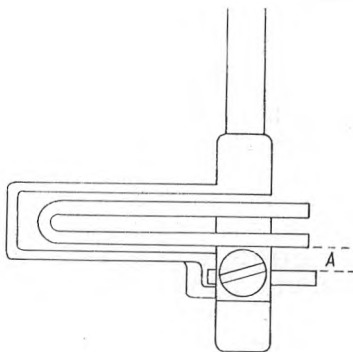


Рис. 33. Магнитная державка. Зазор А между удерживающим штифтом и магнитным бруском должен регулироваться, как объяснено в тексте.

бумаги от внутреннего края до внешнего. Затем отводят нож или гребенку к внутренней стороне диска, где рычаг маятника висит перпендикулярно. Скорость вращения диска здесь меньше, чем на внешней его стороне.

Если после установки точильного аппарата так, как указано выше, гребенки или ножи все же затачиваются на пятках больше, чем на концах, следует увеличить расстояние между штифтами (см. А на рис. 33) и магнитным бруском державки; если же они затачиваются больше на концах, то уменьшают это расстояние.

Заточка гребенок

Гребенка является наиболее важной частью механизма, поэтому хорошее состояние гребенки является основным условием нормальной стрижки. Многие стригали

ставят себя в крайне невыгодные условия, когда проводят стрижку гребенкой, не отвечающей своему назначению.

Первое требование — заточка гребенки. Это может казаться вначале совсем несложной операцией — для этого достаточно лишь наложить гребенку на точильный аппарат и водить ею вперед и назад. Однако заточка

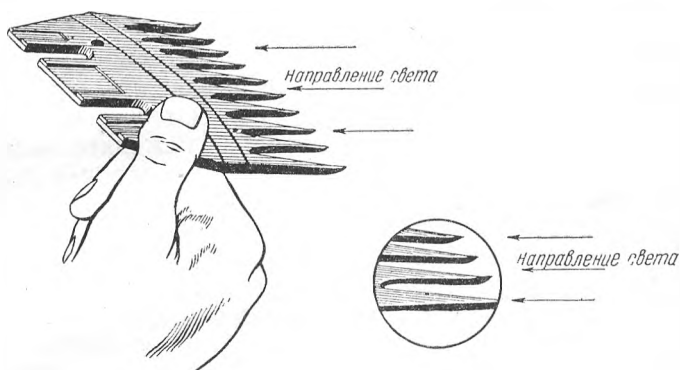


Рис. 34. Проверка гребенки на качество заточки. На острой гребенке, расположенной так, чтобы свет падал вдоль режущего края зубьев, не видно белой линии. На нижнем рисунке показано, как тупой край будет отражать полосы света.

гребенки значительно сложнее, чем это кажется на первый взгляд.

Нажим при заточке гребенки следует производить лишь немного сильнее, чем при точке ножа. Важно своевременно определить момент, когда гребенка заточена. Один осмотр ее поверхности еще не решает вопроса относительно качества ее заточки. Так как срезание шерсти производится краями зубьев, то необходимо, чтобы каждый зуб гребенки был проверен на качество его заточки. Для этого берут гребенку за ее край так, чтобы свет отражался на крае зубьев гребенки (рис. 34). На тупой гребенке будет видна небольшая белая линия в толщину волоса, где отражается свет по изгибу края каждого зуба гребенки.

Когда гребенка отточена, эти белые линии не будут видны. Точку гребенки надо проводить до тех пор, пока все эти линии не исчезнут.

Правильно заточенная гребенка будет стричь при слабом прижатии ножа и срезать шерсть до основания. Когда после обработки 10—15 овец срезание начнет ухудшаться, лучше сменить нож, чем стараться увеличивать прижатие ножа,—прием, который может очень быстро затупить гребенку.

Гребенка требует частой заточки, так как она всегда должна быть острой. Для стрижки необходимо иметь одновременно острую гребенку и острый нож. В практике часто наблюдаются случаи, когда имеют острый нож и тупую гребенку,—комбинация крайне нежелательная.

Стригали не должны опасаться частой заточки режущего аппарата. Лучше изнашивать режущую деталь частой заточкой и иметь ее острой, чем неизменной, но тупой и непригодной к использованию. Острым режущим аппаратом стригут много шерсти, и за время его использования стригаль будет иметь хороший заработок.

Отделка концов зубьев новой гребенки является важным требованием, хотя довольно трудно дать определенный рецепт в этом отношении, так как концы гребенок различны, как различны и овцы.

При стрижке овец с тонкой шерстью стригаль будет пользоваться гребенкой с более острыми концами зубьев, чем при стрижке помесных овец.

Основной принцип следующий: гребенку с более острыми зубьями используют для овец с тонкой шерстью с более тупыми — для помесных овец. Конец гребенки должен быть подобен концу пальца или концу обычного столового ножа, т. е. быть совершенно закругленным, как показано на рисунке, но незатупленным и не иметь косых углов (рис. 35). Это значит, что конец зуба поднят высоко и закруглен, а не затуплен плоско. Необходимо помнить, что гребенка движется по коже под углом 45°, и такая закругленная форма зуба позволяет гребенке идти близко к поверхности кожи овцы.

Для того чтобы проделать это, берут немного тонкой наждачной бумаги и сгибают ее для большей жесткости. Затем последовательно охватывают каждый зуб вокруг наждачной бумагой — с верхнего конца к основанию и, вращая бумагу, затупляют зуб. Это потребует 2 или 3 ми-

нуты на каждый зуб. Когда первый зуб отделан, нужно перейти на следующий, проделывая с каждым зубом то же самое. После того как это сделано, переходят на

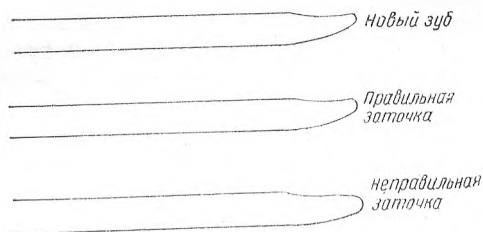


Рис. 35. Концы зубьев гребенки. Рисунок в центре показывает правильную заточку конца.

внутреннюю сторону каждого зуба сверху, не касаясь его режущего края. Все это позволит удалить все неровности, какие могли быть на гребенке. Не следует прово-

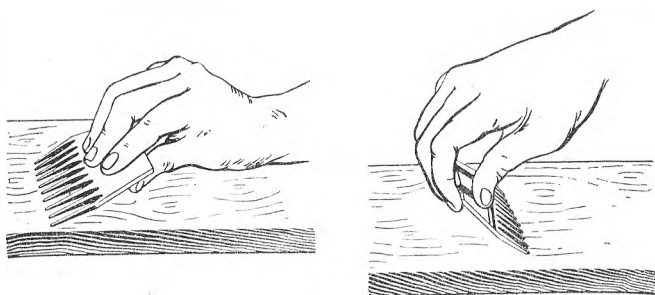


Рис. 36. Полировка зубьев гребенки. Обработка зубьев новой гребенки на мягкой доске.

дить полировку слишком долго, достаточно снять лишь неровности на поверхности кончика каждого зуба.

Следующим этапом проверки новой гребенки является полировка зубьев на куске дерева. Пальцами берут гребенку за верхнюю часть и проводят ее остриями назад и вперед по дереву, используя для этой цели кусок

мягкой доски. Потребуется по крайней мере полчаса непрерывного трения, пока острия гребенки будут отполированы так, что каждое из них станет гладким, ровным и закругленным.

При наличии таких зубьев у гребенки волокна шерсти не цепляются и не мешают вхождению гребенки в руно.

Такая полировка на дереве является одной из наиболее важных операций при подготовке гребенки. Иногда можно видеть стригалей, шлифующих гребенки на столбах и валках в сараях для стрижки. Это не может быть одобрено, так как дерево в этих случаях часто бывает слишком твердым и, кроме того, нарушается внешний вид сарая. Наиболее правильный метод — это, не напрягаясь, полировать гребенку на куске мягкой доски, удерживаемой между ногами. Доводом в пользу применения мягкого дерева служит то обстоятельство, что при погружении концов зубьев гребенки в дерево стороны зубьев будут полироваться так же хорошо, как и их концы.

Нельзя проводить стрижку новой гребенкой овец, которых трудно стричь, производить подстрижку или стричь ягнят. В этих случаях следует помнить, что гребенка новая и еще слишком толстая.

Опытный стригаль всегда начинает стрижку новыми гребенками на лучшей части овец, и, когда гребенки наполовину изношены или сточены к концам, он их убирает и использует на подстрижке. Если кто-либо хочет иметь отличную гребенку, то нет необходимости обязательно доводить ее до совершенства на точильном аппарате. Целесообразнее отдать ее на длительное использование на среднюю стрижку, там она станет тоньше и с более лучшими зубьями. Отмечено, что, если гребенка подготовлена так, как описано выше, она будет изнашиваться снизу, зубья ее станут хотя и более тонкими, но сохранят желательный закругленный край. Когда гребенка источена к концам зубьев (т. е. когда зубья стачиваются при положении гребенки, касающейся наждака правильно по отношению к ее концам), обнаружено, что после каждой заточки зубья такой гребенки несколько заостряются и нуждаются в легком закруглении с помощью наждачной бумаги перед тем, как использовать гребенку в стрижке. Эта операция занимает всего несколько секунд.

Хорошая гребенка должна быть правильно заточена, иметь острые края зубьев, и закругленные концы зубьев, которые входят в шерсть. Часто можно видеть тупые, плохо обработанные концы зубьев, которые с трудом входят в шерсть, сильно затрудняя стрижку. В противоположность этому встречаются концы зубьев, обработанные так, что хотя они и могут легко входить в шерсть, но являются опасными из-за своих заостренных концов и служат причиной порезов овцы. Стригаль в этих случаях не может похвалиться гребенкой и результатом своей работы.

Я полагаю, что правила проверки, описанные в этом разделе, явятся практическим руководством и помощью для всех, так как, повторяю, хороший режущий аппарат является основой всякой качественной стрижки.

Прикрепление ножа и гребенки к машинке

После того как нож и гребенка приведены в соответствующее состояние, они должны быть еще правильно прикреплены к машинке. Первое, что надо сделать, это отвернуть нажимную гайку на машинке, т. е. ослабить нажим. Затем, перевернув машинку, одевают нож на нажимные лапки и вдвигают гребенку. При вертикальном положении зубьев гребенки слегка подтягивают винты на машинке. Когда окончательная регулировка сделана, необходимо проверить, насколько хорошо и плотно прикреплены нож и гребенка.

Существенное значение теперь имеет регулировка ножа на гребенке. При стрижке ягнят, подстрижке, ранней стрижке или стрижке овец со слипшейся шерстью нож устанавливается на уровне режущей части гребенки, так как в этом случае важно, чтобы шерсть срезалась сразу же, как только зубья гребенки входят в руно. При этом конец ножа не доходит

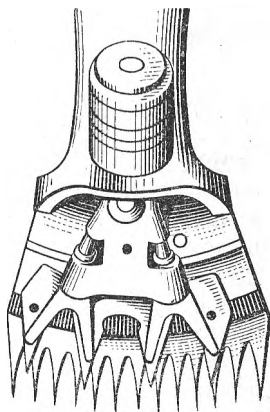


Рис. 37. Положение концов зубьев ножа по отношению к линии режущего края гребенки указывает на степень регулировки.

до концов зубьев гребенки. Концы зубьев гребенки выступают на 0,65 см вперед, и эта часть их никогда не считается режущим краем, даже когда гребенка затачивается до концов зубьев.

В условиях хорошей стрижки, когда отсутствует грязь и гребенка входит легко, дают гребенке дополнительное смещение по отношению к ножу на 0,33 см, т. е. конец ножа будет находиться на гребенке на 0,33 см позади от начала режущей части. Это достигается путем регулирования положения гребенки, а также винтами. Наличие такой регулировки позволяет зубьям гребенки проходить складки кожи до того, как нож достигнет их.

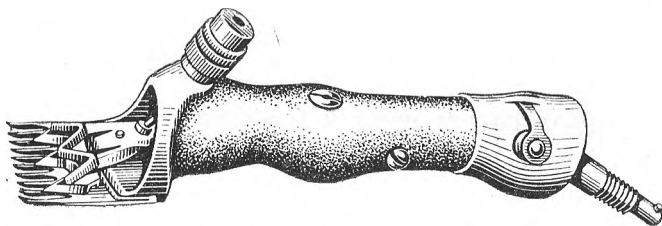


Рис. 38. Машинка в собранном виде.

Гребенка должна быть отрегулирована так, чтобы нож пересекал гребенку равномерно, не выдаваясь на одну сторону. При регулировке положения ножа на машинке важно вначале установить его на одной стороне гребенки, а затем на другой. Если смещение отрегулировано при положении ножа в середине гребенки, то можно наблюдать, что в момент, когда нож отходит в сторону, внешняя сторона его крайнего зуба будет заходить за гребенку.

Регулировка нажима ножа на гребенку. При регулировке нажима делают две серьезные ошибки. Одна из них — это когда используют машинку со слишком слабым нажимом, так что при первом проходе машинка застревает в руне, и под нож набиваются клочки шерсти. В этом случае может быть даже так, что нож не будет правильно фезать до его переточки.

Другая ошибка заключается в том, что проводят стрижку при слишком сильном нажиме, вызывающем перегрев машинки и затупление режущих частей,

Существуют следующие способы предупреждения этих ошибок. Завинчивают нажимную гайку вниз до отказа. Таким образом, с помощью упорного стержня, упирающегося на тыльную сторону рычага, нажимные лапки плотно прижаты к ножу. Затем следует увеличить нажим путем поворота нажимной гайки на некоторый угол. Считают, что этим достигается правильный нажим на гребенку. Если он слишком сильный, следует ослабить нажим; если он слишком слабый, — несколько увеличить. Необходимо всегда помнить, что если нажим правильный, то и машинка режет хорошо (однако надо отрегулировать нажим так, чтобы не было заедания).

Часто мне приходилось проверять машинки учеников и даже стригалей, и первое, что я делал, чувствуя слишком сильный нажим, — это уменьшал его.

Если режущая часть остро заточена, нет необходимости в большом нажиме при стрижке. При условии правильного нажима машинка не будет нагреваться, если, конечно, не имеются особые для этого обстоятельства — слишком быстрые обороты машины, овцы с засоренной шерстью и т. д.

Смена режущих частей

Не следует бояться смены ножа, если он стал тупым. Лучше использовать один лишний нож за рабочее время, но получать хорошее срезание, чем пытаться доводить ножи до последней степени затупления. Гребенка проработает положенное ей время, если она по-настоящему подготовлена к средней по сложности стрижке. На замену ножей затрачивается много времени и поэтому стригали должны тренировать себя так, чтобы производить такую замену быстро. Необходимо иметь запасные ножи рядом с собой на гвозде в стене, а также следить за тем, как движется нажимная гайка машинки.

На машинках, где используются вставные штифты на нажимных лапках, следует эти штифты укорачивать. Новые штифты обычно слишком длинные, и их необходимо затачивать снизу.

При смене ножей принята следующая очередность:

- 1) ослабляют нажимную гайку;
- 2) легким движением опускают использованный нож в банку с водой;

3) сосредоточивают внимание на закреплении нового заточенного ножа на одной стороне нажимной лапки;

4) затем поворачивают нож к другой стороне нажимной лапки;

5) закрепляют его;

6) затягивают нажимную гайку.

Опытный работник тратит лишь несколько секунд, чтобы проделать все эти операции.

Необходимо иметь хорошую, удобную масленку. Масло наливают через концы ножа на гребенку, в центр вращения и ролик эксцентрика машинки. Эти три перечисленных места и являются основными точками во время работы.

Нет необходимости наливать масло на тыльную часть зубьев или на передаточный валик до конца работы.

Если тыльная часть зубьев гребенки будет даже только слегка смазана, то масло здесь смешается с жиропотом и грязью, попадет в зазор, склеит тыльную поверхность машинки и сделает жестким ее ход.

Известно, что причиной быстрого утомления стригалы является частая смазка машинки, когда, например, машинка смазывается через каждые две или три овцы.

На практике лучше всего использовать ножи попеременно с тем, чтобы они изнашивались в равной степени, подбирая каждый следующий по толщине.

Советы, изложенные здесь, не включают приемы, которые требуются для стрижки овец, имеющих в шерсти песок, правый, а также характеризующихся затрудненной стрижкой.

Все, что относится к числу специальных вопросов в области стрижки, изложено в IV главе этой книги.

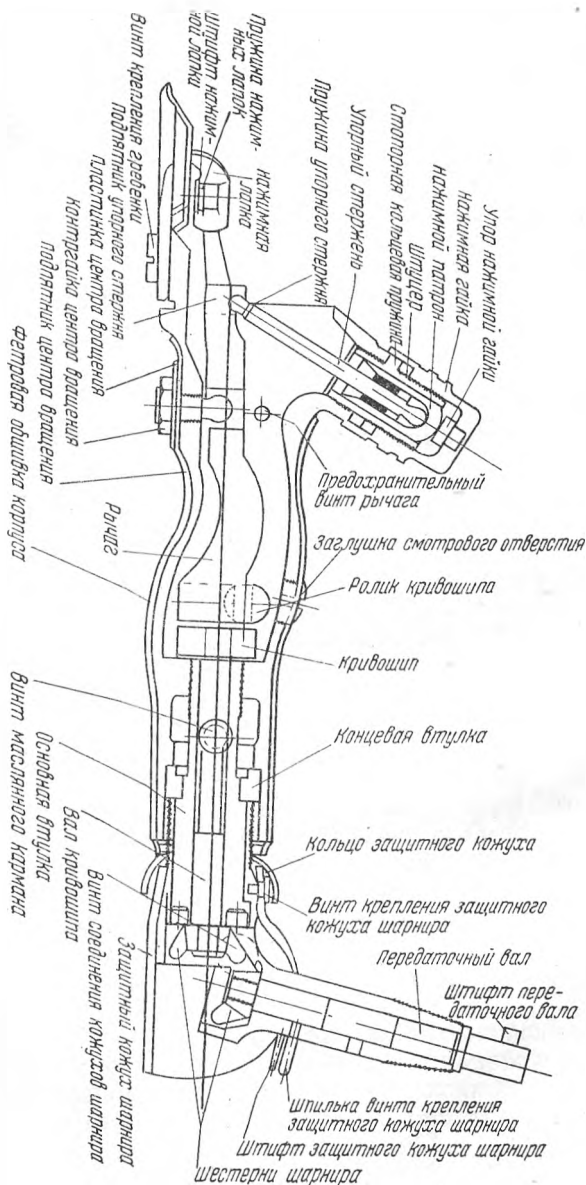
Машинки

Поскольку существует несколько различных типов машинок, не представляется возможным изложить здесь, как каждая из этих машинок должна разбираться и проверяться. Как правило, такими сведениями снабжают заводы, выпускающие машинки.

Основные правила, предъявляемые ко всем машинкам, следующие.

1. Результаты работы зависят не от модели машинки, а от порядка, в котором она содержится. Все машинки

Рис. 39. Схематический разрез собранной машинки с названными частями.



хорошие, и стригаль обычно придерживается той модели, которую он изучил и к которой привык. Машинка — наиболее важная часть всей стригальной установки и поэтому должна быть всегда тщательно подготовлена. Если стригаль работает плохой или изношенной машинкой, он ставит себя в весьма невыгодное положение как в отношении затраты сил, так и в отношении заработка.

Я всегда выходил на стрижку с двумя вполне исправными машинками.

Существовали и, по-видимому, встречаются и сейчас еще такие взгляды, когда утверждают, что стригаль не может обеспечить себя собственной машинкой и режущими деталями. Это, по моему мнению, серьезная ошибка, так как машинка является основным инструментом стригаль, подобно тому, как топор для дровосека, нож для мясника или ружье и винтовка для спортсмена. Машинка стригаль должна считаться его специальным инструментом так же, как другие специалисты оценивают свои орудия труда.

2. Масло в машинке проверяют ежедневно. Нельзя заливать его до края, так как, нагреваясь, оно расширяется и выливается из масляного кармана, делая машинку липкой и трудной для держания.

Для предупреждения смачивания используют под винтом крепкую кожу или стираную ткань.

Всегда следует применять чистое масло негустых сортов, но и не слишком жидких. Многие сорта масла, используемые для машинки, слишком жидкие, особенно для внешней смазки, и поэтому они скоро исчезают после того, как наносятся. Сорт 20 является лучшим для всех видов стрижки.

3. Достигать большей экономии времени. По крайней мере один раз в каждые две недели разбирать главные рабочие части машинки, чистить и смазывать их. Машинки с закрытой нажимной лапкой нуждаются в этом более часто, чем другие модели. Нужно быть внимательным, если разбирается несколько машинок, нельзя смешивать их части.

4. Проверять каждые две или три недели вставной штифт на передаточном валике и в случае износа заменять его. Лучше делать это своевременно, чем ожидать того момента, когда он оторвется в процессе работы.

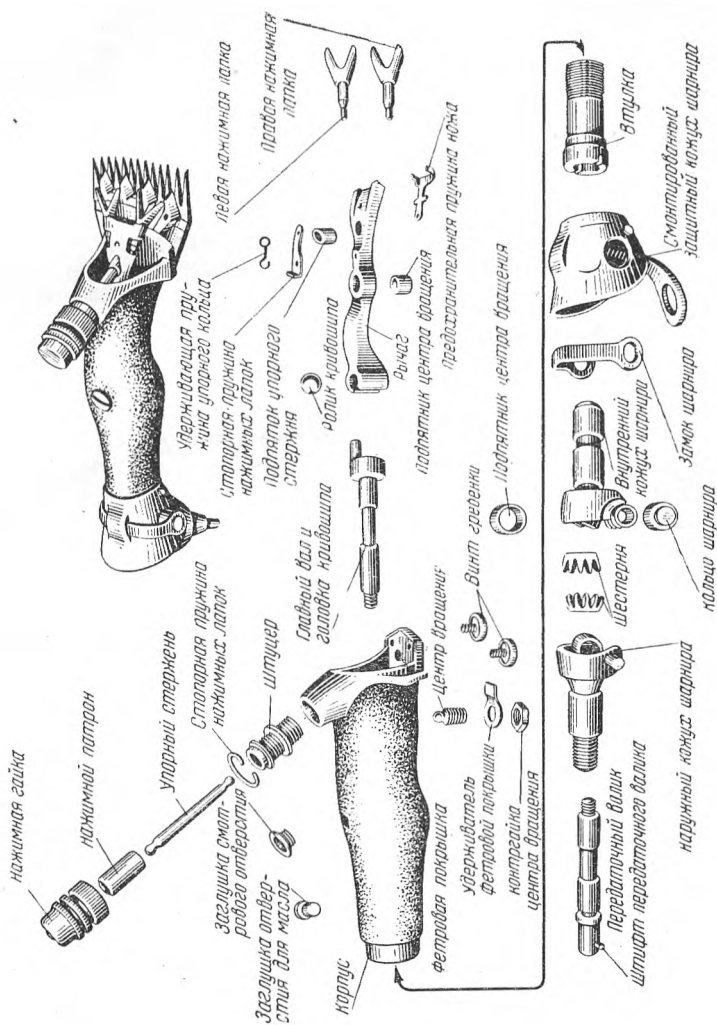


Рис. 40. Отдельные части машинки.

Вставной штифт, суживающийся к концу, должен быть вытащен с заклепанной стороны.

Новые штифты обычно слишком длинные, и при закладке их укорачивают на диске точильного аппарата. Необходимо следить, чтобы штифты заклепывались прочно. Большой конец штифта обычно закален и предназначен для выхода, другой, мягкий, — для заклепки. Этот заклепочный конец должен быть заглажен на точильном аппарате. Если конец оставлен шершавым, он будет затруднять работу машинки.

5. Следить за тем, чтобы муфта на машинке содержалась в чистоте. Если она загрязнена, это будет очень затруднять работу. Необходимо отметить, что длинная муфта предпочтительна по сравнению с короткой, так как она уменьшает вибрацию в запястье.

6. Большое количество новых машинок выпускается покрытыми фетром. Такие машинки хороши для учеников, но опытные стригали, кто имеет хорошую сноровку и кто знает, как работает машинка, предпочтут использовать машинку без фетра, так как она обеспечивает лучшее захватывание ее рукой, легче по весу и благодаря лучшему захватыванию удобнее для управления.

7. Если машинка при работе сильно нагревается, нельзя охлаждать ее в воде, так как это приведет к затуплению и порче режущих частей.

8. В конце каждого сезона необходимо осматривать машинку. Изношенные части, такие как подпятники, штифты ножа, нажимные лапки, вставные штифты, могут быть заменены новыми.

Осмотренная таким образом машинка готова к началу следующего сезона.

9. Не следует проявлять беспокойства относительно корпуса машинки, имеющего ржавчину, образовавшуюся во время хранения зимой, так как такой корпус легче захватывать, чем гладкий, новый. Однако важно, чтобы все работающие части и внутренние стороны машинки в период хранения были чистыми и хорошо смазанными. Горячая вода — лучшее средство для очистки от крупного песка, грязи и т. д.

10. Как ранее указывалось, следует внимательно осматривать штифты нажимной лапки. Если используются тонкие ножи, необходимо следить за тем, чтобы штифты не опирались на гребенку. Штифты закрепляют пу-

тём расклепки вершушки; для этого основание штифта помещают на наковальню и молотком ударяют по штифту.

11. Большинство фирм, выпускающих машинки типа «цыплячья нога», снабжает их измерительными приборами для регулировки центра вращения. Это обстоятельство должно быть использовано стригалем в случае необходимости после ознакомления с инструкцией завода. Таким образом может быть достигнуто полное знание и освоена регулировка.

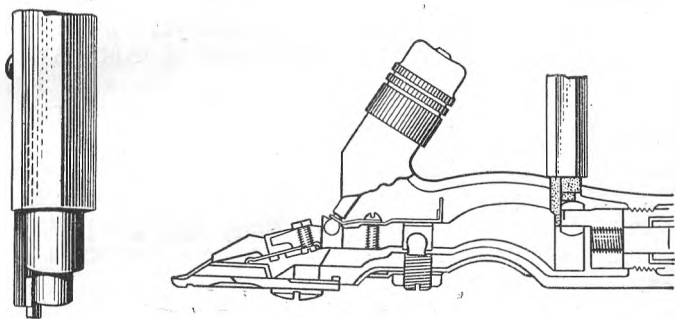


Рис. 41. Использование измерительного прибора для регулирования центра вращения на машинке модели «цыплячья нога».

Новая машинка обычно правильно отрегулирована до того, как ее выпустит завод, и поэтому не требуется дополнительной регулировки.

Хранение механизмов

Режущие части при упаковке на зимнее хранение должны быть тщательно подготовлены. Существует три способа предупреждения ржавчины:

1. Режущую часть погружают в сухой порошок в жестяную банку.
2. Режущую часть погружают в масло, находящееся в жестяной банке.
3. На поверхность каждой детали наносят толстый слой технического вазелина.

Особенно тщательно следует наблюдать за сохранением гребенки, которая ни в коем случае не должна быть ржавой или с коррозией. Ржавый нож может быть заточен и хорошо использован, но совсем не так обстоит дело с ржавой гребенкой.

Различные типы режущих частей

Существует много различных типов режущих частей, среди которых различают круглые гребенки с более высокими центральными зубьями по сравнению с боковыми, прямые гребенки, а также вогнутые гребенки с более длинными внешними зубьями. Существует также тип с узкой режущей частью, используемой в Австралии, и широкой режущей частью, которая используется в Новой Зеландии. Наиболее важное условие — всегда использовать нож, соответствующий данному типу гребенки. Нет необходимости использовать части обязательно одного и того же завода, но важно, чтобы они соответствовали друг другу по типу, например прямая гребенка должна использоваться с прямым ножом и т. д.

Я видел и использовал все типы гребенок, но предпочитаю стандартную прямую гребенку из-за ее превосходства над всеми другими видами гребенок при стрижке наиболее трудных частей тела овцы — брюха и внутренней стороны ног, требующих наибольших затрат времени.

Вогнутые гребенки с большими выступающими концами на внешних зубьях являются, по-моему, даже опасными и, если невнимательно используются, могут привести к ранениям, недоброкачественной стрижке, особенно когда крайний зуб на внутренней стороне гребенки загнут. Нельзя ни в коем случае изгибать крайний зуб на внутренней стороне у вогнутой гребенки, так как этот зуб при работе находится все время в шерсти и работает как разделяющий зуб. Закругленная форма зуба на внутренней стороне гребенки может действительно причинить немалую дополнительную нагрузку руке стригалю.

Вместе с тем рекомендуется иметь загнутым крайний зуб на внешней стороне гребенки, который часто находится не в шерсти, и такая его форма помогает даже соб-

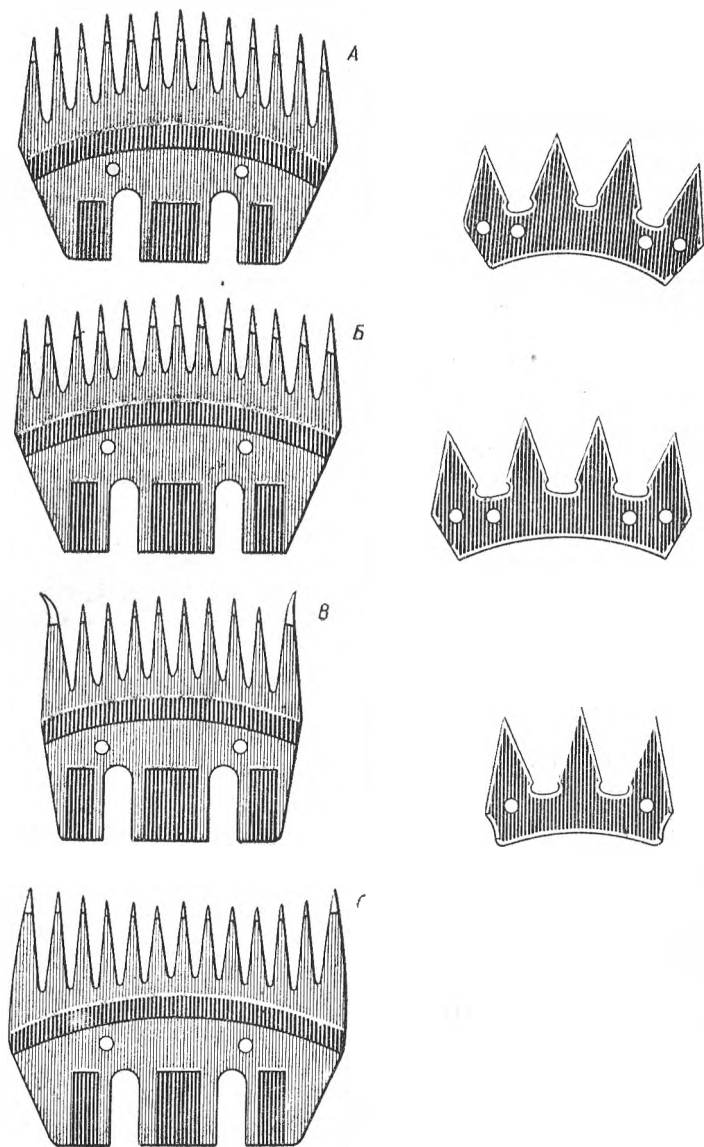


Рис. 42. Стандартные гребенки:

А — круглая широкая гребенка с ножом для нее; Б — прямая широкая гребенка и нож; В — прямая узкая гребенка и нож; Г — широкая вогнутая гребенка.

рать лишние волокна шерсти, которые в противном случае будут оставлены.

Если гребенка покупается с неизогнутым зубом на внешней стороне, нужно нагреть его с тыльной части на $\frac{1}{3}$ высоты зуба от вершины и затем в горячем виде изогнуть наружу с помощью плоскогубцев. Нельзя изгибать этот зуб под большим углом — он требует только легкого ровного закругления (рис. 42, В). Когда изгибают зуб, нужно действовать уверенно, чтобы повернуть его сразу правильно. Не следует изгибать зуб туда и обратно. Затачивают его наравне со всей гребенкой. При изгибании хорошо использовать паяльную лампу, если она имеется, так как она обеспечивает хорошую степень нагревания. Однако у большей части гребенок внешние зубья изгибают в процессе изготовления на заводе.

В заключение могут спросить, что лучше — широкая режущая часть или узкая. В действительности нет большого различия, как это предполагают многие, так как современная узкая гребенка шире, чем более ранние образцы этого типа гребенки.

На складчатых мериносовых овцах узкая гребенка, вероятно, будет лучше, чем широкая, ей будут стричь овец также быстро и хорошо, и она гораздо удобнее при стрижке шерсти вокруг складок. Однако это правильно только для сильноскладчатых овец, где узкая гребенка действительно имеет свою ценность.

Широкая гребенка более пригодна для всех бесскладчатых овец, валухов с тонкой шерстью и помесных овец.

Утверждают, что широкая гребенка дает больше перестриги. Это утверждение является совершенно неправильным, так как широкий полный проход не является сам по себе причиной перестриги. Перестрига в действительности появляется в том случае, когда овца находится в неправильном положении или когда стрижка проводится спешно, плохо контролируется, и поэтому машинка идет вне шерсти.

Виной этому не режущая часть, а человек, который делает перестригу. Лучше использовать широкую гребенку, что позволит делать меньше проходов при стрижке овец и, следовательно, в результате будет не больше перестриги, чем при использовании узкой гребенки.

Снежная гребенка

Одной из проблем в некоторых районах Южного Острова Новой Зеландии является то, что при обычных машинках, когда овцы остригаются начисто, они не могут противостоять неблагоприятным воздействиям холода, града, дождя или снежной бури. Известны случаи, когда из-за этого причинялись значительные убытки. Это имеет место и в других странах мира.

В прошлом было спроектировано много различных гребенок с целью оставления большего количества шерсти на овце. Они не нашли применения по той причине, что стригали находили их слишком тяжелыми для прохождения через шерсть. Я спроектировал новый тип гребенки и после проверки ее в точных испытаниях нашел, что она входит в шерсть так же хорошо, как обычная гребенка, оставляя при этом нужное количество шерсти — приблизительно 1,25 сантиметра. Я также спроектировал новый тип пожа, который работает с такой гребенкой, получившей название снежной гребенки.

Снежная гребенка имеет такую же ширину, как и широкая обычная гребенка, но лишь с 9-ю зубьями, поэтому между зубьями гребенки имеются широкие промежутки. Новый нож с широкими зубьями спроектирован так, что он покрывает эти щели.

Глава VII

РАБОТА В САРАЕ

Загоны для ловли овец

Во многих больших сараях для стрижки овец распространена практика иметь на двух стригалей один загон для ловли овец. Это часто приводит к разногласию между стригальями, особенно если близки их показатели выработки.

Существует два правила, которым могут следовать оба стригалья, по договоренности между ними:

1. Каждый стригаль должен ловить ближайшую к нему овцу.

2. Каждый стригаль выбирает лучшую из доступных ему овец.

Соблюдение какого-либо из этих правил обеспечивает стригальям равное поступление овец на стрижку. Это, вероятно, наиболее хороший способ.

Загон должен заполняться новыми животными до того, как будет поймана последняя овца. Это предупредит возможность попадания «плохой» овцы к одному и тому же человеку. Кроме того, если в загоне осталась только одна овца, то один из стригалей должен ждать до тех пор, пока загон вновь не будет заполнен овцами. Заполнять загон овцами — обязанность подсобного рабочего.

Подносчик рун

На обязанности этого человека лежит подбирать остриженное руно с подмостков и передавать его на классировочный стол, а также содержать подмостки в чистом состоянии. Это последнее обстоятельство очень важно. Главным местом, которое необходимо содержать в чистоте, является участок между стригалем и стеной или то, что можно назвать внутренней стороной подмостков.

Если эта часть не содержится в чистоте, много шерсти будет вытаскиваться ногами животных через люк. Кроме того, при этом возникает большое неудобство для стригаль. Поднимая машинку с подмостков, на которых разбросаны куски шерсти, стригаль неизбежно захватит вместе с машинкой горсть шерсти, что будет мешать ему в работе.

Подбирание руна с подмостков представляет для неопытного рабочего довольно трудную задачу. Однако работа эта очень несложная и требует лишь некоторого навыка и сноровки. После того как стригаль полностью отделил руно, шерсть обычно лежит так, что линия спинного хребта в руне хорошо различима. Приподняв руно с каждой стороны этой линии, отдельно захватывают в каждую руку части руна, остриженные с задних ног (эти места каждый стригаль хорошо различает). Некоторые стригали, проведя стрижку первой задней ноги, подвертывают эту шерсть под руно; в таких случаях ее следует вывернуть наружу. При бросании руна следует придерживаться золотого правила, — взяв в руки части руна, остриженные с задних ног, не следует выпускать их до тех пор, пока руно не будет положено на классировочный стол.

Существует два способа переноски руна на классировочный стол:

1. Движением рук вверх приподнимают задний конец руна приблизительно на 45 см от пола. Затем отводят руки по направлению к телу, благодаря чему образуется складка в руне. Удерживая прочно руно в тех местах, где был сделан первый захват, кистями рук, обращенными тыльной частью к полу, подбирают руно кверху на запястья и предплечья. Продолжая держать руно таким способом, становятся впереди классировочного стола и бросают руно на стол высоким броском. При этом раздвинутыми руками продолжают держать части руна, остриженные с задних ног, до тех пор, пока основное руно не ляжет на стол лицевой стороной наверх.

2. Другой метод во многом похож на первый, но здесь вместо поднимания заднего конца руна его подворачивают. Руно лежит на полу, руками его подбирают, передвигая назад по направлению к ноге подносчика круговым движением. Бросок руна проделывают таким же способом, как и по первому методу.

Из описанных двух методов я предпочитаю первый, так как в этом случае после свертывания руна получается более опрятный сверток в руках. Опрятный сверток является важным условием для хорошего броска. Не следует бояться делать высокий бросок, если руно хорошо подготовлено к этому и свернуто, как одеяло.

Хороший подносчик делает быстрые, энергичные и аккуратные движения, никогда не суетится и все время работает. Работая хорошо, он поддерживает чистоту на подмостках.

Оби́рание и свертывание руна

Следующая операция — оби́рание и свертывание руна. В связи с большим разнообразием типов шерсти и способов обращения с ней невозможно изложить детали этих процессов.

Ниже мы приводим основные положения, которые должны учитываться в большинстве случаев.

1. Общим недостатком большинства сараев является слишком большая высота классировочных столов, что затрудняет работу на них как для классировщиков, так и для подносчиков рун. Поверхность стола должна быть на высоте талии человека, с тем чтобы классировщик мог работать без напряжения.

2. В больших сараях классировочный стол должен быть в стороне от рабочих подмостков, располагаться так, чтобы классировщики могли ходить вокруг стола. В маленьких сараях, где за классировочным столом работает один человек, такой стол может быть поставлен против стены так, чтобы предупредить большое количество излишней работы и лишних движений вокруг стола.

3. Стол должен иметь ровные расположенные планки с правильным расстоянием между ними (приблизительно 2,5 см), чтобы перестрига и мелкие кусочки шерсти могли проваливаться вниз.

При оби́рании руна используют обе руки — одной держат руно, а другой оби́рают его края. Если же, обрывая обор, не придерживать руно, большое количество хорошей шерсти попадает в обор. Оби́рание руна следует производить со знанием дела, следуя общему правилу, — отрывать как можно меньше и в то же время оставлять только чистое однородное руно.

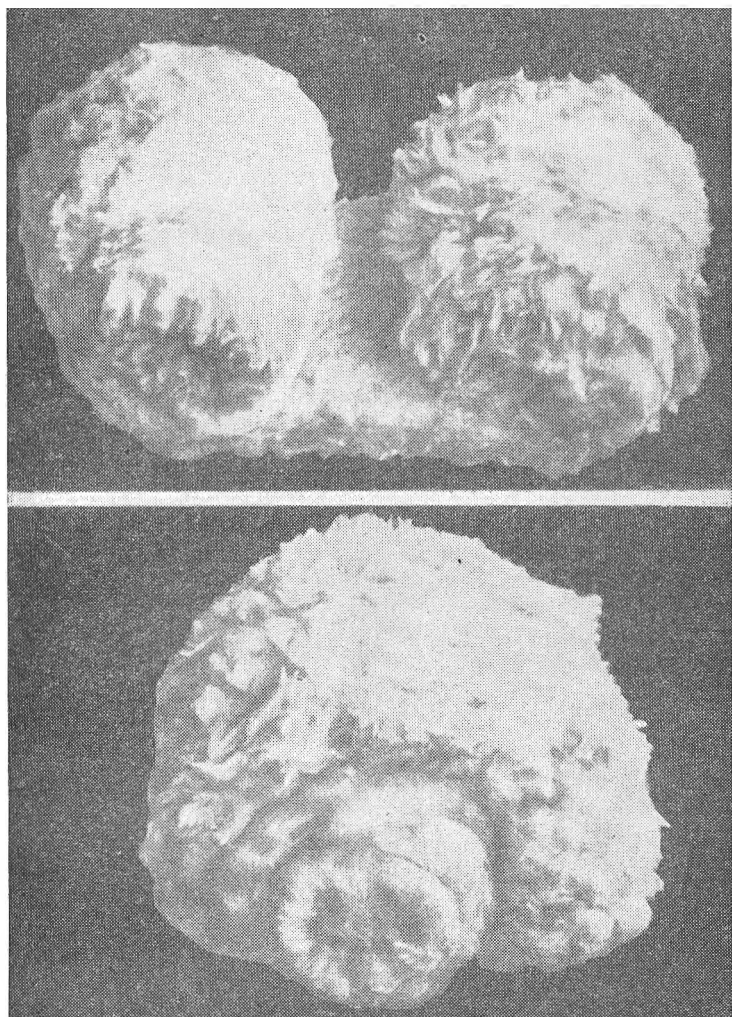


Рис. 43. Свертывание руна: *сверху* — складской валик, в котором руно свертывается с обоих концов: *снизу* — плечевой валик, предпочитаемый автором.

4. После того как руно обобрано по краям, удаляют также окрашенные куски шерсти, оборванную, грязную, заклеившую шерсть и т. д. После этого руно готово для свертывания.

Лучшим приемом свертывания считается такой, когда свертывание на классировочном столе обеспечивает сохранение формы руна. Наиболее широко распространен тип так называемого складского валика, т. е. когда руно свертывают с обеих концов к середине. Способ этот, однако, имеет недостатки.

При свертывании по способу складского валика основная масса шерсти на внешней стороне валика окажется шерстью со спины, что неправильно будет характеризовать качество шерсти в середине руна. Шерсть со спины часто бывает наиболее слабой частью руна, и, когда производят свертывание валика с обоих концов, легко увеличить ослабленность шерсти, а затем вообще испортить внешний вид руна. Это особенно касается тех классировщиков, которые свертывают руно слишком плотно. Руно, свернутое этим способом, может быть разорвано также прессовальщиком.

Так называемый плечевой валик придает руну лучший внешний вид, более правильно отражает качество руна и производит на покупателя шерсти лучшее впечатление, чем складской валик. При одном и том же типе шерсти правильное оформление ее и хороший внешний вид руна могут создать лучшее впечатление, чем если бы шерсть была просто связана вместе.

Плечевой валик. Руно, расстеленное на классировочном столе, обирают по краям. После этого завертывают одну сторону руна на $\frac{1}{3}$ его ширины. Затем загибают вторую сторону с таким расчетом, чтобы совместились противоположные края руна. Загнутое с боков руно свертывают с одного конца. При этом способе свертывания с внешней стороны валика будет находиться шерсть с плеча, а не со спины. Руно будет иметь лучший внешний вид.

Свертывание руна по способу плечевого валика является простым и быстрым. Такой валик закладывается в пресс как одиночный валик, а не как двойной, получаемый по первому методу. При втором методе вероятность, что руно при прессовании будет разорвано, значительно меньшая.

Шерсть, остриженная с брюха овцы

На шерсть, остриженную с брюха овец, часто обращают меньше внимания, чем она заслуживает, и обычно упаковывают в тюки под общим названием — шерсть с брюха. Однако имеется большая разница между шерстью, полученной от маток и валухов. Поэтому эту шерсть не следует смешивать. Партия шерсти, полученная от стрижки брюха у маток, может быть опорожена по качеству из-за попадания в нее небольшого количества шерсти от валухов. У валухов шерсть с брюха окрашена мочой, и эта окраска не удаляется при дальнейшей обработке шерсти. В связи с этим маток и валухов следует разделять при стрижке. Если такое разделение соблюдается в больших стадах, то на фермах с мелким поголовьем овец оно, как правило, отсутствует, и поэтому здесь имеет место смешивание всей шерсти, получаемой при стрижке брюха.

При стрижке валухов куски шерсти, окрашенные мочой, следует удалять. Во многих случаях в разгар стрижки нет времени проводить выборку окрашенной мочой шерсти, поэтому такую шерсть откладывают в сторону и отсортировывают, когда для этого представится удобный случай. Хорошо иметь площадку, сооруженную над загоном, для ловли овец, на которую подносчик руи откладывает шерсть с брюха. Там эта шерсть лежит до сортировки.

Прессование шерсти

Прессование шерсти — несложная работа. Внимательное отношение к работе и отсутствие лишних движений обеспечивает высокую производительность труда.

Существуют следующие правила, которые необходимо соблюдать при выполнении этой работы.

1. При загрузке небольших руи необходимо закладывать их в пресс слоями из пяти штук — по одному руну в каждый угол и одно в середину. Большие руна помещают только по одному в каждый угол.

2. При прессовании погами следует обращать внимание на края слоя, а не на его середину, так как боковые руна в каждом слое лучше спрессовываются и сцепляются.

3. Нижние слои всегда прессуют более плотно.
4. Необходимо следить за тем, чтобы тюки были равными по весу и количеству рун. Легкие кипы обходятся дороже при транспортировке и страховании, в то же время шерсть, запакованная слишком плотно, не имеет хорошего вида и теряет в цене.
5. При работе с опрокидывающимися прессами необходимо следить за удалением железных держателей перед прессованием.
6. После того как тюк запрессован, следят за тем, чтобы он был аккуратно заномерован.
7. Когда кипа заномерована, ее заносят в соответствующий лист с указанием номера кипы, сорта и содержания шерсти. Если эти два последних условия не соблюдены, может быть большая путаница в документации.
8. В странах, где кипы зашивают сверху, как в Новой Зеландии, используют обычный стежок через край или так называемый бегущий стежок. На одной из сторон кипы должны быть оставлены два конца шпагата. Зашивание бегущим стежком может отнять много времени. Однако если пользоваться стежком через край и хорошей иглой, зашивание кипы проходит очень быстро. Установлено, что значительно легче работать всегда в одном направлении — или направо или налево, в зависимости от того, какой рукой — правой или левой — работает человек, зашивающий кипы.

Подсобный рабочий

Стригали стараются поддерживать контакт со своим подсобным рабочим в надежде, что он будет загонять им больше хороших овец. Однако если этот рабочий хочет, чтобы его уважали стригали, он должен быть всегда справедливым, иначе он не сработается со стригальями.

Подсобный рабочий никогда не должен ловить овец в загоне в то время, когда стригаль вошел туда с подмостков. Стригаль не может претендовать в этом отношении на помощь подсобного рабочего. В том случае, если подсобный рабочий задержался на минутку и не смог заполнить загон до того, как стригаль закончил стричь последнюю овцу, он поскорее должен впустить одно или два животных в загон и закрыть ворота, пока стригаль будет ловить овцу. Затем подсобный рабочий будет иметь

достаточно времени, чтобы впустить в загон всю партию овец. Подсобный рабочий не должен переполнять загон, так как в этом случае стригаль не сможет повернуть кругом овцу, когда ее поймает. Подсобный рабочий должен производить как можно меньше шума, т. е. меньше действовать на нервную систему животных всякими хлопками и криком.

Когда подсобный рабочий заходит в загон с группой загоняемых овец, он должен крикнуть: «Все на подмости!», давая тем самым знать стригалим, что овцы находятся в загоне. После этого он может ловить овец, а также следить за тем, чтобы овцы не сбивались в кучу. Все должно быть направлено к тому, чтобы облегчить очень тяжелый труд стригалья.

Учетчик

После того как обработка овцы закончена, учетчик должен учесть, какая овца и кем острижена; стригаль должен всегда знать, какова его выработка. Каждая остриженная овца должна быть полностью и правильно учтена, так как стригали обычно хорошо знают, как колеблется в ходе стрижки их выработка.

Я был свидетелем многих горячих споров из-за того, что в учетных сведениях не значились некоторые остриженные овцы. Правильный учет и своевременное ознакомление с ним стригалья устраняют возможность каких-либо сомнений и предупреждают возникновение споров.

Хорошей практикой следует считать вывешивание доски с показателями, на которой имеются все данные о работе стригалей. Площадки для учетчика должны быть достаточно большими.

ОСМОТР И РЕМОНТ СТРИГАЛЬНЫХ МАШИН

В Новой Зеландии для стрижки овец используют три обычных типа стригальных машин — установки от приводного вала, индивидуальные электрические установки и портативные передвижные установки.

Наибольшее количество машин, применяемых здесь в настоящее время, относится к установкам от приводного вала. За последние годы большое распространение получили также индивидуальные электрические установки, которые составляют в настоящее время значительную часть имеющихся машин. Портативные установки встречаются относительно в небольшом количестве, хотя в отдельных районах они имеют существенное значение для стрижки овец. Их используют также для подстрижки и удаления клочков сбившейся шерсти.

Ниже изложены некоторые основные правила, касающиеся осмотра различных типов стригальных установок.

Установки от приводного вала. Различные марки установок от приводного вала имеют много общего, хотя могут иметь некоторые особенности в деталях конструкции. Для этих установок наиболее существенным моментом является надлежащая смазка. Масло, используемое для смазки, должно быть хорошего качества. Там, где используется солидол, последний также должен быть чистым. Нельзя использовать для смазки отработанное масло, а также оставлять открытыми банки с солидолом. В открытые жестянки будет попадать песок и пыль, что вызовет повреждение подшипников при использовании такой смазки. В установках от приводного вала используется три различных типа смазки: фитильный (старый тип), штауферный и кольцевой. Необходимым условием

является то, чтобы масляный резервуар был полным, а также чтобы установки регулярно обслуживались в период стрижки.

Индивидуальные электрические установки. Индивидуальные электрические установки бывают или с прямой передачей или с более распространенной фрикционной передачей.

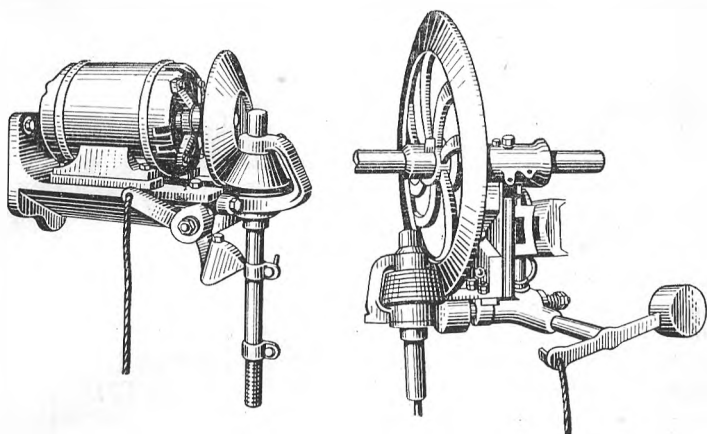


Рис. 44. Два главных типа стригальной установки:
слева — индивидуальная электрическая установка;
справа — установка от приводного вала.

В этих установках необходимо смазывать постоянно лишь коленчатый вал. У большинства современных электрических установок во время сборки на заводе вносится достаточное количество внутренней смазки, которой хватает приблизительно на 10 лет. По истечении этого времени смазку следует возобновить, причем желательно, чтобы сделал это сам завод, изготовивший данную машину.

Не допускается, чтобы у электродвигателя была смазана поверхность или были повреждены угольные щетки. Если электрическая установка имеет неполадки в электродвигателе, то она должна быть возвращена на завод для ремонта.

Смазка коленчатого вала. Устройство коленчатых валов у всех установок, будь то электрические установки

или установки от приводного вала, имеют много общего.

Не следует производить слишком сильную смазку рабочих концов коленчатого вала в каждую стрижку. Масло в трубки коленчатого вала вводят через специальные отверстия, предназначенные для этой цели. Без надлежащей смазки коленчатого вала он быстро нагревается (особенно шарнирное соединение) и начинает стучать и вибрировать. Это может задержать работу стригалы.

В шарнирное соединение или в короткую нижнюю трубку иногда попадают волокна шерсти. Если это произойдет, то необходимо выпнуть сердечник, удалить все волокна шерсти и хорошо смазать сердечник перед тем, как поставить его на прежнее место. Даже один оставленный волос может быть причиной нагревания коленчатого вала.

При стрижке иногда может произойти поломка сердечника. В каждом хозяйстве должны находиться под рукой запасные сердечники с тем, чтобы их поломка не могла вызвать длительный перерыв в работе. Новые сердечники должны храниться вставленными в трубки, чтобы предохранить их от порчи грызунами. Поломанные сердечники ремонтируют путем использования соединительных муфт. При ремонте сердечника следует обращать внимание на то, чтобы разрушенный конец был предварительно удален. После того как концы сердечника правильно соединены в муфте, они могут быть заклепаны при помощи небольшого гвоздя соответствующего диаметра. Следует обратить внимание на то, чтобы концы заклепки закрывали отверстие и не выдавались наружу из муфты, в противном случае они будут цепляться за стенки трубки.

Регулирование длины сердечника. Правильная длина сердечника определяется суммарной длиной короткой и длинной его частей, соединенных вместе и подвешенных так, чтобы короткий отрезок сердечника находился точно у пола. Соблюдение этого требования имеет очень важное значение. Поэтому при монтаже или ремонте установки необходимо строго соблюдать правильную высоту подвески коленчатого вала — нижний его конец должен быть подвешен на 65 см выше пола. Если эта высота будет больше или меньше, стригаль не сможет

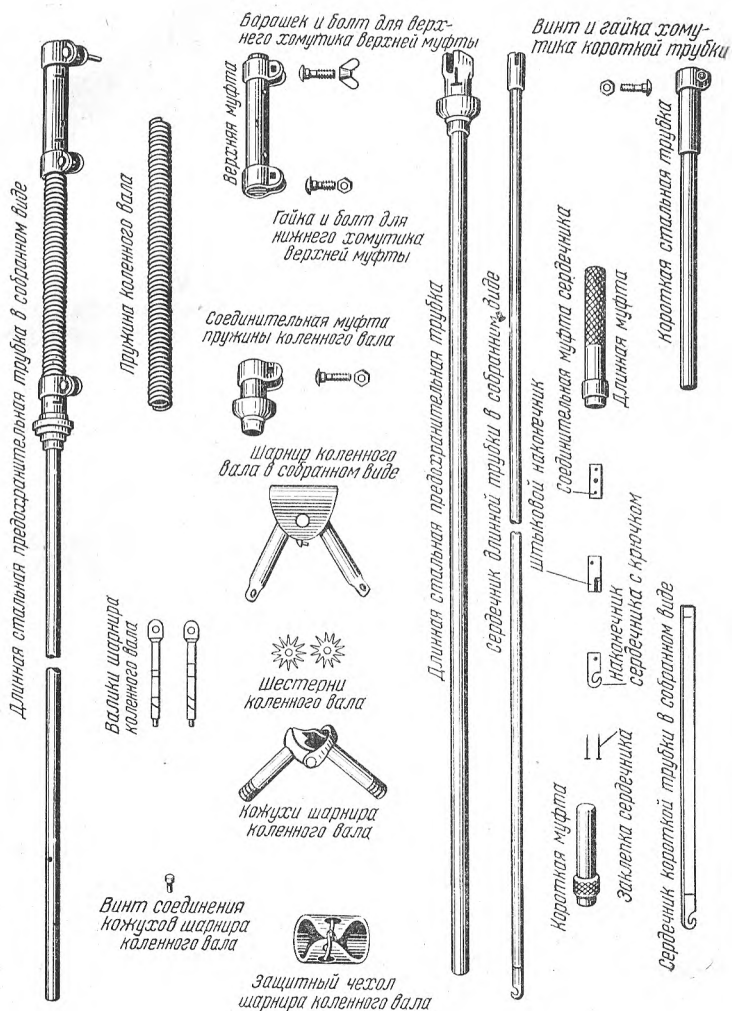


Рис. 45. Части коленчатого вала.

нормально стричь овцу. При слишком низкой подвеске коленчатого вала машинка не будет правильно фиксирована в нижнем конце вала. При слишком высокой подвеске стригаль не сможет правильно обработать животное.

Это важно потому, что изменение высоты подвески на 5—7 сантиметров от правильного положения отрицательно сказывалось на работе стригалей.

Новые сердечники являются обычно жесткими и сухими, поэтому перед тем, как их вставить в трубки коленчатого вала, их следует основательно смазать; смазка хорошо втирается в поверхность сердечников. Однако нельзя чрезмерно наносить смазку в верхней части, где сердечник присоединяется к валу конуса, так как обильная смазка здесь будет вызывать нарушение сцепления в момент отклонения длинной трубки.

Фрикционная передача. Использование кожи на поверхностях сцепления во фрикционной передаче уменьшает поверхность соприкасающихся частей и уменьшает шум при работе. Эти поверхности легко перемещаются при помощи специального механизма, известного как регулятор силы сцепления. Для каждой фрикционной передачи дается регулировка, причем не следует давать большой зазор между поверхностями, так как при слишком отдаленном положении они будут пробуксовывать. При душной, влажной погоде, особенно в сарае, который был наполнен в течение ночи овцами, конусы и колеса сцепления увлажняются, что увеличивает пробуксовывание. Иногда колесо сцепления покрывается грязью, что также вызывает пробуксовывание. Пробуксовывание может быть устранено в обоих случаях простым приемом: машину приводят в движение и прикладывают кусок старой наждачной бумаги к поверхностям сцепления для их очистки.

Шнур управления на всех машинах должен висеть на расстоянии 45 см от пола так, чтобы стригаль мог легко включать и выключать машину. Не рекомендуется к концу шнура прикреплять деревянную ручку или пучок шерсти, так как при этом шнур превращается в маятник и часто закручивается вокруг нижней трубки. Необходимо, чтобы конец шнура был аккуратно заплетен.

Нужно всегда следить за тем, чтобы конец короткой трубки был очищен от ржавчины и грязи.

Скорость работы машины. Вопрос о скорости работы машин до сих пор еще обсуждается между стригальями. Опытные стригали любят быстрый темп в работе, в то время как ученики и более медлительные люди предпочитают более медленный темп.

Электрические установки работают соответственно количеству оборотов вала электродвигателя, которое обычно является постоянным.

Установки от приводного вала могут быть приспособлены к любому темпу, особенно если они приводятся в движение от мотора. Правильный темп для стрижки составляет от 650 до 700 оборотов приводного вала в минуту. Такие пределы обеспечивают нормальный темп стрижки.

Если установка работает слишком медленно, режущий аппарат будет заседать, особенно при затрудненной стрижке. Наоборот, при слишком быстрой работе режущего аппарата нож настолько часто движется поперек гребенки, что кажется неподвижным. Такой режущий аппарат также не будет хорошо резать, так как очень быстрое перемещение ножа не позволяет волокнам шерсти проникать в режущий аппарат. Чрезмерная скорость вызывает также нагревание машинки.

Индивидуальные электрические установки очень удобны, особенно потому, что нет необходимости закреплять их болтами на каком-то определенном расстоянии от стены, и выключатель может находиться в любом месте сарая. Кроме того, их можно переносить, и, если имеется электричество на ферме, подстрижку сбившихся клочьев у овец можно проводить во дворах, что экономит время и труд на подтаскивание овец на подмости.

Глава IX

СОРЕВНОВАНИЯ ПО СТРИЖКЕ ОВЕЦ

В Новой Зеландии за последние годы большое распространение получили соревнования по стрижке овец, в которых стригали принимают широкое участие. Эти соревнования привлекают многочисленных зрителей, и поэтому они всегда бывают интересными и многолюдными. В правилах проведения соревнований по различным районам страны должно соблюдаться некоторое единообразие, хотя эти правила иногда могут сильно различаться.

1. Соревнования должны проводиться по крайней мере для участников трех категорий: учеников, средних по качеству стригалей и стригалей, претендующих на участие в открытых состязаниях на звание чемпиона. Первые две категории включают стригалей, которые в предварительных соревнованиях не достигли определенных установленных показателей.

2. Наиболее трудной частью соревнований по стрижке является необходимость сочетания высокого качества работы и скорости ее выполнения. Необходимо, чтобы показатели работы были высокими. В условиях соревнования, когда присутствует большое количество зрителей, это может быть даже более необходимо, чем обычно.

Качество работы должно поощряться объявлением о способностях данного стригали. В процессе соревнования каждый его участник остригает обычно 3 или 5 овец. Если работа участника имеет недостатки при стрижке такого небольшого количества овец, то, очевидно, эти недостатки будут проявляться несравненно больше в производственных условиях. Следует отметить, что отдельные стригали нервничают во время соревнования, хотя это недопустимо в любом спортивном состязании.

Участник автоматически исключается из соревнования:

- а) если он порежет или срежет сосок у матки;
- б) если он порежет или срежет препуций у валуха;
- в) если он нанесет овце порез, который вызовет сильное и длительное кровотечение;
- г) если общая обработка овцы не отвечает требованиям стандарта доброкачественной стрижки.

3. Овцы должны быть острижены как можно лучше, поскольку стрижка проводится для выставки. Животные равномерно распределяются между стригальями. Для того чтобы равномерно распределить овец, отбирают всех хорошо и плохо поддающихся стрижке животных и оставляют лишь животных среднего типа. У оставленных овец должна быть проведена легкая подстрижка; нельзя допускать, чтобы отдельные овцы были обработаны больше. Соревнующиеся должны тянуть жребий за места. При этом они должны по договоренности между собой осмотреть все загоны, которые будут использованы во время состязания, и, если какой-либо загон они найдут неудовлетворительным, его исключают. Важно, чтобы все это было сделано до того, как будут тянуть жребий за места и загоны.

4. Стригали договариваются иметь одну запасную машинку, которая используется только в случае поломки. За машинку и режущий аппарат отвечает стригаль. В соревновании не предусматривается время на остановки или задержки, связанные с машинкой или режущим аппаратом. Не принимается во внимание также время на возможное сопротивление со стороны овцы. В то же время учитывается задержка или остановка из-за неполадок стригальной установки и коленчатого вала.

5. В обязанность каждого стригалья входит: выключить машинку, поймать следующую овцу без помощника, а также самостоятельно выпустить овцу после стрижки через открытый люк.

6. Участнику соревнования разрешается иметь подсобного рабочего, который загоняет овец в загон, где стригаль ловит овец, и вообще он может разрешать действовать этому человеку как подсобному рабочему. Однако этот человек не должен дотрагиваться до овец в момент, когда стригаль ловит животных, и не имеет права помогать стригалю при включении или выключе-

нии машинки. Предусматривается подсобный рабочий для того, чтобы содержать чистыми подмости.

7. Отсчеты времени каждого стригаля начинают от сигнала «пошел» и заканчивают тогда, когда он выключит машинку по окончании стрижки последней овцы. Все стригали, ожидая сигнала «пошел», должны стоять на подмостках, положив одну руку на дверцу. Время отсчитывается секундомером.

8. Судья проверяет каждую овцу отдельно. У судьи имеется помощник, который кладет овцу для того, чтобы осмотреть качество стрижки нижней части животного.

9. На соревновании должна быть вывешена на видном месте черная доска или табель с обозначением фамилии каждого стригаля и его показателей с тем, чтобы публика и стригали могли всегда видеть оценки судьи.

10. Для открытых соревнований или соревнований на звание чемпиона каждый стригаль должен иметь для стрижки не менее 5 овец.

Наряду с перечисленными правилами, может быть предложен следующий простой метод судейской оценки.

Открытые соревнования на звание чемпиона. Принимают общую оценку в 100 очков при следующем распределении очков за отдельные показатели:

время	50 очков
перестрига	20 »
окончательная обработка овцы	30 »

Время. Наименьшая затрата времени дает максимум 50 очков. За каждые 10 секунд увеличения времени по сравнению с наименьшим вычитается одно очко, т. е. если наименьшее время 6 минут соответствует 50 очкам, то 6 мин. 10 сек. соответствует уже 49 очкам, 6 мин. 15 сек. — 48½ очкам и т. д.

Перестрига. Каждый стригаль имеет по этому показателю максимум 20 очков. При стрижке каждой овцы за перестригу стригалю снижают очко. Судьи должны внимательно следить за стригальями в этом отношении. Один судья может наблюдать одновременно только за двумя стригальями. Если в соревновании участвует больше двух стригалей, то требуется и больше судей. Стригаль чаще всего допускает перестригу в следующих местах: на левой, дальней по отношению к правой руке

стригали, ноге овцы, в области крестца в начале длинного прохода и в процессе отработки этого длинного прохода. Очень часто получается перестрига при стрижке шеи. Это обстоятельство не следует строго принимать во внимание, так как у сильноскладчатых и тяжело поддающихся стрижке овец очень легко в этом месте допустить перестригу.

Окончательная обработка овцы. Этот показатель определяется по порезам, наличию перестриги, неостриженным пучкам шерсти, а также по общему виду овцы.

Судьи или официальные лица, возглавляющие соревнование, могут по собственному желанию изменить или поставить свои условия оценки показателей, устанавливаемые соответственно за время, перестригу и общее мастерство. Описанные несложные основы судейской оценки могут использоваться всюду.

Соревнования средних по квалификации стригалей. Общая судейская оценка должна быть такой же, как и для стригалей, участвующих в открытых соревнованиях на звание чемпиона. Здесь допускается увеличение до 12—15 секунд на очко по показателю скорости вместо 10 секунд.

Соревнования учеников. Младшие, или ученические, соревнования должны оцениваться за приемы, мастерство, умение работать руками, за положение овцы при стрижке, а также за перестригу. Время в показатель соревнования не входит.

Меня часто спрашивали на таких соревнованиях, состоятся ли международные состязания и моя встреча, как чемпиона мира, со стригальями различных стран. Однако давно говорится, что чемпион-стригаль рождается, но не делается, и когда подумаешь о тысячах высококвалифицированных людей, занимающихся стрижкой овец, из которых только считанное количество достигает действительного мастерства, то это утверждение, возможно, будет правильным.

Следует отметить, что таких выдающихся мастеров может быть мало среди передовых стригалей в каждой стране и показатели их производительности труда будут сильно различаться, так как условия разведения овец и типы животных различны. В связи с этими различиями местный стригаль в любой стране в будущем соревнова-

нии будет иметь преимущество и может надеяться на выигрыш, так как он будет стричь таких овец, с которыми он имел дело в течение всей своей работы. Если когда-либо будут проводиться мировые состязания по стрижке, то там должно быть два чемпиона, один по меринсам и другой по помесным овцам, так как эти два типа овец резко различаются в отношении приемов стрижки и в то же время они вместе составляют основную массу мирового поголовья овец. Любые международные правила должны предусматривать для состязаний 8- или 9-часовой рабочий день. На соревнованиях у каждого стригаля остриженная шерсть должна откладываться и храниться отдельно. Остриженная овца оценивается судейской комиссией, включающей представителей каждой страны. Несмотря на то, что такие условия требуют очень хорошей организации и очень возможно, что соревнования не могут быть проведены с соблюдением этих требований, они все же являются наиболее правильной основой, на которой должны происходить будущие мировые соревнования по стрижке.

Самые большие и лучше всего организованные соревнования, в которых я принимал участие за последние 5 лет, были соревнования в Тайхере в декабре 1951 года. В соревновании участвовало 30 стригалей, остригших 300 овец за день.

Из имевшегося стада в 800 голов маток ромни-марш были изъяты 200 лучших и 200 худших маток. Оставшиеся 400 маток дали при стрижке в среднем по 4,3 килограмма шерсти при незначительных колебаниях в настриге между отдельными животными.

Соревнование состояло из двух этапов с выделением из 30 участников пятерки лучших. Судьи оценивали показатели стригалей, и пятерка лучших из 30 выходила в финал. В финале эти пять самых лучших стригалей состязались на стрижке десяти животных.

Мне выпало счастье опередить всех и победить в финале, обработав 10 овец за 13 мин. 40 сек.

Соревнование проходило в обычных условиях в сарае с пятью рабочими местами, оборудованном так же, как и для обычной стрижки.

УСТРОЙСТВО И ПЛАНИРОВКА САРАЕВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ

Рассмотрение вопроса об устройстве и планировке помещений для стрижки овец является вполне уместным в настоящей книге, так как их правильная конструкция и соответствующее оборудование оказывают значительное влияние на производительность труда и условия работы стригалей.

В практике часто можно обнаружить неправильно спланированные сараи, что причиняет неудобства в пользовании ими. Такие сараи часто без дополнительных затрат могут быть легко переоборудованы, что позволит создать нормальные условия стрижки. Встречается много различных конструкций, начиная от сараев с одним рабочим местом, используемых на фермах с небольшим поголовьем овец, и до сараев с большим количеством рабочих мест, предназначенных обслуживать крупные стада овец. При планировке сарая следует учитывать не только количество овец, которое будет подвергаться здесь стрижке, но и рельеф участка, наличие естественных подходов для овец, условия содержания животных, а также условия погрузки упакованной шерсти.

Для небольшого стандартного сарая с продольными подмостками я предлагаю план сарая на три рабочих места (рис. 46), который удовлетворит требования широкого круга овцеводов. Этот сарай может быть сделан меньше или, наоборот, увеличен до 10 рабочих мест на одних и тех же подмостках. Сарай может иметь также несколько флигелей. Даже очень большой сарай может быть спланирован исходя из таких же основных принципов.

Существует также тип сарая на 4 рабочих места с подмостками, расположенными поперек, и с покатым

люком (рис. 47), который очень практичен для больших ферм.

Преимущества и недостатки этих двух типов сараев следующие.

Недостатки сарая с продольными подмостками. 1. В сарае с продольными подмостками, где подмостки отличаются большей длиной, шерсть подносится к классировочному столу с более отдаленных мест, чем в сарае второго типа.

2. В сарае с продольно размещенными подмостками классировочный стол перегружается больше, чем в сарае с покатым люком, так как здесь вся шерсть переносится к одному концу подмостков, что делает необходимым иметь классировочный стол на одной стороне помещения для шерсти.

Во втором типе сарая классировочный стол находится в середине помещения для шерсти.

3. Рабочая часть сарая — подмостки для стрижки стеснены и загружены больше в сарае с продольными подмостками, чем во втором типе, что намного затрудняет их очистку, а также уборку шерсти.

Преимущества сарая с продольными подмостками по сравнению со вторым типом сарая. 1. Сарай с продольными подмостками может быть построен одноэтажным, в то время как сарай с поперечно расположенными подмостками и покатым люком строится так, чтобы внизу было дополнительное помещение для овец.

2. В сарае с поперечно расположенными подмостками и покатым люком, если настил не содержится чистым, куски шерсти попадают вниз под помост. В сарае с продольными подмостками такой опасности нет.

3. Для стригалей очень тяжело в течение целого дня спускать овец через люк под настил.

4. В сарае с поперечно расположенными подмостками и покатым люком стригалю не приходится пересекать настил или идти далеко за овцой; она может быть поймана прямо позади машины. Однако пойманная овца здесь не может быть помещена в правильное начальное положение так же, как это делается в первом типе сарая, когда овцу перетаскивают через подмостки к машинке. Следовательно, то, что выигрывают в отношении расстояния при перетаскивании овцы во втором типе сарая, теряют в результате дополнительных усилий, за-

трачиваемых на укладывание овцы в правильное первоначальное положение.

Выше изложены главные особенности двух типов сараев, и читатели могут сами судить об их относительной ценности. Как стригаль, я предпочитаю сарай первого типа с продольно расположенными подмостками, устройство и планировка которого описаны в этой книге. Мои главные доводы в защиту преимущества этого типа сарая заключаются в том, что из него значительно легче удаляются овцы, следовательно, здесь меньше затраты физического труда. В этом сарае легче также поместить овцу в правильное начальное положение, что важно для нормальной стрижки. Однако мои доводы могут объясняться тем, что я проводил стрижку главным образом в сараях с продольными подмостками. Поэтому этот мой взгляд на преимущества одного типа сарая перед другим не может являться догматическим. С точки зрения фермеров сараи обоих типов являются равноценными.

Преимущества сарая с продольными подмостками (рис. 46) заключаются еще в том, что стригали здесь работают под наиболее высокой частью крыши, в том месте, где при наличии хорошей вентиляции обычно бывает наиболее прохладный воздух. В приведенном типе сарая не бывает также сквозняка через люки, в то время как в сарае, где люки расположены по наружной стене, на подмостках образуется сквозняк, вредно влияющий на здоровье стригалей. Если свет проходит не через люки, расположенные по внешней стороне, овцы не выбегают из загонов, и вместо дверей для загонов применяются парусиновые занавески, которые значительно облегчают работу стригалей. При центральном размещении подмостков овцы ведут себя более спокойно.

Следующее преимущество заключается в том, что шерсть здесь вносят с подмостков прямо в центр помещения для шерсти, а это облегчает ее переборку. При влажной сырой погоде овец не выгоняют сразу на холод и дождь и в случае необходимости выдерживают под укрытием.

Несмотря на то что счетные загоны находятся под укрытием, они могут быть использованы так же, как ночные загоны. Кроме исключительных обстоятельств, нецелесообразно загоны для ловли использовать как

ночные загоны, так как они становятся грязными, что отрицательно влияет на шерсть и делает работу стригалей более трудной.

При определении вместимости ночного загона в сарае считают, что для каждой овцы средней величины требуется 0,4 кв. метра.

Размер отдельного загона не должен превышать 18 кв. метров. Остриженные овцы занимают меньше места, поэтому площадь счетного загона в 14 кв. метров обычно бывает достаточной.

Сараи с продольными подмостками

Основное, что следует отметить в сарае этого типа (рис. 46), заключается в следующем.

Очень важна прямая линия *А—Б*, по которой определяется положение дверцы загона для ловли овец, по отношению к люку, что обеспечивает стригалю правильное положение на подмостках в момент стрижки без необходимости передвигать овцу вперед. Необходимо отметить, что дверца, ведущая в загон для ловли овец, находится на одной стороне линии *А—Б*, а люк — на другой. Передача (*В*) устанавливается в 10 сантиметрах перед люком.

Ширина подмостков в этом сарае на три рабочих места составляет 2,2 метра, что является вполне достаточным даже при наличии четырех рабочих мест. Если необходимо иметь больше рабочих мест, то подмостки должны быть шириной 2,3 метра, так как в этом случае для обслуживания потребуется больше подносчиков рун, для каждого из которых требуется место для работы.

Дверка загона для ловли овец (*Г*) должна быть подвешена так, чтобы она открывалась в сторону подмостков; в этом случае она не будет ударять по ногам овцу в момент, когда она выходит из загона. Гладкая сторона этой дверки обращена внутрь, а шероховатая — в сторону подмостков. Если в качестве дверки используется парусиновая занавеска, она должна быть подвешена так, чтобы ее можно было отводить назад вдоль стены. Буквой *Д* обозначены парусиновые занавески. Две занавески закрепляют с внешней стороны наверху и внизу и навешивают так, что они висят симметрично, соединяясь в середине, или несколько находят одна на другую.

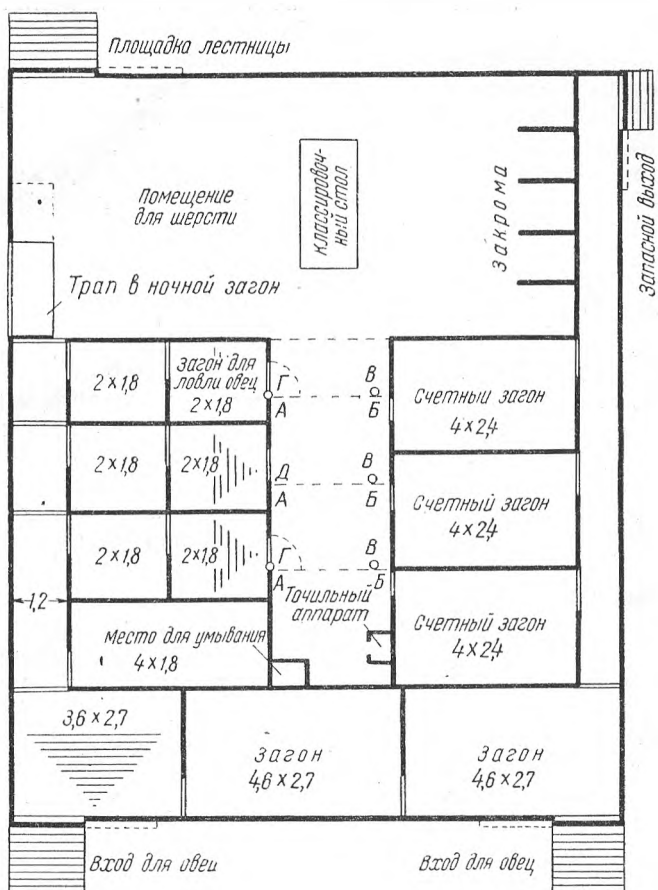


Рис. 46. План сарая с продольно расположенными подмостками на три рабочих места. Окна на плане не показаны, но должны быть отмечено, что окна здесь независимо от стороны представлены системой стеклянных люков, расположенных над подмостками. Если сарай построен на склоне, то может быть предусмотрена дополнительная площадь для ночного загона под помещением для шерсти. Такой ночной загон должен иметь решетчатый пол. На плане показан спусковой трап, который идет из помещения для шерсти вниз к ночному загону и используется при влажной погоде. При нормальных условиях в ночных загонах содержат от 280 до 300 овец; дополнительная площадь под сараем может увеличить емкость еще на 220 овец.

Нижний край подвертывают, прошивают и наполняют песком для того, чтобы занавески висели отвесно.

Следует обратить внимание на две входные двери для овец, а также на запасной выход, где овцы могут пересчитываться при выходе, если сарай переполнен.

Следует иметь в виду также, что над каждым стригалем имеется люк. Эти люки расположены на 1,8 метра перед каждым стригалем (в направлении помещения для шерсти) с таким расчетом, чтобы стригаль, проводя стрижку, не загораживал себе свет. В практике приходится даже прилаживать к этим люкам затемнители, которые могут задергиваться, когда солнце светит через люк прямо на стригалья. У конька крыши должны сооружаться вентиляторы.

Над подмостками и помещением для шерсти под кровлю кладут строительную бумагу, так как иначе накопившаяся в течение ночи влага будет конденсироваться утром на железной кровле и увлажнять помещение.

В загоне для ловли устанавливается решетка, которая передвигается поперек загона в направлении подмостков для стрижки. Это обеспечивает более тесное размещение овец в момент их ловли. Против поперечного положения решетки иногда возражают, потому что овцы ногами попадают в решетку и повреждают себе конечности. Однако если решетка содержится в хорошем состоянии и имеет правильные промежутки между рейками величиной 1,6 сантиметра, то такие повреждения случаются очень редко.

Правильный размер загонов для ловли имеет важное значение, поэтому их надо делать точно такой величины, как указано в плане. Другие виды загонов, а также помещение для шерсти могут быть сделаны различного размера, в зависимости от желания хозяина, с учетом его потребностей. Сарай по этому плану может быть сооружен и на склоне, что позволит содержать овец под помещением для шерсти и иметь, таким образом, дополнительный ночной загон в сарае.

Сарай с поперечно расположенными подмостками и покатым люком

Этот сарай по основным деталям напоминает другие типы сараев. Главные его особенности следующие (рис. 47, 48 и 49).

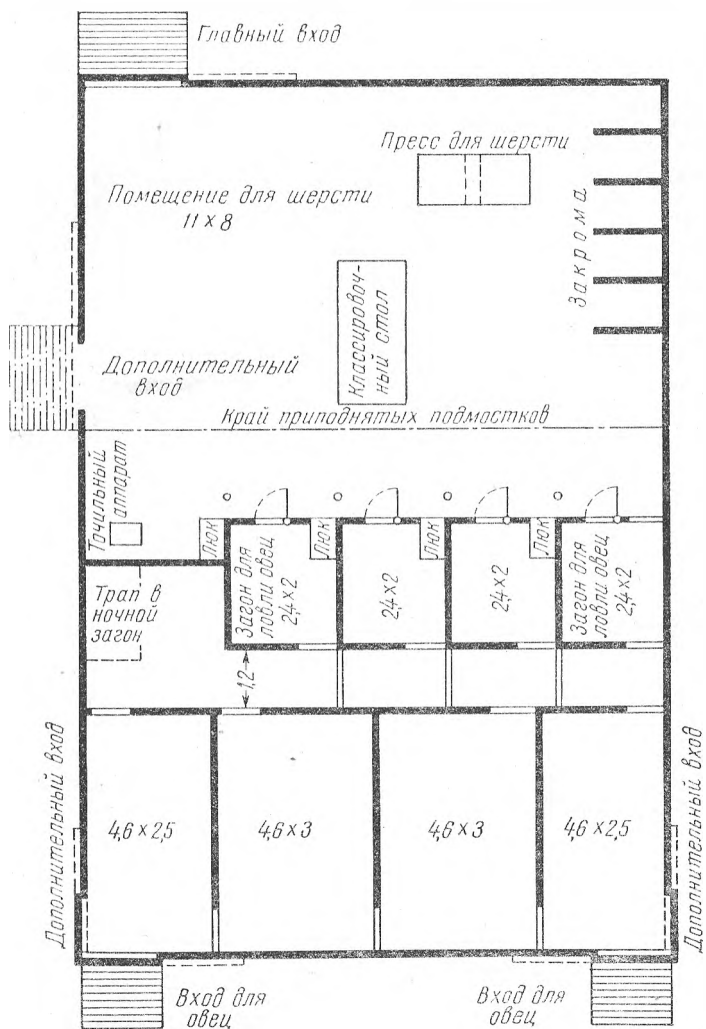


Рис. 47. Общий план сарая с поперечно расположенными подмостками и покатым люком на четыре рабочих места. Нормальная ночная вместимость сарая от 220 до 250 овец. Дополнительное место для ночного загона может быть предусмотрено под помещением для шерсти, где содержат еще 240 овец. На плане показан трап, через который в сырую погоду обеспечивается доступ в ночной загон. Хотя по плану предполагается одновременное поступление на подмости четырех овец, нормально возможна обработка лишь двух животных.

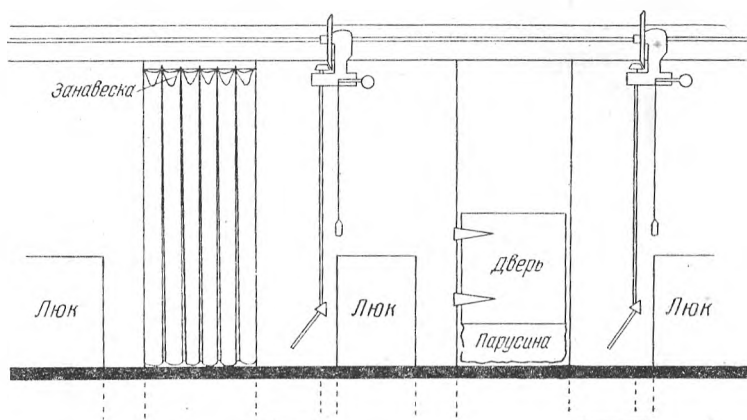


Рис. 48. Детали стены сарая с поперечно расположенными подмостками и покатым люком.

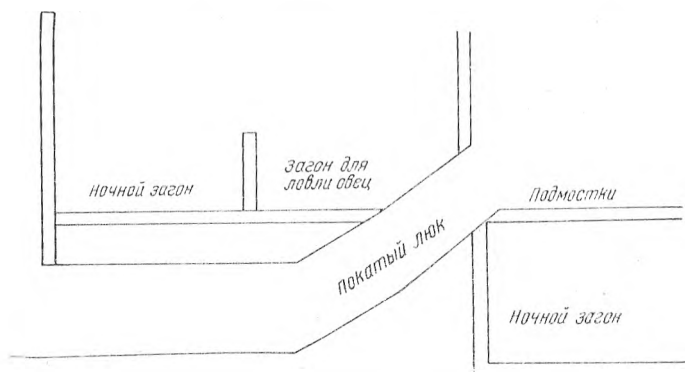


Рис. 49. Разрез сарая с поперечно расположенными подмостками и покатым люком.

Расстояние от люка до дверки загона для ловли должно быть приблизительно 65 сантиметров или, по крайней мере, 45 сантиметров от передачи до дверки. Если дверка загона будет находиться ближе к люку, то стригаль будет упираться в нее машинкой, когда он отводит ее назад. Покатый люк должен находиться на одном уровне с подмостками, чтобы ноги овцы скользили по люку вниз без задержки.

В загоне для ловли могут использоваться занавески, которые отдергиваются точно так же, как и в сарае с продольными подмостками.

Необходимо, чтобы у сарая был закрытый фундамент. При открытом фундаменте ветер будет врываться через люк на подмостки, мешая работать стригалью. Люки на крыше и вентиляторы сооружаются так же, как и в первом типе сарая. Во многих сараях с покатым люком используются приподнятые подмостки — на 60—90 сантиметров выше настила для шерсти. Если подмостки сделаны более высокими, они должны быть лишь такой ширины, чтобы стригалью было удобно работать, т. е. шириной приблизительно 1,7 метра. Если же они сделаны очень широкими, подсобному рабочему будет трудно подбирать руно на подмостках.

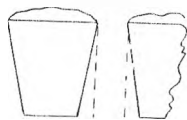


Рис. 50. Поперечное сечение реек пола. Рейки должны быть машинного изготовления, толщиной 5 сантиметров и шириной 4,5—5 сантиметров у вершины и 3 сантиметра у основания. Ширина промежутка между рейками составляет 1,6 сантиметра.

Глава XI

УСТРОЙСТВО ДВОРОВ ДЛЯ ОВЕЦ

Ни один сарай для стрижки нельзя считать законченным без устройства около него системы дворов. На рисунках 51 и 52 показаны планы двух лучших дворов, которые я видел в практике.

На рисунке 51 изображен план очень хорошего и экономичного двора с необходимым количеством загонов. Постройка такого двора в хозяйстве вполне целесообразна.

На рисунке 52 показан круглый двор, который, конечно, более дорог, но является очень удобным.

При планировании дворов следует принимать во внимание следующие основные положения.

1. Важное значение имеет расположение участка. Следует помнить, что работа с овцами и передвижение их легче на участке с небольшим уклоном. При таком размещении участка овцы находятся под наблюдением чабана при входе в узкий проход, когда они идут наверх. Однако не следует располагать дворы на крутом склоне, так как при этом появится опасность давки овец в нижних углах двора.

2. Необходимо, чтобы участок для двора имел хороший дренаж. Плохо дренированные дворы быстро разбиваются и загрязняются, делая условия для работы с овцами очень неприятными и трудными.

3. Укрытие и тень являются очень важными факторами, которые следует предусматривать во дворах. Там, где условия благоприятствуют, целесообразно посадить вокруг двора небольшое количество деревьев. Рекомендуется закладка плантаций или посадка защитных насаждений с наветренной стороны двора, что обеспечивает хорошее укрытие для овец во время стрижки.

4. Большим достоинством двора является наличие в нем воды. Большинство дворов имеет ванны для купания овец, размещенные внутри или вблизи двора, а также хорошую воду. В больших дворах необходимы поилки. Издавна известно, что меньше потерь в сезон купки будет там, где овцы не испытывают жажды во время купания. В Австралии дворы часто опрыскивают из-за пыли. В отдельных местах там используют постоянные установки для опрыскивания. В период стрижки во всех районах Новой Зеландии наблюдается обычно жаркая сухая погода, и поэтому обеспеченность водой предупреждает появление пыли во дворах.

5. Каковы должны быть размеры дворов? Дворы, конечно, очень разнообразны по размеру. Их устройство и оборудование зависят от количества овец и числа отдельных групп животных. При планировании площади дворов рассчитывают на каждую овцу по 0,5 кв. метра. Эта норма рассчитана на крупных овец и позволяет иметь достаточную площадь для работы с овцами. В сухих районах, где разводятся тонкорунные овцы, менее крупные по сравнению с помесными овнами, на одну овцу можно оставлять площадь в пределах 0,35 кв. метра.

6. Учитывая местоположение земельного участка и особенности естественного подхода для овец, определяют, каким должен быть узкий проход, а также сооружаемые вокруг него дворики.

Дворы обычно состоят из следующих частей:

Принимающие дворы следует иметь такой площади, чтобы они могли вмещать прибывающих овец. Эти дворы соединяются с передними дворами или с ромбовидными загонами, которые значительно меньше по величине, и постепенно переходят в суженные загоны, где животные движутся под принуждением. Последние представляют собой длинные загоны, соединяющиеся посредством двойных ворот с длинным узким проходом, рассчитанным на передвижение овец гуськом. Здесь овец делят на группы, которые затем распределяются по загонам, размер которых соответствует величине принимающих дворов.

Нет необходимости останавливаться на деталях этих дворов, хотя следует обратить внимание на отдельные моменты, касающиеся суженных загонов и узкого прохода.

Суженные загоны. Суженные загоны должны быть длинными и узкими, чтобы одному человеку было легко сгуживать овец. Загоны должны суживаться постепенно по всей длине. В двойном суженном загоне на конце разделяющей изгороди устанавливают ворота приблизительно в 1,2 метра ширины для того, чтобы направлять овец в узкий проход из того или другого загона.

Ширина суженного загона бывает различной. Лучшей схемой можно считать такую, когда один суженный загон шире, чем другой, например, один шириной от 0,9 до 1 метра, а другой — 1,5 метра. В том случае, когда овец обслуживает один человек, используют более узкий загон. При обслуживании овец двумя рабочими может быть использован более широкий загон.

Преимуществом применения парных суженных загонов являются затраты труда. В то время как один загон освобожден, другой уже наполнен. Таким образом, не теряется время на заполнение загонов. Следует также отметить, что там, где суженные загоны сближаются по направлению к узкому проходу, эта суженная часть должна быть огорожена глухим забором, чтобы овцы не видели человека у ворот в узкий проход.

Узкий проход. Правильному устройству узкого прохода придают большое значение, так как плохой узкий проход будет обесценивать качество дворов. Длина узкого прохода может составлять 3,0—7,6 метра с учетом количества используемых боковых принимающих ворот, высота стенки прохода — приблизительно 90 сантиметров. Это вполне достаточно для того, чтобы человек мог нагибаться и подгонять овец вперед. Такая высота не позволяет также овцам видеть окружающих людей и собак.

Узкий проход должен быть плотно обшит гладко выстроганными досками без каких-либо выступающих болтов, зажимов и т. д. Пол узкого прохода лучше всего делать из бетона, так как земляной пол скоро разбивается. Ширина узкого прохода может колебаться в соответствии с типом пропускаемых овец; иногда применяют регулирование ширины узкого прохода. Обычно по узкому проходу, суживающемуся на конце и имеющему ширину у пола 28 сантиметров и наверху 56 сантиметров, передвижение овец проходит без затруднений. Суживаю-

щийся на конце узкий проход является таким же экономичным, как и прямой. Этот проход будет удобен для более крупных овец. Более тесный проход пригоден для мелких овец. Входные ворота и узкий проход должны быть соответствующей ширины — приблизительно 1,05 метра, так как если они будут более узкими, овцам будет трудно быстро проходить в них.

Ворота должны быть легкими, крепкими и гладкими и, если они сделаны из тонких составленных вместе выстроганных досок, будут иметь ровный гладкий край с обеих сторон.

Необходимо следить за тем, чтобы на стенках перегородок не было выступающих гвоздей, болтов и т. д., так как овцы могут легко пораниться. Для избежания ушибов, особенно у молодняка, целесообразно обить края ворот резиной от старых покрышек. При использовании двойных ворот в узком проходе овцы могут быть направлены сразу тремя потоками. В больших дворах иногда оборудуются трое ворот для того, чтобы предусмотреть четырехпоточное движение.

Средний двор (рис. 51) для содержания около 1000 овец. Главная особенность двора этого типа заключается в том, что с помощью узкого прохода и ворот овцы здесь могут быть направлены шестью потоками.

Ворота 35, 36 и 37 обеспечивают поток животных в четырех направлениях, а при наличии второго человека в воротах 31 и 32 овцы могут пропускаться двумя дополнительными путями в загоны. Если требуется более простое размещение дворов, то ворота 31, 32 и 36 можно не делать. В этом случае разделяющей перегородки между загонами *О* и *П* не будет, дворики соединятся в один большой загон общей вместимостью 250 овец. Если этот двор будет слишком велик, его можно несколько укоротить.

Другим, и в некоторых отношениях лучшим, способом трехпоточной разбивки является сохранение ворот 36, но с тем, чтобы передвинуть их на 1 метр назад в положение, показанное пунктиром. Свободный конец этих ворот отводится к изгороди на ту и другую сторону так, что когда ворота откинута на одну сторону, поток овец направляется в загоны *Н*, *О* и *Р*, и, наоборот, когда ворота откинута на другую сторону, овцы пойдут в загоны *Н*, *П* и *Р*.

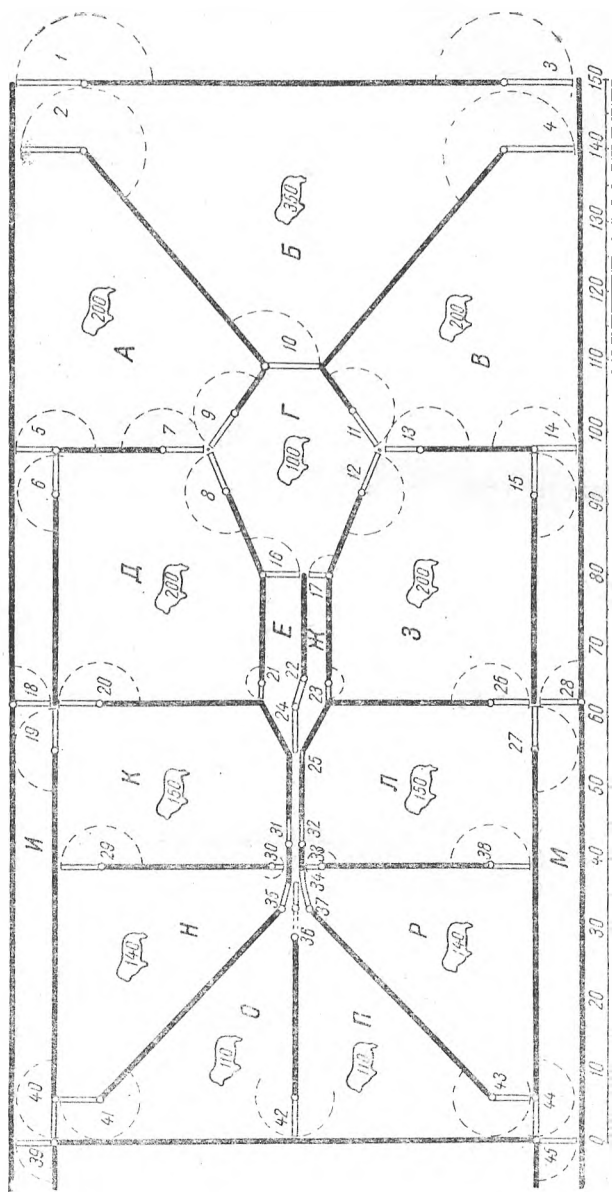


Рис. 51. План двора для овец вместимостью около 1000 голов.

Другой ценной особенностью этого двора является наличие двух коридоров по бокам. Эти вспомогательные проходы соединяют различные загоны, помогая передвижению овец. Они могут быть использованы также как направляющие проходы к сараю для стрижки и бассейну для купания. В этом случае они подготавливаются соответствующим образом. Оборудуются также небольшие бетонированные секции с воротами. Они используются для ножных ванн или для кормления пораженных копыткой животных.

Небольшие ворота 21, 22 и 23 в суженном загоне обеспечивают передвижение дополнительного количества овец.

Количество материала, необходимое для строительства двора (в метрах)

Длина внешних изгородей	130
» изгороди вокруг ромбовидного загона	13
» других внутренних изгородей	162
» всех изгородей (исключая ворота)	305

Если для изготовления изгороди используется пять реек размером 10×3 сантиметра, то общее количество необходимого материала составит 1525 пог. метров.

Суженный загон и узкий проход. Концы изгородей суженного загона на обеих сторонах плотно обшивают гладко выстроганными рейками размером $15 \times 2,5$ сантиметра (всего 31 пог. метр).

Стенки узкого прохода также плотно обшивают гладко выстроганными рейками размером $15 \times 2,5$ сантиметра (всего 55 пог. метров).

Если ворота в узком проходе делают из двойного выстроганного материала размером $15 \times 2,5$ сантиметра, то следует добавить еще 36 пог. метров материала.

Ворота. Если предусматриваются обычные навесные ворота, то для изготовления 4 3-метровых ворот, одних 2,4-метровых, 26 1,8-метровых, 3 по 1,37 метра и 4 60-сантиметровых ворот потребуется 670 пог. метров досок размером $10 \times 2,5$ сантиметра. Кроме того, потребуется 73 пог. метра досок размером 10×3 сантиметра для ворот размером 2,1 метра или шире.

Столбы. Всего требуется 180 столбов, из этого количества по крайней мере 45 столбов должны быть пригодными для навешивания ворот.

Круглый двор (рис. 52) для содержания 2000 и более овец. Может встретиться немало людей, которые считают, что круглые дворы могут быть построены практически любого размера. Однако даже простое знакомство с планом показывает, что сделать это невозможно.

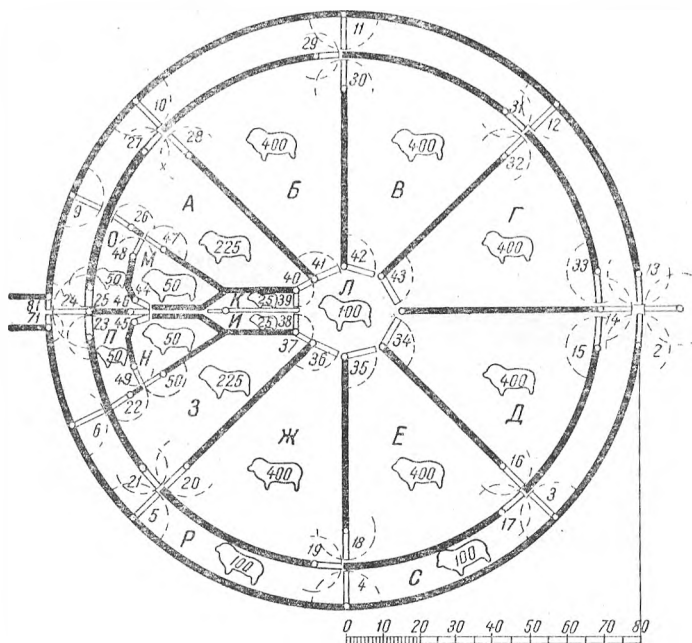


Рис. 52. План двора для овец вместимостью до 2000 и более овец.

Во дворе круглого типа также предусматривается устройство суженного загона, узкого прохода и распределяющих загонов. Несмотря на то, что план этого двора во многом не требует объяснения, все-таки следует рассмотреть более подробно одну или две его особенности. В круглом дворе с большим преимуществом может быть использован центральный ромбовидный загон Л, который является важной деталью всей схемы. В данном случае он связан с десятью различными загонами.

Внешний проход в виде коридора по окружности двора также служит для связи между большинством заго-

нов. В плане показаны только два входа во дворы извне через ворота 2 и 13, хотя, конечно, ворота могут быть сделаны в любом подходящем месте.

Необходимо также предусмотреть устройство ворот, ведущих к сараю для стрижки.

Выход закрыт двумя небольшими воротами 7 и 8, каждые шириной 1,2 метра. Эти ворота могут открываться до соприкосновения с воротами 23 и 25 от разделяющих загонов так, что овцы из загона могут выходить непосредственно в сарай. Ворота 24 дают возможность овцам выходить в сарай из той или другой половины внешнего коридора.

Расход материала на строительство круглого двора (в метрах)

Длина внешней кольцевой изгороди	145
» внутренней кольцевой изгороди	110
» других внутренних изгородей	166
» всех изгородей (исключая ворота)	421

Если для изгородей используется 5 реек размером 10×3 сантиметра, то всего потребуется 2105 пог. метров материала.

Суженный загон и узкий проход. Концы изгородей суженного загона на обеих сторонах обшиты поперечными обстроганными рейками размером $15 \times 2,5$ сантиметра; общее количество реек 30 пог. метров.

Стены узкого прохода обшиты шестью гладко обстроганными рейками размером $15 \times 2,5$ сантиметра (всего 51 пог. метр).

Если ворота узкого прохода делают из двойного материала размером $15 \times 2,5$ сантиметра, то дополнительно расходуется 25,6 пог. метра обстроганного материала.

Ворота. Если устраиваются обычные открывающиеся ворота, то для 19 3-метровых ворот, 2 ворот по 2,7 метра, 12 ворот по 2,4 метра, 6 ворот по 1,8 метра, 4 ворот по 1,5 метра и 2 ворот по 1,2 метра требуется 725 пог. метров досок размером $10 \times 2,5$ сантиметра.

Кроме того, необходимо 463 пог. метра досок размером 10×3 сантиметра для ворот 2,1 метра и шире.

Столбы. Всего требуется 226 столбов, из которых по крайней мере 53 столба должны быть пригодны для навешивания ворот.

Глава XII

ПОРОДЫ ОВЕЦ И ОСОБЕННОСТИ ИХ СТРИЖКИ

Так как стригалю приходится работать с различными породами овец, некоторые сведения относительно наиболее распространенных в Новой Зеландии пород овец и об особенностях их стрижки окажутся небесполезными.

Я имею практический опыт стрижки всех пород овец, упоминаемых здесь, поэтому мои объяснения основываются на личном опыте. Все описания касаются средних по условиям стрижки овец, имеющих годовой рост шерсти. Следует отметить, что местные и сезонные условия несомненно оказывают влияние на качество стрижки и поэтому среди всех пород различают как легких, так и трудных для стрижки животных.

Мериносы

Мериносы были первоначальной породой при создании новозеландского овцеводства. Родина их — Испания и Марокко. Широкое распространение мериносы получили в Австралии. В Новой Зеландии в настоящее время разводят мериносов австралийского типа. Несмотря на то, что сейчас мериносы не распространены в Новой Зеландии так широко, как прежде, все же они являются основной породой в высокогорных районах Южного Острова.

В этих районах, главным образом в провинциях Кентебери, Марльбороу и Центральном Отаго, сосредоточено наибольшее количество мериносов. Это единственная порода, которая выдерживает суровые условия горных снежных районов и довольствуется малым количеством корма. Мериносы хорошо переносят резкие колебания температуры и засуху, но плохо развиваются во влаж-



Рис. 53. Баран породы меринос.

ных условиях. Шерсть мериносов самая тонкая в мире. Тонина ее колеблется в широких пределах от нормальной до очень тонкой. Основная масса мериносовой шерсти имеет тонины от 60-го до 70-го качества, повышаясь в стадах с наиболее тонкой шерстью до 90-го качества.

Мериносов широко использовали в Новой Зеландии также для промышленного скрещивания с длинношерстными породами овец.

Особенности стрижки мериносов. По сравнению с другими породами овец стрижка мериносов наиболее затруднительна. Это объясняется следующими причинами:

1. Наличием у мериносов большого количества кожных складок, особенно на шее.

2. Наличием у большинства мериносов рогов, что затрудняет и замедляет стрижку головы.

3. Мериносы имеют легкую тонкую кожу, что приводит к более частым порезам и ранениям.

4. Мериносов разводят в суровых сухих и малопродуктивных районах.

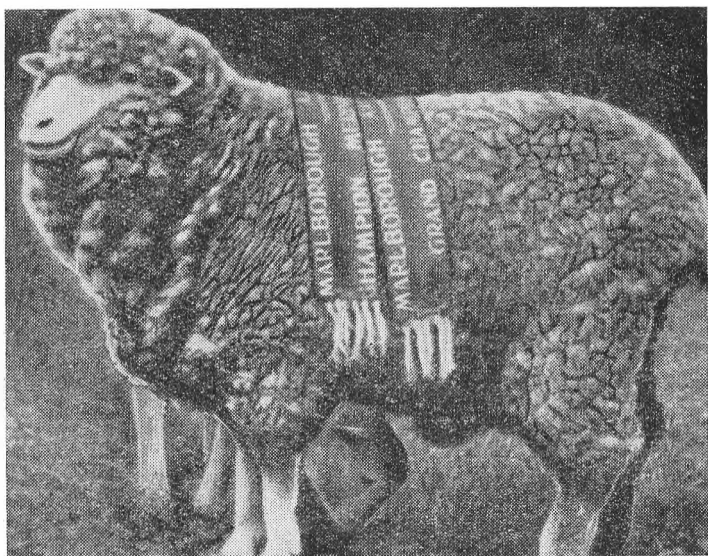


Рис. 54. Матка породы меринос.

5. У мериносов, содержащихся в районах с каменистой или песчаной почвой, в руне нередко имеется много гравия и каменистых частиц, что также затрудняет стрижку.

6. У животных с густой и тонкой шерстью часто встречаются участки затвердевшего желтого жиропота у основания волокон. Мне случалось видеть отдельных мериносов, у которых шерсть на участках около спины была твердой, как бы сцементированной.

Однако при современном направлении в разведении, когда стараются устранить чрезмерную складчатость кожи, появилось большое количество умеренно складчатых мериносов, стрижка которых проходит легко. Необходимо отметить, что мериносы имеют и некоторые преимущества при стрижке. Так, мериносы более послушны по сравнению с длинношерстными овцами. Овцы других пород обычно сопротивляются при стрижке.

Тонкая шерсть мериносов легче срезается, поэтому при стрижке мериносов гребенка и нож будут служить в 2—3 раза дольше, чем при стрижке овец с более гру-

бой шерстью. Стригали обычно предпочитают мериносов овцам длинношерстных пород.

Одним из объяснений этого является то обстоятельство, что короткий штапель в руне мериносов позволяет стригалю лучше видеть и легче управлять своей машинкой.

У животных с длинной шерстью большая часть работы делается вслепую. Один килограмм шерсти длинношерстных овец имеет больший объем, чем то же количество шерсти мериносовой овцы.

По-видимому, стригаль при стрижке мериносов расходует меньше сил. Значительно легче стричь мериносов, которых разводят в сухих малопродуктивных районах Новой Зеландии, чем овец мясных пород или так называемых овец двойного направления продуктивности, содержащихся на высокопродуктивных пастбищах.

По моему мнению, мериносы являются наиболее трудными для стрижки, однако несмотря на то, что размер выработки стригалю на стрижке мериносовых овец не может быть таким же высоким, как при стрижке овец других пород, величина оплаты здесь выше, чем при стрижке большинства других пород. В некоторых случаях в Новой Зеландии такая оплата вдвое выше стандартной.

Корридели

Корридели — широкоизвестная порода, занимающая по численности второе место в мире после мериносов. Корридели выведены в Новой Зеландии путем скрещивания мериносов с линкольнами и дальнейшего разведения в течение многих поколений полученных помесей «в себе». В результате был создан определенный тип овец, образовавший знаменитую породу корридель.

Подобно мериносам корридели плохо переносят влажный климат, но хорошо развиваются в сухих горных районах, а также в низменностях с умеренным количеством осадков. Они имеют тонкую шерсть, унаследовавшую во многом качество мериносов. В то же время их шерсть имеет тяжелый штапель такого типа, как у линкольнов. Корридели известны как порода с двойным направлением продуктивности, у которых хорошее тяжелое руно сочетается с отличными мясными формами. Они



Рис. 55. Баран породы корридель.

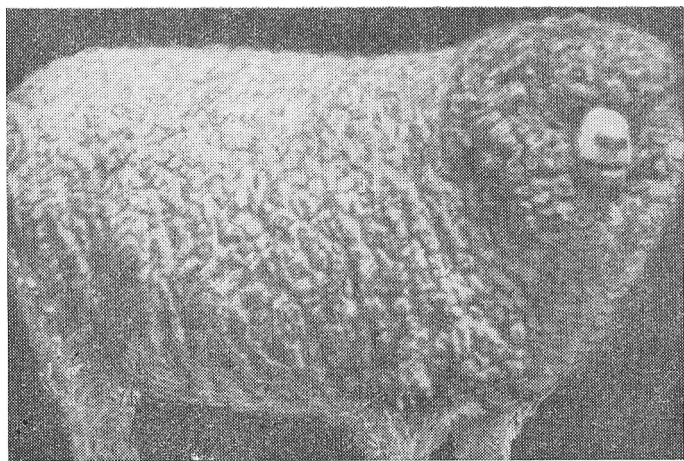


Рис. 56. Матка породы корридель.

широко распространены в провинциях Кентебери, Отаго, Марльбороу, встречаются также в других местах, но лучше всего приспособлены к условиям среднехолмистого района. Тонина шерсти в среднем 56-го качества с колебаниями от 50-го до 60-го качества в холмистой зоне и от 56-го до 60-го в горных районах.

Особенности стрижки корриделей. Стрижка корриделей значительно легче, чем мериносов (несмотря на то, что они не дают высокой выработки стригалю), так как они комолые и имеют ровное прямое туловище без излишних складок на шее.

Корридели хорошо покрыты шерстью и в отличие от других полутонкорунных пород имеют на ногах много рунной шерсти и мало грубого волоса. Поэтому стрижку корриделей необходимо проводить с обработкой ног до конца. Корридели дают большое количество шерсти с удовлетворительной тониной, длиной и плотностью штапеля. Кожа у них нежная, свободная, как у мериносов, поэтому она легко оттягивается, что иногда затрудняет проход полной гребенкой и приводит к порезам.

Корридели очень послушны. По моему мнению, их лучше стричь вне сезона стрижки, т. е. зимой и ранней весной перед ягнением.

Стрижка корриделей считается средней по трудности, и поэтому стригали охотно стригут этих овец.

Помесные овцы

Помесные овцы получены от скрещивания мериносов с одной из английских длинношерстных пород и очень близки к корриделям как по типу, так и по характеру их использования. Они стоят на втором месте после мериносов по способности использовать пастбища, расположенные на больших высотах, поэтому их разводят в высокогорных районах.

Матки, выбракованные из высокогорных овцеводческих хозяйств, используются фермерами низинных районов для скрещивания с мясными породами с целью получения ягнят для откорма. Наиболее широко применяется скрещивание мериносов с английскими лейстерами и породой линкольн, хотя скрещивание мериносов с породой ромни-марш также довольно распространено, особенно в провинции Отаго.



Рис. 57. Помесный баран.

Особенности стрижки помесных овец. Среди помесных овец имеются различные типы животных — одни уклоняются в сторону мериносов, другие приближаются к длинношерстным породам.

Условия стрижки помесных овец среднего типа обычно вполне приемлемы, и в этом отношении они близки к условиям стрижки корриделей. Помесные овцы чаще содержатся в высокогорных районах на низкопродуктивных пастбищах и это, конечно, отражается на особенностях их стрижки.

Опыт показывает, что в зависимости от типа животных и условий содержания особенности стрижки помесных овец могут сильно колебаться. Одни животные поддаются стрижке очень хорошо, другие — плохо, но в среднем они сходны с корриделями. При стрижке мериносов, корриделей и помесных овец концы зубьев гребенки должны быть лишь несколько тоньше, чем при стрижке других типов овец. Концы гребенки также нужно закруглить и отшлифовать на доске, как описано ранее.

При стрижке этих овец работать нужно легко и равномерно, чтобы провести правильную обработку складок и облегчить прохождение гребенки. Стрижка длинношерстных овец проходит быстрее, что объясняется особенностями этих пород, имеющих более плотную кожу и более округлое и прямое туловище.

Высококвалифицированный стригаль, специализировавшийся длительное время на стрижке мериносов, корриделей и помесных овец, обычно предпочитает стрижку этого типа животных всем прочим породам, так как у первых легче срезается шерсть, они более послушны и тем самым обеспечивают стригалю лучший заработок. Кроме того, руна у них не так смешиваются, как у длинношерстных пород. Однако стрижка овец с более тонкой шерстью проходит обычно медленнее и стригалю здесь не так легко добиться высокой производительности.

Ромни-марш

Ромни-марш — наиболее распространенная порода в Новой Зеландии и широко используется почти в каждой провинции страны. Эта старая порода, выведенная в Англии в графстве Кент в болотистой местности Ромни-марш, отличается хорошим телосложением и хорошо переносит условия влажного климата. На Северном Острове, где овцы ромни-марш составляют большую часть маточного поголовья в стадах, они приспособились к широкому разнообразию условий как низменных, так и горных районов острова.

В Новой Зеландии создан особый тип овец ромни-марш, отличающийся от первоначального типа, завезенного из Англии. Это коротконогие животные с хорошими мясными формами и со значительной улучшенной оброслостью туловища.

Овцы ромни-марш пользуются большой популярностью в различных странах мира, поэтому в настоящее время наблюдается усиленный экспорт этих овец из Новой Зеландии.

Ромни-марши — животные с двойным направлением продуктивности, имеют хорошее мясистое туловище и дают большой настриг шерсти высокого качества, известной под названием кроссбредная. Тонина шерсти обычно в пределах 44—50-го качества.

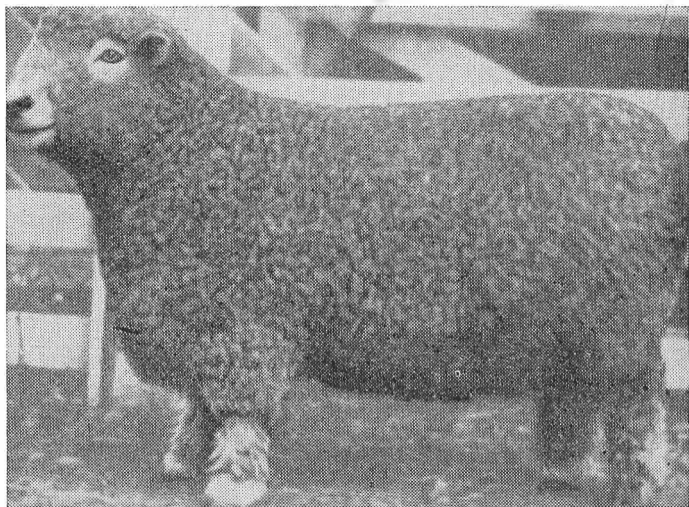


Рис. 58. Баран породы ромни-марш.

Скрещивание маток ромни-марш с баранами равнинных пород не улучшает их мясных качеств.

Матки ромни-марш на Северном Острове, так же как корридели и помесные овцы в центральных и северных районах Южного Острова, составляют основную часть маточного стада у фермеров.

Особенности стрижки овец породы ромни-марш. Овцы породы ромни-марш сильно различаются по условиям стрижки. Моя дневная выработка снижалась с 300 до 150 голов при переходе от хорошо стригущихся животных к трудно стригущимся.

Стрижка средних по трудности животных зимой и ранней весной обычно бывает затруднительной. В этот период шерсть у многих животных кажется почти склеенной и стригали буквально отдирают ее, затрачивая на стрижку каждой овцы 5—6 минут. Однако стрижка этих овец значительно облегчается в то время, когда у них увеличивается количество жира. По моему мнению, овец ромни-марш лучше всего стричь весной.

Хотя они не так послушны, как тонкорунные овцы, их все же относят к числу овец, с которыми легко спра-



Рис. 59. Матка породы ромни-марш.

виться. Благодаря большому количеству жиропота, гребенка при стрижке хорошо входит в шерсть. При стрижке овец с плотной кожей, открытым руном и ровным туловищем стригаль имеет устойчивую и достаточно высокую выработку. Ромни-марш — крупные животные и часто достигают очень большого живого веса, особенно в районах, богатых кормами. Они дают большую массу тяжелой шерсти, и руно их часто спутывается, особенно на брюхе и шее. Те немногие мастера-стригали, которые остригают в день 300 крупных животных со средним настригом шерсти 4,5—5 килограммов, могут быть названы действительно специалистами своего дела. Они не только обрабатывают больших многошерстных овец, но также и ловят их и перетаскивают через подмости. Общий вес животных, которых стригаль перетаскивает за рабочий день, достигает 12 тонн.

Таким образом, в хорошее время года условия стрижки овец ромни-марш вполне приемлемы. Однако в неблагоприятный сезон, когда жиропота в шерсти нет или когда стрижка затруднена по другой причине, овец ромни-марш относят к числу пород, стрижка которых наиболее трудная.

Шевиот

Шевиот — шотландская порода овец, с характерной необрослой головой. В последнее время она начинает распространяться на Северном Острове, особенно в возвышенных и каменистых районах, покрытых кустарниками и папоротниками. Разведением шевиотов заполняется брешь в освоении горного района Северного Острова, где до сих пор разводили преимущественно породу ромни-марш, не соответствующую условиям этого района.

Главные положительные качества овец породы шевиот заключаются в выносливости, подвижности и способности хорошо развиваться в неблагоприятных природных условиях. Они хорошо противостоят холоду и влажности, обеспечивая себя в этих условиях достаточным количеством корма.

Шевиоты обладают хорошим телосложением и исключительным материнским инстинктом. В настоящее

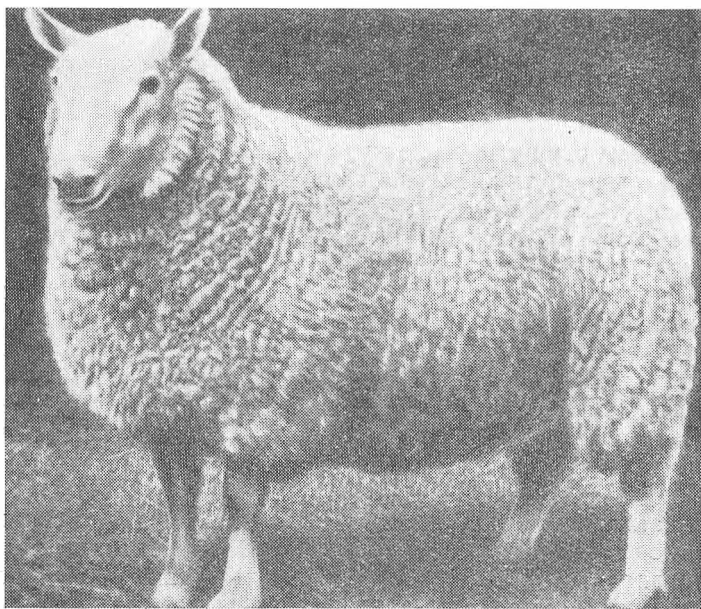


Рис. 60. Баран породы шевиот.

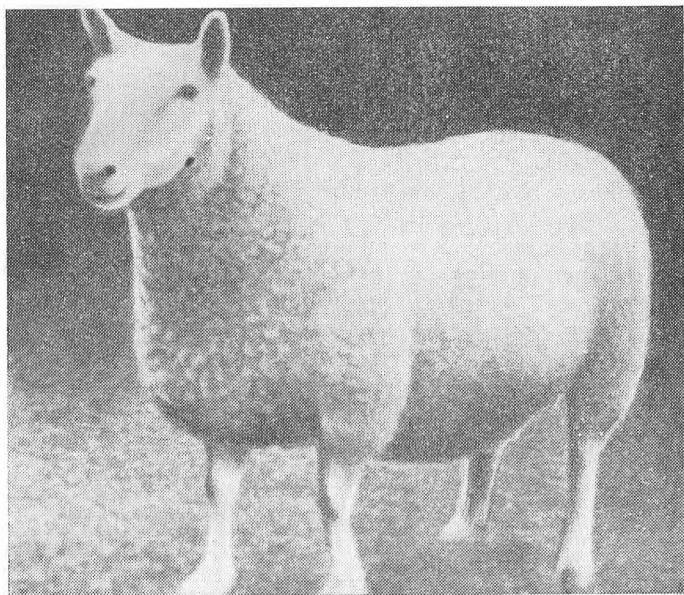


Рис. 61. Матка породы шевиот.

время их широко используют для скрещивания с породой ромни-марш.

Стригутся шевиоты легко. Шерсть удовлетворительная с тониной от 48-го до 54-го качества.

Особенности стрижки овец породы шевиот. Шевиоты относятся к числу овец, которые кажутся идеальными по условиям стрижки, хотя это может не оправдаться.

В связи с тем, что у шевиотов нет шерсти на голове и ногах, можно иногда услышать заявления, что шевиоты — это такие овцы, у которых ничего не остается для работы стригалю. Это утверждение, конечно, несколько преувеличено, так как стригаль должен обработать и туловище животного. Несомненно, шевиоты отличаются легкостью стрижки, однако она не настолько легка, как могут думать те, которым никогда не приходилось стричь шевиотов.

Самый большой недостаток шевиотов, с точки зрения стригалья, заключается в их диком, беспокойном нраве и

сопротивлении, которое они оказывают при стрижке: они редко сидят или лежат неподвижно.

Овца породы шевиот, оставшаяся последней в загоне для ловли, будет обязательно оттуда выпрыгивать. Так же ведет себя и первая овца, загнанная в начале стрижки в счетный загон.

Недавно в колледже Массей мы наблюдали такой случай, когда одна овца выпрыгнула из загона, а затем перескочила подряд через семь деревянных изгородей двора, пока не попала на выгон.

Следующий фактор, затрудняющий стрижку овец этой породы, заключается в том, что шерсть их среднего качества, часто очень сухая и лишённая жиропота, что дает вялое ее срезание.

Бордер-лейстеры

Овцы этой породы широко используются в провинциях Кентебери, Отаго и Южной. Бараны пользуются большим спросом среди многих фермеров, так как получаемые от них ягнята отличаются крупным весом и скороспелостью.

В отдельных районах бордер-лейстеров скрещивают с саутдаунской породой для получения помесных бара-

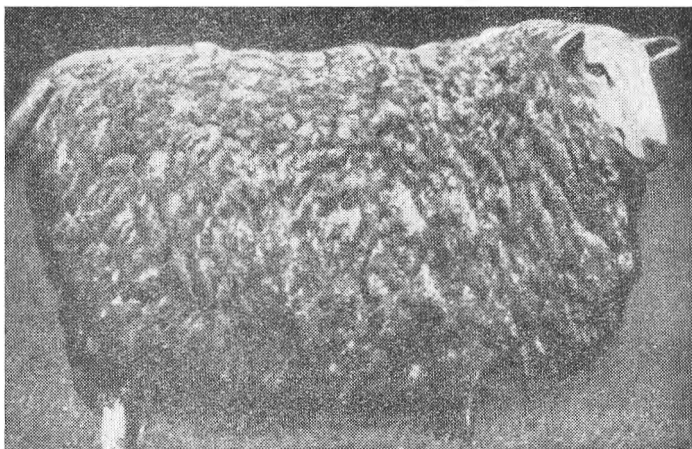


Рис. 62. Баран породы бордер-лейстер.

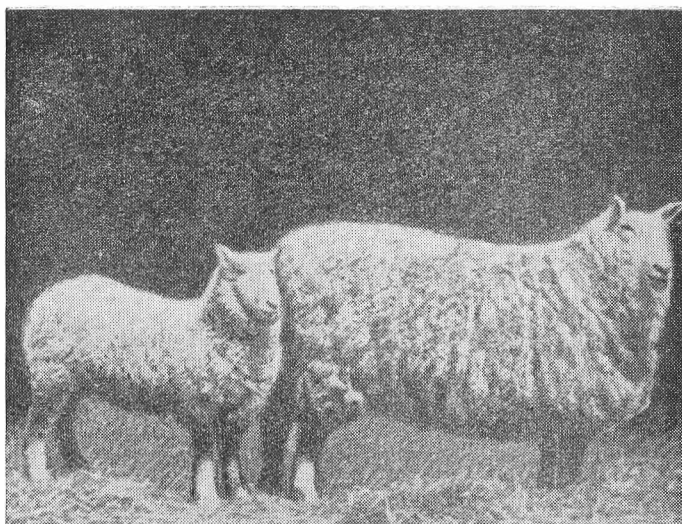


Рис. 63. Матка породы бордер-лейстер с ягнцком.

нов с целью использования их в хозяйствах, производящих ягнят на откорм.

Бордер-лейстеры происходят от шевиотов и унаследовали от них такую же оголенную голову, без нависающей на глаза шерсти.

Несмотря на то, что это преимущественно мясная порода и используется для получения откормочных ягнят, она также дает хорошую шерсть тониной 46—48-го качества.

Особенности стрижки овец породы бордер-лейстер. Бордер-лейстер — одна из хорошо поддающихся стрижке пород овец, благодаря своим оголенным ногам и открытому легко срезаемому руно. Она отличается длинным туловищем и относительно длинными ногами — качества, которые несколько ухудшают стрижку.

Английские лейстеры

Это — вторая порода из числа английских пород овец, которая сыграла заметную роль в развитии новозеландского овцеводства. В настоящее время в Новой Зеландии эта порода имеет второстепенное значение.

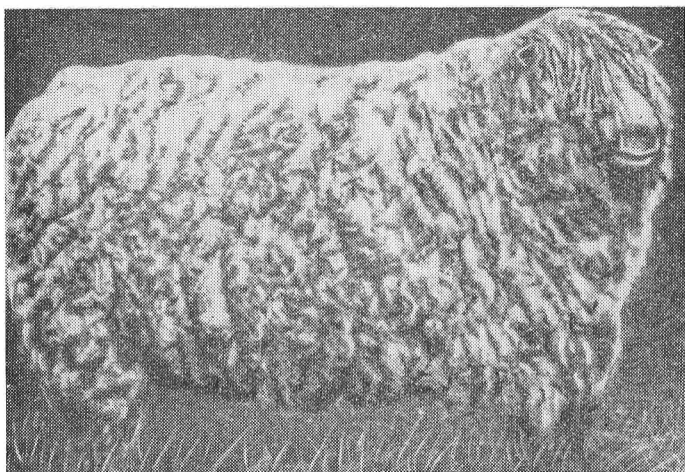


Рис. 64. Баран породы английский лейстер.

Тем не менее ее широко используют для скрещивания в районах Южного Острова, где находится основное поголовье этих овец. Небольшое количество маточных стад английских лейстеров сосредоточено, главным образом, в провинции Кентебери. Английские лейстеры имеют хорошую крепкую шерсть 40—44-го качества с достаточно длинным штапелем. Они дают хорошие результаты при скрещивании с равнинными породами для получения мясных ягнят.

Особенности стрижки овец английской лейстерской породы. По условиям стрижки английские лейстеры во многом напоминают бордер-лейстеров, отличаясь от них только большей оброслостью ног. Шерсть на ногах и голове образует у них открытые локоны, гребенка входит хорошо в руно и поэтому не задерживает стрижку.

Английские лейстеры по сравнению с бордер-лейстерами более коротконогие, что создает лучшие условия для стрижки. Во время стрижки они довольно спокойны.

Линкольны

Линкольнская порода в прошлом имела более широкое распространение в Новой Зеландии, чем сейчас. Она оказала значительное влияние на наши современные ти-

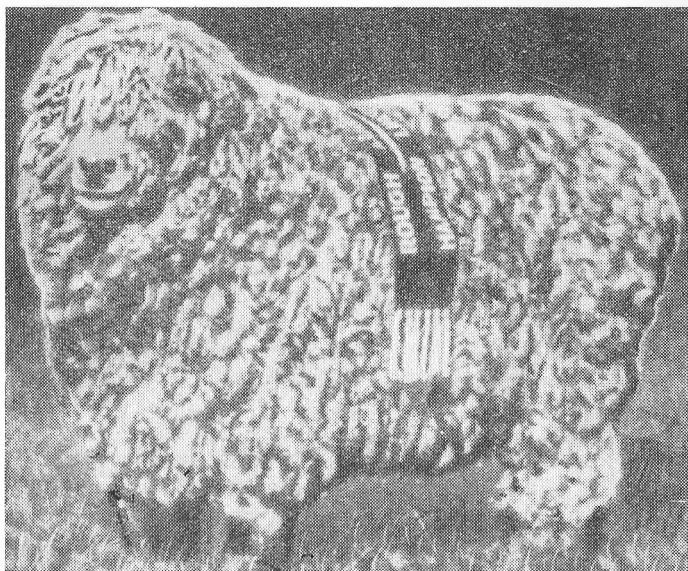


Рис. 65. Баран породы линкольн.

пы овец и широко использовалась для скрещивания с мериносами. На основе такого скрещивания была выведена порода корридель. Кроме того, помесные овцы, которых разводят в горной части Южного Острова, также получены, главным образом, от скрещивания линкольнов с мериносами.

В Новой Зеландии имеется еще большое количество линкольнских племенных стад, главное назначение которых в настоящее время — выращивание баранов для скрещивания с мериносовыми матками. Шерсть линкольнов имеет тонину в пределах 36—40-го качества, отличается замечательной крепостью, длинным широким штапелем и сильной извитостью.

Особенности стрижки линкольнов. Линкольны — крупные, сильные животные с большим количеством шерсти, и удержать их во время стрижки трудно. Шерсть из-за своей крепости считается трудносрезаемой и поэтому требует хорошего режущего аппарата. Очень часто она бывает также спутанной. Овца дает в среднем большой настриг шерсти, при этом длинный штапель,

свисая вниз, своей тяжестью сильно оттягивает кожу. Это наряду со спутанностью шерсти крайне затрудняет стрижку и приводит к порезам и царапинам.

Таким образом, линкольны в общем относятся к породам средней трудности по условиям стрижки.

Из-за спутанности шерсти стригали нередко растирают до крови тыльную поверхность пальцев.

Саутдауны

Это, без сомнения, наиболее популярная мясная порода, одна из древнейших британских пород, ведущих свое начало из южных провинций Англии, главным образом из Суссекса и Суррей. Скороспелые, с хорошей мускулатурой и хорошим экстерьером саутдаунские овцы считаются в Новой Зеландии лучшей мясной породой. Саутдаунские бараны широко используются для скрещивания с породами ромни-марш, шевият, корридель и другими, т. е. практически со всеми встречающимися в стране породами овец с целью получения ягнят с хорошими мясными качествами.

Хотя саутдауны не дают большого настрига шерсти, однако шерсть их отличается наиболее высокой тониной среди всех британских пород овец. Тонина шерсти у саутдаунов колеблется в пределах 58—60-го качества. Штапель короткий.

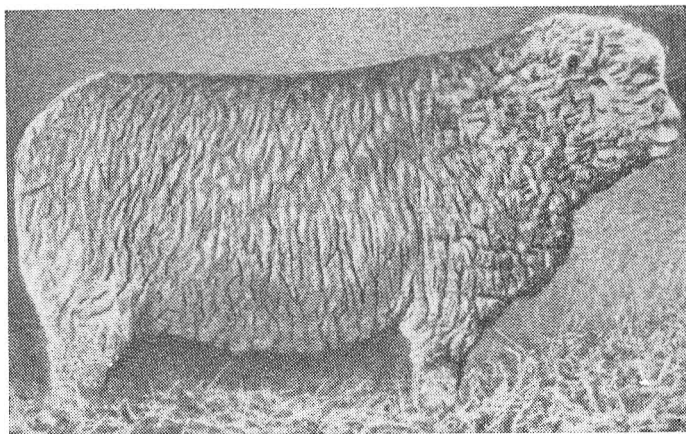


Рис. 66. Баран саутдаунской породы.

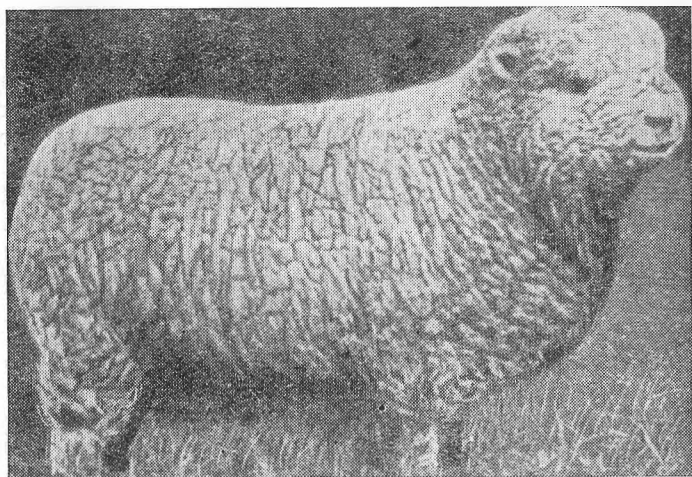


Рис. 67. Матка саутдаунской породы.

Особенности стрижки овец саутдаунской породы. Среди всех мясных пород овец стрижка саутдаунов отличается наибольшей сложностью. Они имеют большое количество шерсти на голове и ногах, которая обычно очень трудно отделяется. Коренастому, плотному и сильному туловищу саутдаунской овцы трудно придать правильное положение при стрижке. Кроме того, они оказывают сопротивление, что, конечно, также затрудняет стрижку. В связи с тем, что саутдаунских овец разводят в районах с большим количеством осадков, у них часто появляется густо-желтый жиропот, который, склеивая шерсть на спине овцы, превращает ее в сплошную массу — цемент. Все это осложняет стрижку.

Особенно тяжело стричь саутдаунских баранов. Нужно большое усилие, чтобы согнуть и наклонить голову у такого барана, особенно когда животное держит ее в напряженном состоянии. Хотя саутдаунов считают породой средней трудности по условиям стрижки, я, однако, могу сказать, что это несомненно наиболее трудная для стрижки порода из всех мясных овец, причем наиболее трудной является стрижка племенных саутдаунов.

Суффольки

Суффольки — одна из наиболее популярных в мире мясных пород овец, используемых для получения откормочных ягнят. В настоящее время в Новой Зеландии эти овцы используются достаточно широко. Суффольки выведены в Англии путем скрещивания саутдаунских баранов с норфолькскими овцами. Суффольки дают исключительно хорошую тушу; ягнята скороспелые и быстро достигают большого веса. Разведение суффольков ограничивается тем кругом хозяйств, где фермеры заинтересованы в получении ягнят с большим весом. Шерсть суффольков типа равнинных даунских пород овец со средней тониной 54-го качества.

Особенности стрижки суффольков. Суффольки — лучшие овцы из всех мясных пород овец по стрижке. Они имеют хорошие формы туловища, чистые ноги и голову, крепкую плотную натянутую кожу и хорошо срезаемую тонкую шерсть.

Все эти факторы, вместе взятые, делают суффольков очень хорошими овцами для стрижки.

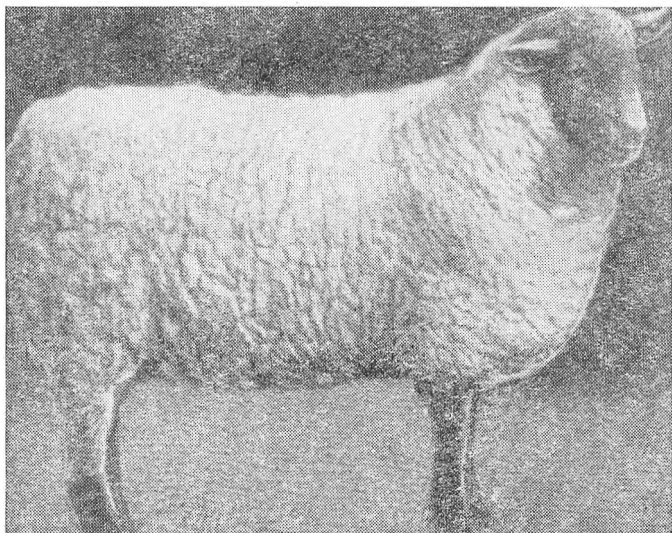


Рис. 68. Баран суффолькской породы.

Дорсетхорны

Дорсетхорны замечательны тем, что могут (если это необходимо в хозяйстве) давать два окота в год, хотя обычно в практике овцеводы не добиваются получения двойных окотов.

Овцы этой породы отличаются скороспелостью и поэтому очень желательны для использования в производстве мясных ягнят. Дорсетхорны выведены в западном районе Англии. В настоящее время они достаточно широко используются в Новой Зеландии, главным образом в низинной зоне, где преобладает производство мяса и выращивание молодых ягнят на забой.

Шерсть овец породы дорсетхорн характеризуется хорошей тониной и густотой со средним по качеству штапелем. Тонина колеблется в пределах 50—56-го качества.

Особенности стрижки дорсетхорнов. Дорсетхорны — крупные овцы мясного направления. Стрижка их проходит достаточно хорошо, так как животные имеют очень чистые конечности, лишь слегка покрытые шерстью. Шерсть при стрижке легко срезается.

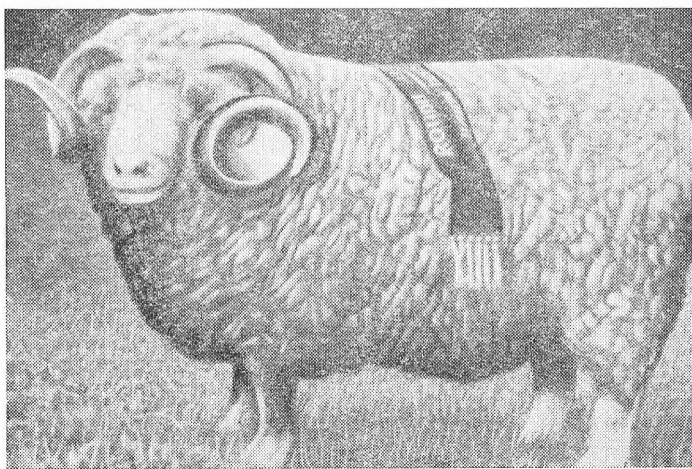


Рис. 69. Баран породы дорсетхорн.

Дорсетхорны не могут быть отнесены к лучшим животным в отношении стрижки вследствие их природных особенностей.

Основное неудобство для стригаля — это рога, которые становятся действительной помехой в работе, так как дорсетхорны во время стрижки ведут себя менее спокойно, чем мериносы, и, кроме того, рога затрудняют поворачивание овцы. Однако дорсетхорны являются в общем средними по стрижке животными.

Южные суффольки

Южные суффольки являются новозеландской породой овец, полученной от скрещивания саутдаунов с суффольками. Они широко используются на фермах в провинции Кентебери, где выращиваются мясные ягнята. Эти овцы быстро распространяются также и в других частях Новой Зеландии.

Южные суффольки имеют много качеств саутдаунов. Повышенный вес их унаследован от суффольков. Эти овцы выведены относительно недавно, но, кажется, имеют большое будущее. Средняя тонина шерсти — 56-го качества.

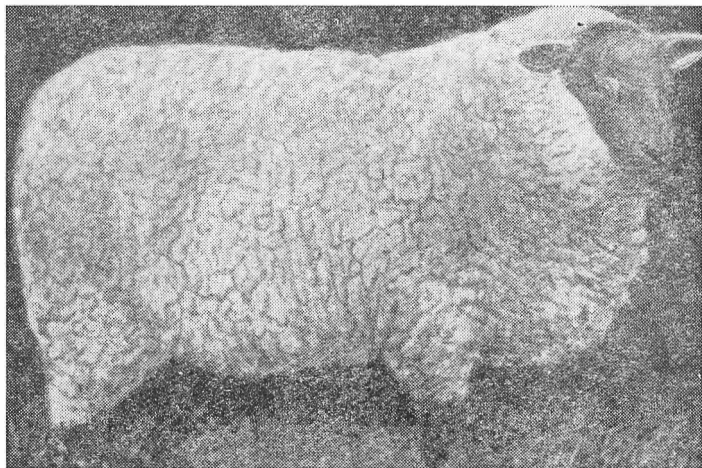


Рис. 70. Южно-суффолькский баран.

Особенности стрижки южных суффольков. Южные суффольки по трудности стрижки относятся к среднему типу овец. Стрижка их, хотя и проходит не так хорошо, как у суффольков, но они все же являются хорошими овцами для стрижки. Будучи более коренастыми подобно саутдаунам, они немного тяжелее для фиксирования, чем суффольки.

Дорсетдауны

Дорсетдауны — одна из наиболее крупных равнинных пород, выделяющаяся своей мясной тушей. Они еще не распространены широко в Новой Зеландии, хотя в последние годы количество их начинает увеличиваться. Шерсть имеет тонину 50—56-го качества.

Особенности стрижки дорсетдаунов. Мне не приходилось стричь много овец дорсетдаунской породы, но те, с которыми я имел дело, хорошо стриглись и хорошо фиксировались. Шерсть легко срезается, тонкая, и овцы имеют хорошо сложенное туловище.

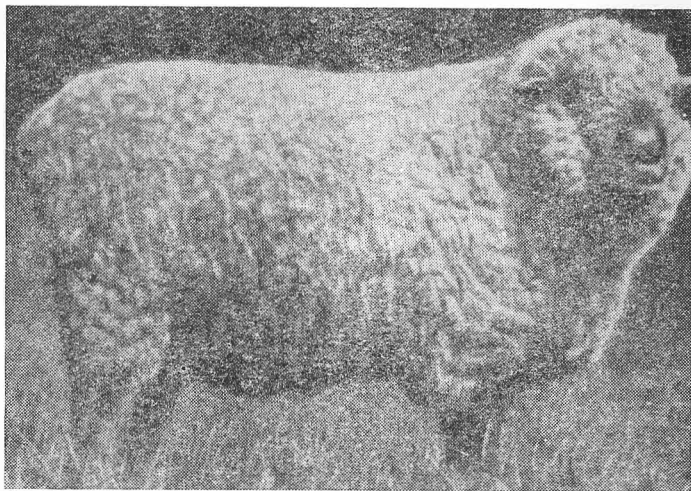


Рис. 71. Баран породы дорсетдаун.

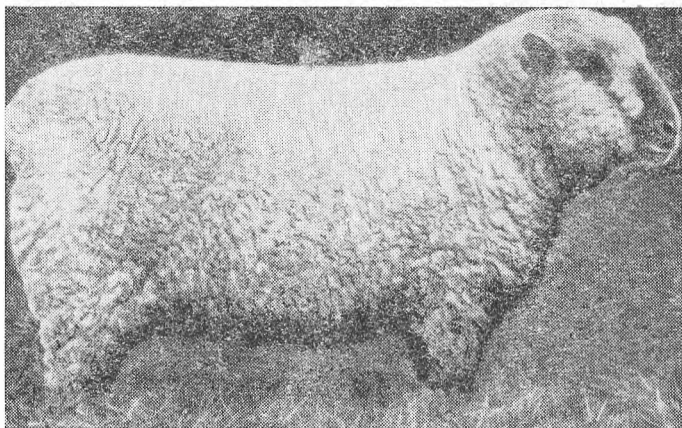


Рис. 72. Баран породы гемпширдаун.



Рис. 73. Баран породы райланд.

Гемпширдауны

Гемпширдауны являются также равнинной породой, выделяющейся по качеству туши. Эта порода еще не используется широко в Новой Зеландии, хотя за последние годы их завозили несколько раз, что позволило основать несколько племенных стад. Тонина шерсти в среднем от 50-го до 56-го качества.

Особенности стрижки гемпширдаунов. Я не проводил стрижку большого количества овец этой породы, но те животные, с которыми я имел дело, были средними по трудности стрижки. Гемпширдауны имеют хорошо сложенное туловище и тонкую шерсть, но на конечностях шерсть не пропускает гребенку так хорошо, как это наблюдается у большинства мясных пород, и гемпширдауны напоминают в этом отношении саутдаунов.

Райланды

Райланды — английская мясная порода, по экстерьеру напоминающая саутдаунов, но с большим живым весом. Хотя у райландов руно несколько тяжелее, чем у саутдаунов, они являются все же, главным образом, мясными овцами, с хорошо выраженным мясным типом. Сравнительно много фермеров, особенно в провинции Кентебери, используют райландских баранов для получения мясных ягнят, но эта порода все-таки не получила широкого распространения в Новой Зеландии. Шерсть главным образом тониной 50—56-го качества.

Особенности стрижки райландов. Райланды имеют тонкую шерсть, и стрижка их проходит довольно легко. Это крупные животные с очень коренастым и крепким туловищем. Райланды хорошо покрыты шерстью на ногах и на голове, при этом шерсть на конечностях не торчит, как это наблюдается у некоторых пород. При их силе, размере и оброслости шерстью они являются средними по трудности стрижки.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие к первому изданию	5
Глава I. Стрижка. Породы овец. Качество работы. Приемы и способы стрижки	13
Глава II. Требования к фермерам. Питание и одежда стригалей. Распорядок рабочего дня стригалей	25
Глава III. Стрижка овец	32
Глава IV. Стрижка овец с дефектами шерсти	62
Глава V. Подстрижка овец	69
Глава VI. Машинки. Точильный аппарат. Точка ножей и гребенок	84
Глава VII. Работа в сарае	108
Глава VIII. Осмотр и ремонт стригальных машин	116
Глава IX. Соревнования по стрижке овец	122
Глава X. Устройство и планировка сараев для стрижки овец	127
Глава XI. Устройство дворов для овец	136
Глава XII. Породы овец и особенности их стрижки	144

Боуэн Г.

МАСТЕРСТВО СТРИЖКИ ОВЕЦ. Сокращенный пер. с англ.
2-е изд. М., Сельхозиздат, 1961.
168 с. с илл.

636.3

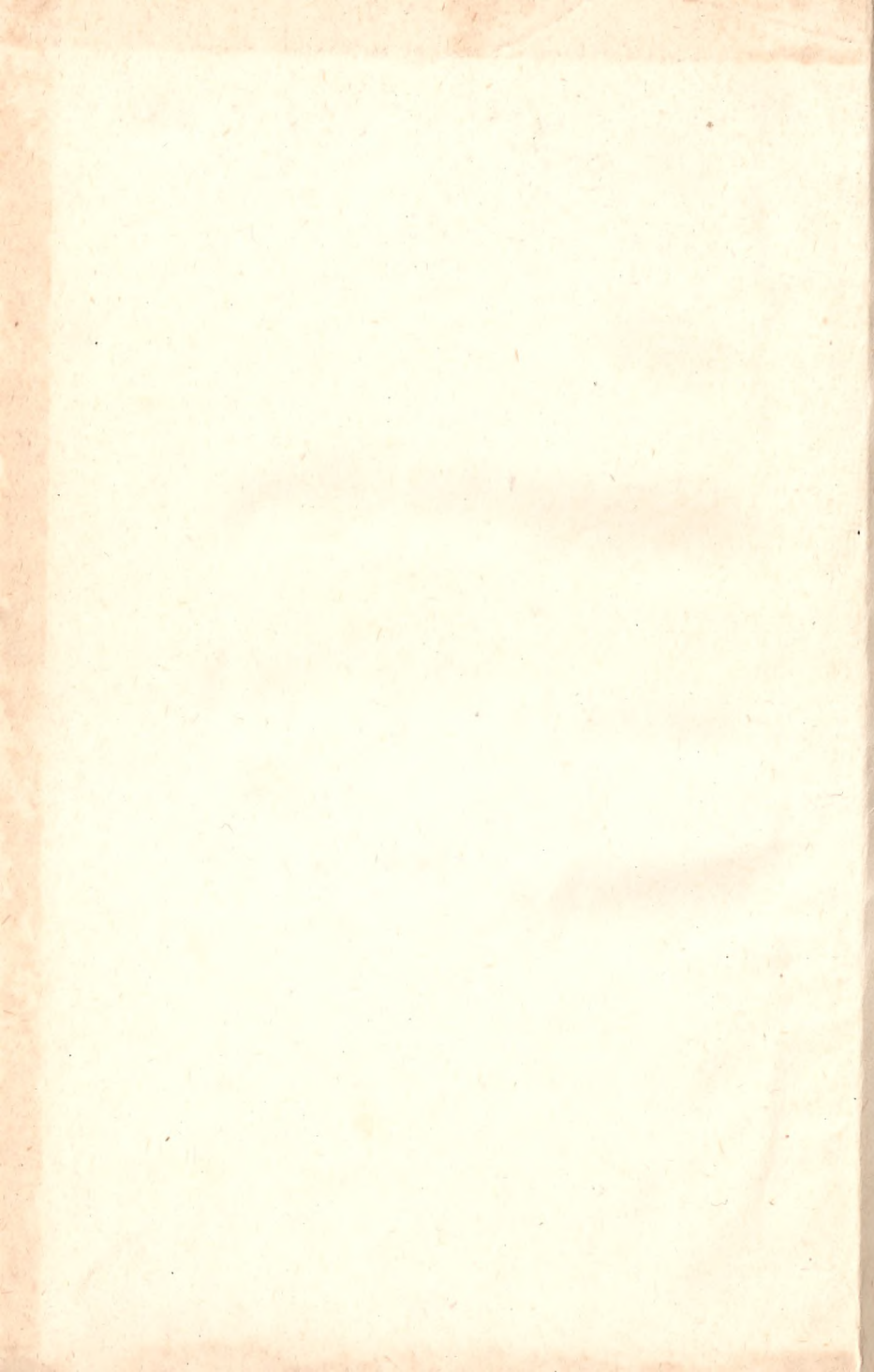
Сокращенный перевод с английского В. М. Курганского
Редактор К. М. Подлазов. Художник Л. Ф. Гарин. Художественный редактор
В. С. Елизаветский. Технический редактор В. М. Деева
Корректоры: Я. А. Урбанович и Б. Я. Штыльман

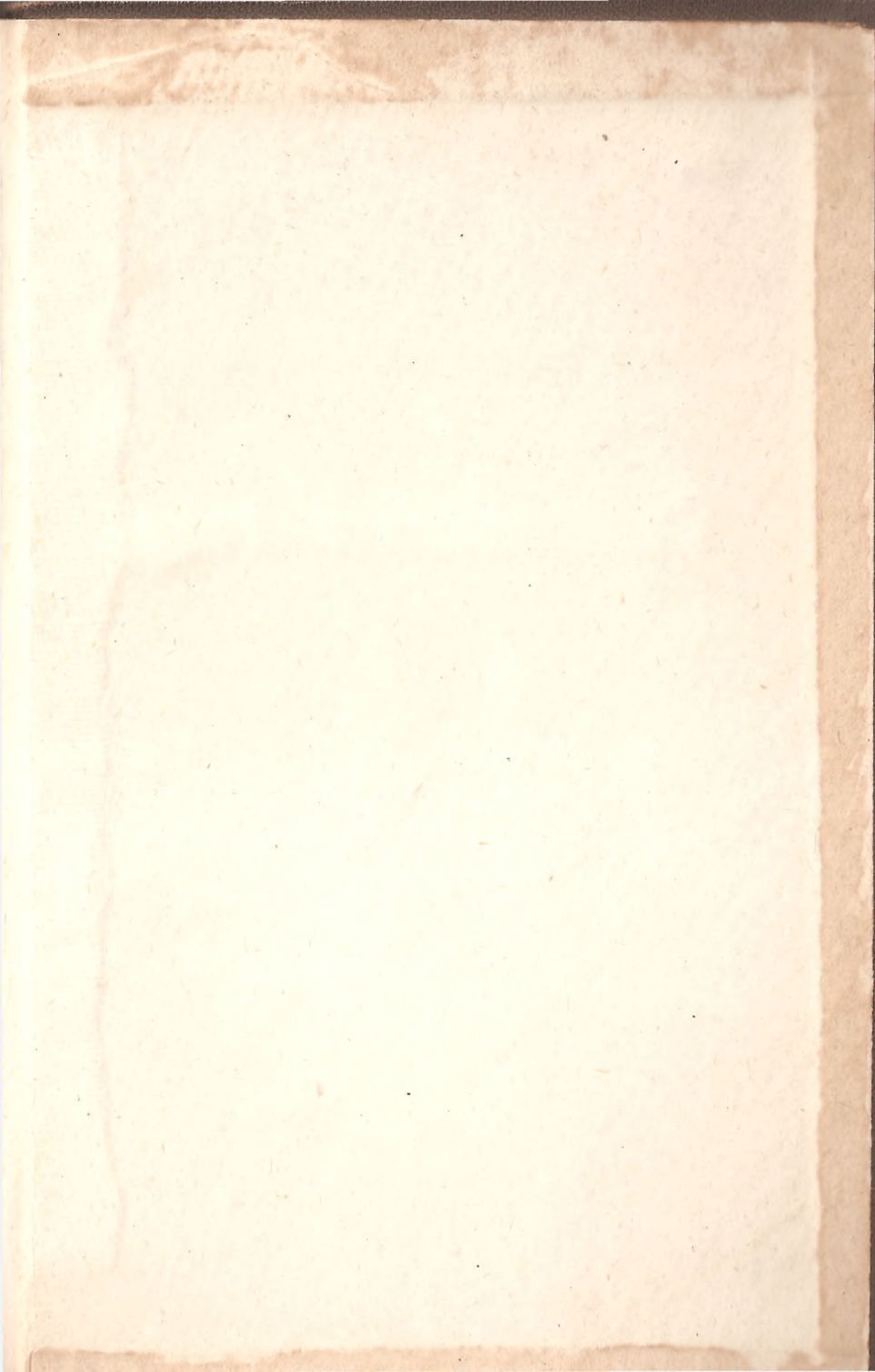


Сдано в набор 22/VI 1961 г. Подписано к печати 26/VI 1961 г. Т 07391.
Формат 84×108¹/₃₂. Печ. л. 5,25 (8,61). Уч.-изд. л. 8,15. Изд. № 2007. Заказ № 606.
Цена 40 коп.



Сельхозиздат, Москва, К-31, ул. Дзержинского, 1/19.
Полиграфический комбинат Ярославского совнархоза,
г. Ярославль, ул. Свободы, 97.





101.

CLAYTON/17-1901